gnews update 35

newsletter para clientes, mayo 2022

Nuestro nuevo selector de productos g guide

PHARMAPACK
Drug Delivery & Packaging
18-19 de mayo de 2022 | París, Francia

Agenda

En portada 02

Soluciones de trazabilidad 03

Soluciones específicas para dispositivos de administración de medicamentos 04

Soluciones para aplicaciones parenterales 06

Desde nuestras plantas 08

Eventos 11

gerresheimer
innovating for a better life

La mejor solución de envasado a unos pocos clics con la g guide de Gerresheimer

Encontrar la mejor solución de envasado más fácil y rápidamente: con la g guide de Gerresheimer, un selector digital de productos disponible ya en nuestra web (www.gerresheimer.com/product-selector). Con solo responder a unas pocas preguntas, la g guide encuentra la mejor solución de envasado. Este buscador se dirige a interesados de los sectores farmacéutico, biotecnológico y medicina veterinaria.

Con la g guide, Gerresheimer ofrece a sus clientes y socios de los sectores farmacéutico, biotecnológico y medicina veterinaria acceso más directo a su amplia oferta de soluciones de envasado. “Es evidente el gran valor añadido de nuestra g guide para nuestros socios y clientes. Así, con este selector de productos podrán conocer de forma intuitiva nuestra amplia oferta de productos”, señala Ueli Utzinger, director corporativo sénior de Comunicación y Marketing. “Sobre todo, las startups y empresas biotecnológicas emergentes encontrarán aquí ayuda y know-how para encontrar las soluciones de envasado y asistencia más adecuadas para sus necesidades”, añade Stefan Verheyden, vicepresidente global de Gx Biological Solutions.

El selector de productos g guide aúna las ventajas del asesoramiento online con el preciado conocimiento y know-how del equipo de Gerresheimer. Así, con la g guide, Gerresheimer, compañía del índice bursátil alemán MDAX y socio global de empresas farmacéuticas y biotecnológicas, sigue apostando fuertemente por su orientación al cliente.

> **“Nuestro selector de productos permite conocer intuitivamente nuestra gran variedad de productos.”**

Así funciona la g guide

La g guide está disponible para todos los usuarios que visiten la web de Gerresheimer. Esta herramienta digital orienta intuitivamente al usuario ofreciéndole soluciones del portfolio de Gerresheimer seleccionadas a partir de las respuestas dadas por el usuario a seis preguntas específicas sobre el medicamento que desea envasar y sus características específicas de sensibilidad. Para ello, se emplea un algoritmo creado expresamente con este objetivo que filtra los más de 1500 productos de las diferentes líneas farmacéuticas de la compañía según los datos aportados por el usuario. De esta forma, el usuario recibe rápidamente una recomendación final con solo responder varias preguntas. Los resultados pueden compararse fácil y rápidamente a través de la información detallada que se ofrece sobre cada producto. Seguidamente, existe la posibilidad de contactar directamente con el equipo comercial de Gerresheimer que se encargará de asesorar personalmente al usuario a partir de las recomendaciones ofrecidas por g guide.

Soluciones de trazabilidad innovadoras

Seguimiento de envases a través de toda la cadena de suministro

Nuestra visión abarca la transparencia y la trazabilidad desde la producción hasta el punto de contacto con el paciente. Como primer actor en la cadena de producción, incorporamos códigos inequívocos en nuestros envases inmediatos y productos de uso médico. Nuestra infraestructura digital de trazabilidad nos permite a nosotros y a todas las partes implicadas posteriormente asociar datos con cada producto concreto, así como analizarlos y compartirlos.

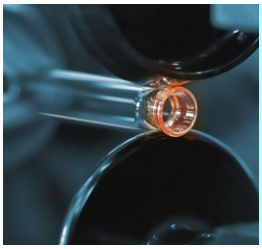
El valor añadido de la trazabilidad

La trazabilidad completa de un producto permite garantizar la transparencia de ese producto a lo largo de toda la cadena de suministro, tanto para envases inmediatos y externos como para el llenado y la serialización de medicamentos y su uso final en el paciente. La trazabilidad de un producto ofrece las siguientes ventajas principales:

- **Más seguridad para el paciente**
- **Eliminación de fuentes de fallos**
- **Más eficiencia**
- **Limitación de daños en caso de retirada del producto**
- **Protección contra falsificaciones**
- **Favorece la interacción entre el cliente final y el paciente**
- **Promueve la economía circular**
- **Cumplimiento normativo**

Soluciones de trazabilidad de Gerresheimer AG

Ejemplos de aplicación para códigos visibles



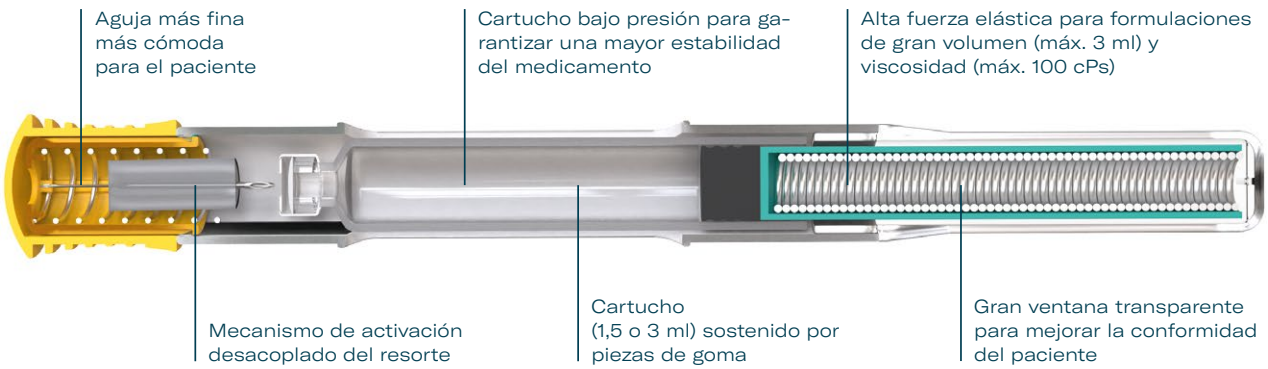
1. Optimización de procesos
- Facilita el análisis de causa raíz
- Evita confusiones en el etiquetado
- Sustituye a los códigos de anillas
- Permite registrar datos y sucesos

2. Control de calidad
- Asocia datos de control con un producto determinado
- Asocia datos de especificación y documentación de calidad con un producto específico
- Documenta la conformidad
- Asocia la normativa con un producto determinado

3. Interacción con el consumidor
- Permite ofrecer información a través del producto
- Promueve la economía circular
- Evita confusiones en la medicina personalizada

Ejemplos de aplicación para códigos no visibles

Protección contra falsificaciones o confidencialidad del diseño
- Para proteger de falsificaciones se requiere un mayor nivel de protección para que resulte más difícil copiar el producto.
- Estamos trabajando en opciones que nos permitan identificar y autentificar productos por medio del móvil o de un detector especial



Primer autoinyector propio de Gerresheimer

Gerresheimer ha adquirido todos los derechos de propiedad intelectual de una nueva generación de autoinyectores de cartucho de la empresa Midas Pharma. Esta adquisición marca el inicio de una alianza estratégica entre ambas compañías. El proyecto conjunto abarca el desarrollo y la comercialización de este autoinyector de nueva generación. El enfoque de comercialización del autoinyector aúna y complementa las fortalezas de ambas compañías con Gerresheimer como proveedor de soluciones de productos médicos y envases farmacéuticos inmediatos y Midas Pharma como socio experimentado en proyectos farmacéuticos globales y proveedor de productos y servicios a lo largo de toda la cadena de valor farmacéutica.

"La alianza estratégica con Midas Pharma en torno a este autoinyector innovador es un hito importante en nuestro camino para ser un proveedor de soluciones para dispositivos médicos líderes e innovadores", señala Dietmar Siemssen, presidente del Consejo Directivo de Gerresheimer AG. "La consideramos punto de partida de una relación de colaboración fructífera con Midas Pharma y su experiencia como proveedor de servicios farmacéuticos."

Karl-Heinz Schleicher, propietario y CEO de Midas Pharma, añade: "La alianza con Gerresheimer está basada en la confianza, una mentalidad similar y objetivos comunes. Para nosotros, la colaboración con Gerresheimer AG es una alianza estratégica muy importante con la que nos sentimos completamente comprometidos."

"Con nuestra creciente apuesta por productos propios con IP propio, seguimos ampliando nuestro extenso portfolio de dispositivos y envases farmacéuticos inmediatos con este autoinyector de cartucho."

Dietmar Siemssen, CEO

Punto de compra único para biotecnología

Las dos empresas ofrecerán a clientes de los sectores farmacéutico y biotecnológico un punto de compra único para este autoinyector de primera generación, tanto en cuanto a la selección y el suministro de la mejor solución para el correspondiente producto médico y su envase inmediato como en cuanto a la adquisición de los principios activos farmacéuticos a lo largo de todo el desarrollo (técnico, farmacéutico y clínico) y a la registración. La oferta incluye asimismo la fabricación comercial y el suministro del dispositivo montado, esterilizado y llenado con el medicamento, así como una serie de servicios complementarios como, por ejemplo, control de calidad, técnica, analítica, cumplimiento regulatorio, IP o gestión de proyectos.

Para muchos tipos de tratamientos

Gerresheimer ha adquirido todos los derechos del autoinyector de Midas Pharma. El nuevo autoinyector Gerresheimer ofrece a empresas farmacéuticas y biotecnológicas y a pacientes nuevas posibilidades de tratar diferentes enfermedades. Este autoinyector de nueva generación puede emplearse para inyecciones subcutáneas con volúmenes de hasta 3 ml. Este autoinyector resistente de cartucho resulta muy cómodo para el paciente y es una solución flexible y fácilmente adaptable para una gran variedad de productos y tratamientos. Por ejemplo, formulaciones de alta viscosidad con nuevos principios activos biológicos (NBE) y biosimilares. Con el desarrollo y la adquisición de los derechos de este autoinyector seguimos ampliando nuestro extenso portfolio de dispositivos médicos y soluciones inyectables "On Body" y portátiles.

Plataforma innovadora SensAIR®

para la administración de medicamentos biológicos de alta viscosidad

Con SensAIR®, Gerresheimer presenta un innovador dispositivo "On Body" de administración subcutánea de medicamentos de alta viscosidad como, por ejemplo, anticuerpos monoclonales (mAb). El objetivo es ofrecer a los pacientes el mejor apoyo para la administración subcutánea de medicamentos biológicos con formulaciones de gran volumen.

SensAIR® es un dispositivo "On Body" de administración subcutánea de medicamentos fácil de usar y permite a los pacientes iniciar por su cuenta un tratamiento en un entorno de confianza como es su casa. Este dispositivo puede adaptarse a muchos medicamentos de distinta viscosidad y diferentes exigencias, tanto en cuanto al volumen del medicamento como al tipo de aguja empleada, al tamaño de los cartuchos y a la posible conectividad, por ejemplo, con el móvil del paciente. Aparte de cumplir con el compromiso de calidad de Gerresheimer "One-stop Shop" con una solución que abarca desde el cartucho hasta el dispositivo de administración de medicamentos, SensAIR® permite administrar medicamentos biológicos de forma óptima y segura.

"Con SensAIR® se benefician todos: tanto pacientes como familiares y médicos. Este dispositivo es un producto médico innovador que se lleva sobre el cuerpo y administra al paciente de forma subcutánea hasta un máximo de 20 ml de medicamento biológico", señala Oliver Haferbeck, director de Tecnología Avanzada e Innovación de Gerresheimer y CEO de Sensile-Medical AG. Oliver Haferbeck explica cómo los pacientes ganan mucho en calidad de vida al poder administrarse la medicación en casa. Además, la facilidad de uso del dispositivo garantiza que el paciente puede manejar el dispositivo por su cuenta.

Más calidad de vida para el paciente

Hasta hoy en día son muchos los pacientes con diferentes sintomatologías que deben trasladarse a un centro médico para tratar sus enfermedades con terapias de infusión, con el tiempo y las largas esperas que eso conlleva. ¿No sería mucho mejor que los pacientes pudieran administrarse el tratamiento en su propia casa? SensAIR® facilita la vida a los pacientes, ya que les permite administrarse un tratamiento durante un tiempo prolongado y, según la sintomatología. acudir solo al médico o al hospital para revisiones y controles.

Más información sobre dispositivos "On Body" SensAIR® (gerresheimer.com)

SensAIR® es una plataforma innovadora para administrar medicamentos biológicos de gran volumen y alta viscosidad. La tecnología, la funcionalidad, el diseño y el desarrollo de esta solución son fruto del trabajo conjunto de expertos de Gerresheimer aunado en un único producto.

Un concepto sencillo

El dispositivo SensAIR® destaca por la sencillez de su concepción, lo que lo hace muy efectivo y atractivo en cuanto a costes, ya que puede adaptarse fácilmente a diferentes necesidades y, especialmente, a las del propio paciente. De esta forma, Gerresheimer ofrece una solución con diferentes opciones para la administración de medicamentos biológicos, tanto en lo que se refiere al flujo de administración (0,15-1,00 ml/min), a la tipología del envase de administración (p. ej. un cartucho de cristal) y al volumen (máx. 20 ml) del envase primario, así como a la conectividad. El cartucho situado en el módulo electrónico puede sustituirse fácilmente y de forma sostenible por uno nuevo. Gerresheimer ofrece tanto el dispositivo SensAIR® como el envase inmediato, es decir, el cartucho que contiene el preparado activo. Esto garantiza un mayor valor añadido al poder contar con un socio fiable y proveedor sistemático de una sola mano.

SensAIR® es también muy atractivo para el mercado por mucho que el dispositivo pueda cambiar de tamaño con periodicidad anual, ya que puede adaptarse brevemente a nuevos desarrollos y procesos. Esta es una gran ventaja para su comercialización, especialmente, por la rapidez con la que permite realizar ensayos clínicos.

Viales Gx® RTF en PHARMAPACK 2022

Viales inyectables estériles y listos para llenar

Los viales Gx® RTF son viales inyectables de alta calidad para vacunas y muchos otros medicamentos o preparados biológicos.

Gerresheimer, fabricante líder mundial de envases farmacéuticos inmediatos presenta en la feria Pharmapack 2022 sus viales Gx® listos para llenar. Estos viales se ofrecerán listos para llenar y envasados tanto en una solución de envasado propia de Gerresheimer como en la solución EZ-fill conocida en el sector.

Viales Gx® RTF listos para llenar

Los viales inyectables Gx® RTF están compuestos por vidrio de borosilicato de tipo I y cumplen con las normas ISO y normas farmacéuticas vigentes. Se fabrican conforme a lo establecido en la cGMP y se lavan y envasan de forma estéril en una sala blanca. Para ello, ofrecemos nuestras propias soluciones de envasado final, así como las soluciones de envasado EZ-fill conocidas en el sector. Esto significa que los viales se suministran listos para ser llenados, sin que haya que realizar ningún otro paso intermedio. Las ventajas son evidentes: Entrega en envase estéril, llenado y procesamiento simplificado, altos estándares de calidad, flexibilidad por las diferentes opciones de envasado disponibles, así como una gran variedad de tecnologías de llenado y precintado. Al contar con diferentes plantas de producción RTF en todo el mundo, Gerresheimer puede ofrecer también soluciones personalizadas o específicas para las necesidades del mercado. Esas ventajas suponen una reducción significativa de los costes de explotación en el proceso de llenado, así como una mayor seguridad patentada.

Flexibilidad por la variedad de opciones de envasado

Los viales Gx® RTF pueden suministrarse con diferentes soluciones de envasado. Estos nuevos formatos permiten a los clientes usar viales Gx® RTF en todas las fases de su desarrollo de medicamentos y productos, además de serles de ayuda en la comercialización de grandes volúmenes: productos de envasado EZ-fill en panal y cubeta para viales de los tamaños 2R, 6R y 10R, así como formatos especiales de bandeja idóneos para todos los viales de entre 2 ml y 30 ml (en transparente y marrón). En la actualidad, estamos trabajando en el desarrollo de nuevas soluciones de envasado para productos de vidrio de entre 5 ml y 50 ml.

Altos estándares de calidad

Los viales Gx® RTF para inyectables cumplen con todos los requisitos vigentes de las normas ISO y normas farmacéuticas (USP y Ph. Eur.). Se ofrecen en los formatos de calidad Gx® Elite, Gx® Armor y Gx® Pharma Plus para cubrir las necesidades de los clientes o superar sus expectativas. Las soluciones de envasado Gx® RTF que se ofrecen con los envases EZ-fill mejoran la calidad del producto final evitando que se produzca contacto entre uno y otro vidrio y pueda provocar algún defecto estético.

Viales RTF – Gerresheimer AG

Más ventajas con los viales Gx® RTF listos para llenar.

El formato RTF ayuda a reducir los pasos de producción necesarios y, con ello, también a reducir el tiempo empleado y los gastos. Además, permiten reaccionar de forma flexible a cambios de capacidad y a minimizar los riesgos en el proceso de llenado. Y eso en muy pocos días, ya que gracias a nuestro aumento de capacidad y a las grandes cantidades de muestras de las que disponemos en existencias, podemos suministrar los viales Gx® RTF rápidamente y en grandes cantidades.

Más información y datos técnicos disponibles contactando a nuestros expertos RTF a través del correo electrónico: rtfvials@gerresheimer.com

EZ-fill® es una marca registrada del grupo Stevanato.

Gx InnoSafe®: la primera jeringuilla con sistema protector pasivo de aguja

Fácil de llenar sin tener que realizar una inversión extra

El personal de enfermería es uno de los grupos profesionales que más sufren heridas por cortes y pinchazos. Estas heridas podrían ser también fuente de transmisión de enfermedades infecciosas como hepatitis B y C o HIV.

Con la jeringuilla de seguridad Gx InnoSafe®, se lanza al mercado la primera jeringuilla con sistema protector pasivo de aguja. Ese sistema evita que alguien se pinche accidentalmente con una inyección usada, dado que la aguja queda fijada en una cánula después de su uso. Aparte de esta función protectora única en el mercado, la jeringuilla Gx InnoSafe® destaca también por otra gran ventaja: para llenarla no requiere adaptar las líneas de llenado ya existentes para jeringuillas habituales. Además, cumple con toda la normativa aplicable sin tener que realizar ninguna inversión extra.

"Cualquier empresa farmacéutica puede llenar fácilmente la jeringuilla de seguridad Gx InnoSafe® en cualquiera de sus líneas de llenado para jeringuillas convencionales sin tener que realizar ninguna inversión extra. Precisamente esta ventaja de la jeringuilla Gx InnoSafe® es lo que la diferencia de otras jeringuillas de seguridad del mercado y supone una auténtica innovación mundial", señala Wenzel Novak, director sénior global de Desarrollo de Negocio de Gerresheimer Bünde (Alemania).

Su diseño descarta la reutilización

Gx InnoSafe® es un sistema de seguridad pasivo integrado que evita lesiones accidentales con agujas y descarta la reutilización de la jeringuilla. Su sencillo diseño certificado evita cualquier uso erróneo o la activación accidental de la jeringuilla de seguridad. El montaje del sistema de seguridad se realiza de forma completamente automática en un proceso RTF (ready-to-fill) de Gerresheimer. Las jeringuillas se suministran embaladas, precintadas y esterilizadas. La jeringuilla Gx InnoSafe® se suministra en el embalaje de panal y cubeta de eficacia probada y conforme con la normativa ISO. Una de sus grandes ventajas en comparación con las jeringuillas estándar es que el llenado de la jeringuilla no requiere la adaptación de las líneas de llenado farmacéuticas.

Gerresheimer presenta la jeringuilla Gx InnoSafe® del 18 al 19 de mayo en la feria PHARMAPACK 2022 de París (Francia), Paris Expo, Porte de Versailles, pabellón 7.2, stand B60/B64.

Nueva línea de series pequeñas de Gerresheimer en EE.UU.

En la actualidad, se cuenta con una máquina de moldeo por inyección con 120 toneladas de fuerza de cierre a la que hay conectados sistemas de manipulación y cintas transportadoras.

Fabricación de productos piloto con la calidad de una producción en serie en la planta de Peachtree City. Desde ahora podemos producir para nuestros clientes de EE.UU. muestras de desarrollo, muestras clínicas y series pequeñas en cualquier fase del proyecto.

Gerresheimer, compañía especializada en productos farmacéuticos y médicos, acaba de inaugurar una línea de series pequeñas en su centro de competencia tecnológica de su planta estadounidense de Peachtree City (Georgia, EE.UU.). Así pues, a partir de ahora, podrán producirse aquí en una sala blanca ISO 8 pequeñas cantidades de productos en serie. Este es un paso importante, pues para el desarrollo y la autorización de productos farmacéuticos y médicos se suelen necesitar series pequeñas para muestras clínicas o estudios de estabilidad.

Los productos farmacéuticos y médicos están sujetos ya antes de que empiecen a producirse a largos procesos de autorización para los que a veces se necesitan producir pequeñas cantidades de producto destinados a muestras clínicas o lotes de estabilidad. Por este motivo, Gerresheimer abrió ya en 2013 una línea propia de producción de series pequeñas en su centro de competencia tecnológica de Wackersdorf (Alemania). La compañía apuesta así por continuar el éxito de esta primera línea abriendo también una nueva línea de series pequeñas en la planta de Peachtree City para así poder ofrecer también a sus clientes estadounidenses una línea in situ de series pequeñas.

Una línea de series pequeñas, aparte de producir pequeñas cantidades de un producto, permite también optimizar el proceso de fabricación desde la misma fase piloto, ya que ayuda a ampliar todo el know-how necesario para la producción en serie de un producto, así como a desarrollar y optimizar procedimientos. Por ejemplo, la experiencia adquirida durante las fases de construcción de herramientas y automatización pueden aprovecharse directamente para la construcción de las herramientas y los consumibles necesarios para la producción en serie.

La construcción de esta nueva línea de series pequeñas se inició en 2020 en el centro de competencia tecnológica de la planta de Peachtree City con la remodelación de un edificio ya existente y la construcción de una sala blanca ISO 8 conforme con las especificaciones de la norma DIN EN ISO 14644-1. La puesta en marcha de esta línea de series pequeñas se produjo en 2021. “El equipamiento de la línea de series pequeñas se adapta de forma específica a cada proyecto. En la actualidad, se están produciendo un producto innovador para el campo de la oftalmología, un novedoso sistema de pruebas de diagnóstico y un producto combinado según la definición de la FDA”, informa Manfred Baumann (vicepresidente ejecutivo global de Ventas, Marketing, Administración y TCC de Gerresheimer Regensburg GmbH). Para estos proyectos se está empleando una máquina de moldeo por inyección con 120 toneladas de fuerza de cierre a la que hay conectados sistemas de manipulación y cintas transportadoras. Asimismo, se cuenta con unidades específicas de montaje y embalaje de forma específica a cada proyecto, así como maquinaria de granulación, llenado y sellado y estaciones de montaje manual y soldadoras por ultrasonido. Para el control de calidad, esta nueva línea de series pequeñas dispone de un laboratorio de ensayos propio completamente equipado con equipos específicos, instrumentación óptica y táctil y otros instrumentos de ensayo.

El equipamiento de la línea de series pequeñas se adapta de forma específica a cada proyecto.

Más capacidad de producción para la planta de Wertheim (Alemania)

Aumento de capacidad en 150 millones de viales al año

Gerresheimer amplía su capacidad de producción de viales de vidrio en su planta de Wertheim y en dos otras plantas de China y EE.UU. En Wertheim, la compañía invertirá para aumentar la capacidad de producción en 150 millones de viales al año y creará 70 nuevos puestos de trabajo. El Ministerio Federal alemán de Economía y Protección del Clima apoya la inversión en el marco del Programa de Estímulo para plantas de producción de vidrio tubular de borosilicato y viales de vidrio destinados a la producción de vacunas.

Gerresheimer es ya uno de los mayores fabricantes de los productos necesarios para las campañas de vacunación. Hasta ahora, la compañía ha atendido principalmente la necesidad de viales en Europa desde nuestras plantas de Boleslawiec (Polonia) y Chalon (Francia). Con la inversión prevista, la planta de Wertheim se convertirá en uno de los centros de producción de viales más importantes de Europa.

Dietmar Siemssen, presidente del Consejo Directivo de Gerresheimer AG, remarca la importancia de este aumento de capacidad de producción: "Hoy ya producimos casi un tercio de los viales de vidrio utilizados en todo el mundo. Con la ampliación de nuestra capacidad global, seguimos implementando de forma consecuente nuestra estrategia de crecimiento. A finales de 2022, lideraremos la producción mundial de viales de vidrio y la producción de las soluciones más innovadoras y de mayor calidad."

El Ministerio Federal alemán de Economía y Protección del Clima apoya la inversión en Wertheim. Con la ampliación de la capacidad de producción en Wertheim, Gerresheimer contribuye enormemente a cubrir las necesidades de viales de vidrio de los fabricantes europeos de vacunas. La tecnología empleada en Wertheim permite producir los viales con vidrio de la marca Gx® Elite. Las excelentes propiedades estéticas y dimensionales de los viales fabricados con este vidrio mejoran considerablemente el llenado de las vacunas por parte de los clientes de Gerresheimer. Además, los viales fabricados con este vidrio son mucho más resistentes que los viales convencionales.

Gerresheimer ha aumentado significativamente su capacidad de producción para viales. En comparación con el nivel prepandemia, ahora es casi un 50% mayor. Así pues, la compañía es, como proveedor de infraestructura sanitaria esencial, un socio fiable para la industria farmacéutica y biotecnológica, así como para gobiernos nacionales y supranacionales. La dirección de Gerresheimer prevé un aumento a largo plazo de la necesidad de medicamentos inyectables y, con ello, también del aumento de la demanda de viales. La pandemia mundial ha puesto de manifiesto la importancia de contar con una oferta de soluciones inyectables fiable y de calidad.

Gerresheimer amplía su capacidad de producción de viales de vidrio en su planta de Wertheim y en dos otras plantas de China y EE.UU. La compañía invertirá en la planta de Wertheim para ampliar la capacidad de producción en 150 millones de viales al año y creará para ello 70 nuevos puestos de trabajo.

Gerresheimer abre una nueva planta en Berlín (Ohio, EE.UU.)

Producción de soluciones de envasado farmacéutico en sala blanca

Gerresheimer ha inaugurado su nueva planta de producción en Berlín (Ohio, EE.UU.). Aquí, se empezarán a producir en sala blanca para el mercado norteamericano recipientes cuadrados de plástico de la marca Duma Twist-Off Q con 40 ml de capacidad útil, tapón con seguro infantil y agente desecante para el envasado de medicamentos. Con esta nueva planta, son ya ocho las plantas que Gerresheimer tiene en suelo estadounidense. La nueva planta se ha creado directamente junto al centro de producción de Gerresheimer para envases de fórmulas. Uno de nuestros grandes clientes ya ha auditado la planta para sus pedidos.

Duma Twist-Off Q, 40 ml

"En todo el mundo, son muchas las empresas que fabrican frascos y tapones de plástico, pero son muy pocas las que los producen en áreas controladas y muchas menos las que los producen en salas blancas clasificadas como lo hace Gerresheimer. Solo así Gerresheimer puede garantizar y asegurar la calidad y la pureza de envases destinados a medicamentos. Y eso es lo que Gerresheimer ofrece en cada una de las plantas de producción de envases inmediatos de plástico que tiene en el mundo. Este proyecto es un buen ejemplo del intercambio de conocimiento producido entre los equipos de EE.UU. y Dinamarca", destaca Niels Düring, vicepresidente ejecutivo global de Envases de Plástico, que ayudó a cortar la cinta azul de inauguración de la nueva planta.

Producidos en sala blanca: envases de Duma Twist-Off Q

A partir de ahora, en la sala blanca ISO 8 de esta nueva planta se producirán envases inmediatos de plástico de la marca Duma Twist Off Q con 40 ml de capacidad útil, tapón con seguro infantil y agente desecante para el envasado de medicamentos sólidos o pulverizados. Estos envases producidos en la sala blanca mediante un procedimiento de moldeado por inyección están compuestos por HDPE (polietileno de alta densidad) y llevan un tapón de PP (polipropileno). La línea de productos Duma Twist Off Q contiene siete productos con volúmenes de entre 30 y 200 ml. Todos los envases poseen cierres roscados fabricados mediante moldeado por inyección con embalaje protector. Están disponibles con cierres adaptados para personas mayores que pueden suministrarse opcionalmente con precinto infantil. También están disponibles con agente desecante integrado. Asimismo, existe la posibilidad de suministrarlos con el cierre Duma One-Liner que garantiza una estanqueidad absoluta. Todos los envases cuentan con las certificaciones necesarias y, en especial, con las de las agencias reguladoras de Estados Unidos y Canadá, así como con la documentación DMF necesaria (Drug Master File).

Como experto en envases de plástico para la industria farmacéutica, Gerresheimer ofrece una amplia variedad de soluciones de envasado para productos sólidos, líquidos y oftalmológicos. Nuestra amplia e innovadora gama de productos incluye marcas líderes como Duma, Dudek y Triveni para medicamentos de administración en sólido, envases PET de la marca edp para medicamentos de administración en líquido, así como productos para aplicaciones oftalmológicas. Así pues, entre nuestros productos estándar se encuentran envases muy diversos como envases y tapones, botellas PET, cuentagotas para colirios, sprays nasales, vaporizadores, aplicadores, accesorios, así como innumerables soluciones específicas para clientes.

Soluciones Gerresheimer para envases farmacéuticos inmediatos

Cortando en equipo la cinta de inauguración: (de dcha. a izda.) Mitchell Stein, director sénior de planta; Katrine Petersen, mánager de calidad; Sherry Newsome, mánager de producción; Niels Düring, vicepresidente ejecutivo global; Tony Haba, presidente

Ponencia en Pharmapack 2022:

Gerresheimer avanza hacia la descarbonización

PHARMAPACK
Drug Delivery & Packaging

Patrick Kraft, director global de sostenibilidad de Vidrio Moldeado, presentará nuestros avances en descarbonización, uno de los temas clave de nuestro nuevo centro de innovación. Patrick Kraft expondrá apuestas concretas de Gerresheimer como la apuesta por el uso de hornos y energías renovables, así como propuestas transversales para toda la cadena de suministro en el sector farmacéutico (p. ej. desarrollo de diseños ecológicos y ligeros). Patrick Kraft concluirá su ponencia presentando una hoja de ruta ya implementada con la que se quiere poner de manifiesto que la sostenibilidad en la industria del vidrio abarca muchas medidas que aumentan su eficacia si se colabora a lo largo de toda la cadena de suministro.

Parenteral Packaging Conference (EU)
02-03 de junio de 2022
Basilea, Suiza
Congress Center #26

Drug Delivery Formulation (DDF) Summit
27-29 de junio de 2022
Berlín, Alemania

AACC Annual Scientific Meeting + Clinical Lab Expo
24-28 de julio de 2022
Chicago, Illinois
Mc Cormick Place Convention Center
Stand 4837

CMEF China International Equipment Fair
21-24 de agosto de 2022
Shanghái, China
National Exhibition and Convention Center,
Stand 8.1M10

Medtec China
31 de agosto a 02 de septiembre de 2022
Shanghái, China
Shanghai World Expo Exhibition & Convention Center
Stand 2D402

Connect in Pharma
14-15 de septiembre de 2022
Ginebra, Suiza
Palexpo
Stand A20

PDA – The Universe of Prefilled Syringes and Injection Devices (U.S.)
18-19 de octubre de 2022
Palm Springs, CA, EE.UU.

PODD Partnership Opportunities in Drug Delivery
24-25 de octubre de 2022
Boston, MA, EE.UU.
The Westin Boston Seaport

CPhI Worldwide
01-03 de noviembre de 2022
Fráncfort, Alemania
Messe Frankfurt
Halle 3.0, stand 30B21

Pie de imprenta: © Diseño y redacción
Gerresheimer Group
Comunicación y Marketing
Klaus-Bungert-Straße 4
40468 Düsseldorf, Alemania

Ueli Utzinger | Tel.: +49 211 6181 250 | ueli.utzinger@gerresheimer.com
Dr. Cordula Niehuis | Tel.: +49 211 6181 267 | cordula.niehuis@gerresheimer.com
Marion Stolzenwald | Tel.: +49 211 6181 246 | marion.stolzenwald@gerresheimer.com

gerresheimer.com

Protection against needlestick injuries

Visit us at Pharmapack | May 18 – 19, 2022 | Paris, France | Hall 7.2, booth B60/B64

Gx InnoSafe®

- Protection mechanism is activated automatically
- No accidental reuse possible
- Delivered pre-assembled in nest and tub

gerresheimer.com

gerresheimer
innovating for a better life