gnews update 35

boletim informativo do cliente, maio de 2022

Nosso novo selector de produtos g guide

PHARMAPACK
Drug Delivery & Packaging
18 e 19 de maio de 2022 | Paris, França

Agenda

Matéria da capa 02

Soluções para rastreabilidade 03

Soluções individuais para Dispositivos de Distribuição de Medicamentos 04

Soluções de produtos para aplicações parenterais 06

Das nossas fábricas 08

Eventos 11

gerresheimer
innovating for a better life

Encontre com rapidez e facilidade a embalagem certa com o g guide da Gerresheimer

Encontre mais rápido a melhor embalagem: A Gerresheimer oferece a partir de agora em seu site (www.gerresheimer.com/product-selector) um seletor digital de produtos, o g guide. Após responder poucas perguntas, o g guide oferece a solução ideal. Essa oferta se dirige a interessados dos setores farmacêutico, biofarmacêutico e veterinário.

Através do g guide, a Gerresheimer cria para seus clientes dos setores farmacêutico, biofarmacêutico e veterinário um acesso mais direto a seus diversos produtos. "O grande ganho de valor oferecido pelo g guide fica imediatamente evidente para nossos clientes. Através do seletor de produtos, eles podem experienciar intuitivamente nossa diversa palheta de produtos", diz Ueli Utzinger, Diretor Sênior de Comunicação e Marketing do Grupo. "Start-ups e empresas biotecnológicas emergentes, em especial, encontrarão lá o apoio e a expertise de que necessitam em sua busca por soluções ideais de embalagem e serviços", acrescenta Stefan Verheyden, Vice-Presidente Global da Gx Biological Solutions.

O seletor de produtos g guide combina a moderna utilização da consultoria online com a expertise altamente valorizada da equipe Gerresheimer. O grupo MDAX, como um parceiro global e cientificamente orientado para a indústria farmacêutica e biotecnológica, está melhorando sua orientação para o cliente com o g guide.

> **“Através do seletor de produtos, você pode experienciar intuitivamente nossa diversa palheta de produtos.”**

Assim funciona o g guide

O g guide está disponível para todos os visitantes da página principal da Gerresheimer. Através de seis perguntas sobre o medicamento a ser embalado e suas sensibilidades específicas, a ferramenta digital guia o usuário intuitivamente para uma seleção de soluções de produtos adequados disponíveis no portfólio da Gerresheimer. Para este fim é utilizado um algoritmo especialmente desenvolvido, que filtra entre os mais de 1500 produtos de diversas áreas farmacêuticas da empresa, com base nos dados inseridos pelo utilizador. Desta forma, o utilizador segue diretamente da resposta às perguntas para a recomendação final. Os resultados podem ser comparados rápida e facilmente com base numa ampla e detalhada base de informações. Por fim existe a possibilidade de contato direto com a equipe de vendas da Gerresheimer, que oferece pessoalmente orientações adicionais com base nas recomendações anteriores do g guide.

Soluções inovadoras para rastreabilidade

Rastreabilidade a nível de contentor ao longo de toda a cadeia de abastecimento

A nossa visão contempla a transparência e a rastreabilidade desde a produção até ao ponto de atendimento (point-of-care). Como agente primário na cadeia de produção, aplicamos códigos únicos às nossas embalagens primárias e dispositivos médicos. Graças à nossa infraestrutura digital de rastreabilidade, nós e todos os participantes subsequentes podemos conectar, analisar e partilhar quaisquer dados com as unidades de produção individuais.

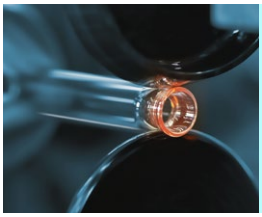
Gerando valor através da rastreabilidade

A rastreabilidade total envolve transparência em toda a cadeia de abastecimento, desde a embalagem primária até à embalagem secundária, passando pelo envasamento e serialização dos medicamentos até à sua utilização final no ponto de atendimento. Você se beneficia principalmente das seguintes vantagens:

- **Melhoramento da segurança do paciente**
- **Eliminação de fontes de erro**
- **Elevação da eficiência**
- **Limitação de danos em caso de devolução**
- **Proteção contra falsificação**
- **Estabelecimento de uma interação com o cliente final e o paciente**
- **Estímulo de uma economia circular**
- **Cumprimento de requisitos regulamentares**

Soluções para rastreabilidade - Gerresheimer AG

Exemplos de aplicações para códigos visíveis



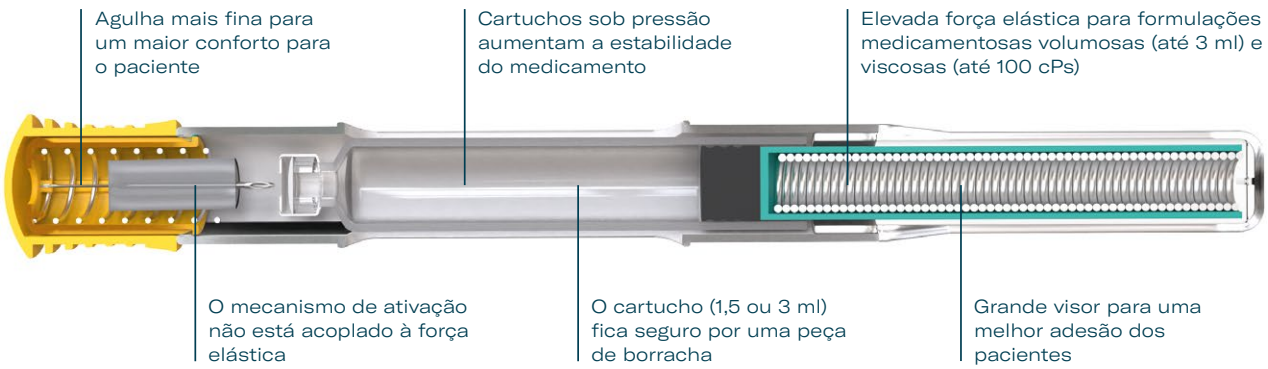
1. Otimização de processos
- Facilitação da análise causal
- Prevenção de equívocos antes rotulagem
- Substituição de anéis de código
- Registro de informações e eventos especiais

2. Garantia de qualidade
- Vinculação de dados de teste a um produto específico
- Vinculação de documentos de especificação e qualidade a um produto específico
- Comprovação de conformidade
- Conexão com sistemas regulatórios

3. Interação com o consumidor
- Permita que o produto fale por si mesmo
- Apoio à economia circular
- Prevenção de enganos na medicina personalizada

Exemplos de aplicações para códigos invisíveis

Prevenção de falsificações ou sensibilidade ao design
- No caso da prevenção de falsificações, é necessário um elevado nível de segurança para dificultar a cópia.
- Estamos desenvolvendo formas de identificar ou autenticar produtos com um smartphone comum ou um detector especial.



Primeiro autoinjetor da Gerresheimer

A Gerresheimer comprou da Midas Pharma todos os direitos (PI - Propriedade Intelectual) sobre uma nova geração de autoinjetores à base de cartuchos. Esse é o começo de uma parceria estratégica. O projeto conjunto abrange o desenvolvimento e a comercialização do autoinjetor de nova geração. A abordagem "vá ao mercado" para o autoinjetor combina as vantagens complementares de ambas as empresas - a Gerresheimer como fornecedora de soluções para dispositivos médicos e embalagens primárias e a Midas Pharma como parceira experiente para projetos farmacêuticos globais e fornecedora de produtos e serviços ao longo da cadeia farmacêutica de geração de valor.

"A parceria estratégica com a Midas Pharma em torno deste autoinjetor inovador é um marco importante em nosso caminho para nos tornarmos um fornecedor de soluções para dispositivos médicos líderes de mercado e inovadores", afirma Dietmar Siemssen, CEO da Gerresheimer AG. "Vemos isso como ponto de partida para uma cooperação bem-sucedida com a Midas Pharma e sua expertise como prestador de serviços farmacêuticos."

Karl-Heinz Schleicher, proprietário e CEO da Midas Pharma, acrescentou: "A aliança com a Gerresheimer se baseia em confiança, uma mentalidade similar e objetivos comuns. Consideramos a cooperação com a Gerresheimer AG como uma aliança estratégica muito importante, com a qual estamos plenamente comprometidos."

"Com um crescente foco em produtos próprios com propriedade intelectual própria, complementamos nosso amplo portfólio de equipamentos e embalagens farmacêuticas primárias com esse autoinjetor baseado em cartucho."

Dietmar Siemssen, CEO

Balcão único para biotecnologia

As duas empresas irão oferecer aos clientes biotecnológicos e farmacêuticos um balcão único para soluções de autoinjetor: Começando pela seleção e entrega da melhor solução para um dispositivo médico e sua embalagem primária, seguimos com a aquisição dos ingredientes farmacêuticos ativos e o desenvolvimento (técnico, farmacêutico e clínico) e chegamos ao registro. A oferta abrange também a fabricação comercial e o fornecimento da combinação acabada de envase, esterilização e montagem que constitui o conjunto de dispositivo e medicamentos, apoiada por toda uma gama de serviços complementares, tais como qualidade técnica, analítica e regulatória, gestão de PI ou de projetos.

Grande variedade de campos terapêuticos

A Gerresheimer comprou da Midas Pharma todos os direitos sobre o autoinjetor. O novo autoinjetor da Gerresheimer oferece a empresas de biotecnologia e farmacêuticas, bem como aos pacientes, novas possibilidades de tratamento de diferentes enfermidades. O autoinjetor de nova geração é adequado para injeções subcutâneas de até 3 ml. O autoinjetor de cartucho robusto e de fácil manuseio servirá de plataforma flexível e adaptável para uma gama de diferentes produtos numa variedade de áreas terapêuticas. Estas incluem formulações altamente viscosas de, por exemplo, novas substâncias ativas biológicas (NSAB) e biossimilares. Com o desenvolvimento deste autoinjetor – baseado em nossos próprios direitos de propriedade intelectual – expandimos o nosso já vasto portfólio de dispositivos médicos, que inclui várias soluções de injetores corporais e sistemas de injetores portáteis.

Inovadora plataforma SensAIR®

para a administração de biofármacos com maior viscosidade

Com a SensAIR®, a Gerresheimer apresenta uma plataforma inovadora para um dispositivo corporal de administração de medicamentos (on-body drug delivery device) para medicamentos com maior viscosidade, tais como anticorpos monoclonais (mAb). O objetivo é fornecer ao paciente o melhor suporte possível na administração subcutânea de biofármacos de grande volume.

O dispositivo corporal de administração SensAIR® é de fácil manuseio e permite aos pacientes que iniciem de forma independente a medicação em ambientes familiares, como em casa, por exemplo. O dispositivo pode ser adaptado a muitos medicamentos de diferentes viscosidades e a uma ampla gama de requisitos. Isto se aplica ao tamanho do produto medicamentoso como um todo, assim como à agulha utilizada, tamanhos variáveis de cartucho e possível conectividade, por exemplo, com o smartphone do paciente. Juntamente com a promessa de qualidade do balcão único da Gerresheimer, que inclui uma solução que engloba desde o cartucho até o dispositivo de administração de medicamentos a partir de um único fornecedor, o SensAIR® permite a administração segura e otimizada de biofármacos.

"Todos se beneficiam com o SensAIR®: Pacientes, seus parentes e também os médicos. Este é um dispositivo médico inovador que, quando carregado junto ao corpo, fornece até 20 ml de biofármacos subcutâneos ao paciente", diz Oliver Haferbeck, Chefe da Advanced Technology & Innovation Unit da Gerresheimer e CEO da Sensile Medical AG. Ele explica que os pacientes ganham significativamente em qualidade de vida, uma vez que eles mesmos podem administrar seus medicamentos em casa. O conceito de utilização facilitada garante que o paciente pode operar o equipamento por conta própria.

Mais qualidade de vida para o paciente

Até hoje, muitos pacientes com as mais variadas indicações são obrigados receber em ambiente hospitalar infusões demoradas e desagradáveis para tratar suas doenças. Quão mais fácil seria se os pacientes pudessem se tratar em casa? O SensAIR® facilita a vida desses pacientes, pois eles podem se automedicar por um período mais longo e – dependendo dos indicadores – precisam ir ao médico ou ao hospital apenas para consultas de rotina.

Informações adicionais sobre o SensAIR®
Equipamentos corporais (gerresheimer.com)

O SensAIR® é uma plataforma inovadora para a administração de biofármacos volumosos e de alta viscosidade. Tecnologia, função, concepção e construção da plataforma foram desenvolvidas conjuntamente por especialistas da Gerresheimer e o produto é fornecido a partir de uma única fonte.

Um conceito simples

O SensAIR® Drug Delivery Device se distingue por um conceito simples, o qual pode ser adaptado sem grandes custos a diversas necessidades, especialmente às necessidades dos pacientes. A Gerresheimer oferece assim uma solução de plataforma com diversas opções no que diz respeito aos biofármacos a serem aplicados; elas vão desde a taxa de fluxo medicamentoso (0,15-1,00 ml/min), o tipo (por exemplo, um cartucho de vidro), o volume (até 20 ml) da embalagem primária, até à conectividade. O cartucho que se encontra no módulo elétrico pode ser substituído com facilidade e sem prejuízos ao meio ambiente. A Gerresheimer é um parceiro para o dispositivo SensAIR® bem como um fornecedor e fabricante da embalagem primária, ou seja, do cartucho que contém o ingrediente ativo. Isto representa uma clara vantagem para um parceiro de longo prazo e um fornecedor do sistema.

O SensAIR® também é atraente do ponto de vista mercadológico a diferentes níveis de demanda anual pelo dispositivo, uma vez que os desenvolvimentos e processos atuais podem ser adaptados em curtíssimo tempo. Esta é uma vantagem significativa com respeito à introdução no mercado, entre outros através da realização de estudos clínicos.

Ampolas Gx® RTF na PHARMAPACK 2022

Ampolas esterilizadas e prontas para o envasamento de injetáveis

As ampolas Gx® RTF são v aliosos frascos para substâncias injetáveis e inúmeros outros medicamentos e biofármacos.

A Gerresheimer, líder de mercado no segmento de embalagens primárias para a indústria farmacêutica, apresenta na Pharmapack 2022 suas ampolas Gx® prontas para envasamento. Elas são oferecidas para envasamento com design próprio bem como com o conhecido design de embalagens EZ-fill.

Ampolas Gx® RTF prontas para o envasamento

As ampolas Gx® RTF para produtos injetáveis são feitas de vidro borossilicato tipo 1 e cumprem todos os requisitos das normas ISO e da farmacopeia atualmente em vigor. São produzidas segundo as boas práticas de fabricação, lavadas em sala limpa e embaladas para esterilização. Oferecemos nossas próprias soluções de embalagem bem como os designs de embalagem EZ-fill, conhecidos em todo o segmento. Isto significa que os frascos estão prontos para os próximos passos no processo de enchimento sem processamento adicional. As vantagens são autoevidentes: Entrega esterilizada, processo de envase e acabamento simplificado, padrões de qualidade mais elevados, flexibilidade por meio de diferentes opções de embalagem e uma variedade de tecnologias de envase e selagem. Graças aos vários locais de produção de RTF espalhados pelo mundo, a Gerresheimer também pode se adaptar a exigências individuais e específicas do mercado. Todas estas vantagens resultam numa redução significativa dos custos operacionais durante o envasamento, proporcionando ao mesmo tempo uma maior segurança aos pacientes.

Flexibilidade através de diferentes configurações de embalagem

A oferta de ampolas RTF Gx® abrange diferentes soluções de embalagem. Estes novos formatos permitem que os clientes utilizem ampolas RTF Gx® para apoiar suas operações em todas as fases de desenvolvimento de medicamentos e produtos, bem como a produção comercial em pequena ou grande escala: Embalagens EZ-fill Nest & Tub para frascos de tamanhos 2R, 6R e 10R, bem como formatos especiais de embalagem para bandejas adequados para todos frascos de 2 ml a 30 ml (claro e âmbar). No momento estão sendo desenvolvidas soluções de embalagem adicionais para recipientes de vidro de 5 ml a 50 ml.

Elevada exigência de qualidade

As ampolas para líquidos injetáveis Gx® RTF cumprem todos os requisitos das normas ISO e da farmacopeia (USP e Ph. Eur.). São oferecidas nos formatos de qualidade Gx® Elite, Gx® Armor e Gx® Pharma Plus para cumprir ou exceder as exigências do cliente. As soluções de embalagem Gx® RTF, oferecidas com as plataformas de embalagem EZ-fill, melhoram ainda mais a qualidade do produto final, evitando o contacto do vidro com o vidro, que pode levar à quebra do vidro e à criação de defeitos cosméticos.

Ampolas RTF - Gerresheimer AG

Ganhe em toda a linha com as ampolas Gx® Ready-to-fill Vials.

Reduza com o formato RTF o número de etapas de produção e, consequentemente, o esforço e os custos envolvidos. Reaja com flexibilidade às variações de capacidade e reduza o risco no processo de envasamento. Isso em poucos dias, pois, graças à ampliação da capacidade produtiva e ao grande repositório de amostras, podemos lhe enviar rapidamente grandes quantidades de ampolas.

Para mais informações e especificações técnicas, os nossos especialistas em RTF estão à sua disposição através do e-mail rtfvials@gerresheimer.com.

EZ-fill® é uma marca registrada do Grupo Stevanato.

Gx InnoSafe® – a primeira seringa com sistema de proteção passiva contra agulhas

Fácil envase sem investimento adicional

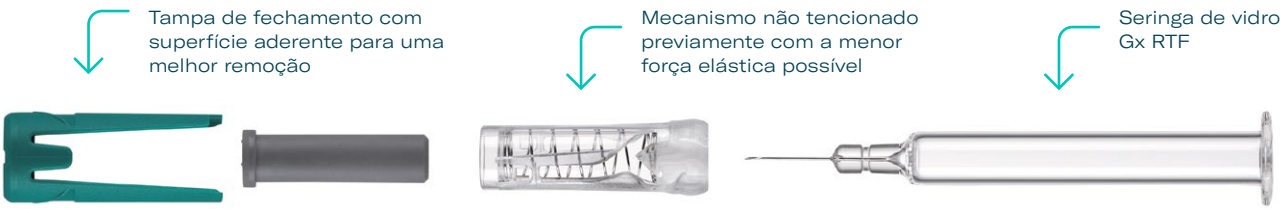
Os enfermeiros pertencem a um dos grupos profissionais com maior frequência de ferimentos provocados por cortes e perfurações. Isso pode levar a infecções por patógenos perigosos, como vírus da Hepatitis-B e C ou HIV.

A seringa de segurança Gx InnoSafe® é a primeira seringa com um sistema de proteção passiva contra agulhas a chegar ao mercado. A sua função evita perfurações acidentais com agulhas de seringas usadas, uma vez que a agulha se fixa a um envoltório após ser utilizada. Além destas características únicas de segurança, uma característica especial da seringa Gx InnoSafe® é que ela pode ser usada em todas as linhas de enchimento existentes, sem nenhuma etapa adicional de preparação ou conversão. Além disso, ela se conforma a todos os regulamentos sem investimentos adicionais.

"Qualquer envasador (empresa farmacêutica) pode facilmente encher a seringa de segurança Gx InnoSafe® sem qualquer investimento adicional nas linhas de enchimento de seringas existentes. É precisamente esta característica da seringa Gx InnoSafe® que a distingue das seringas de segurança convencionais e a torna uma novidade mundial", afirma Wenzel Novak, Global Senior Director Business Development da Gerresheimer Bünde (Alemanha).

O design impede a reutilização

O Gx InnoSafe® é um sistema de segurança integrado passivo que evita ferimentos não intencionais com agulhas e impede a reutilização. O design testado e simples evita a operação incorreta ou o acionamento indesejado da seringa de segurança. O sistema de segurança é montado de forma totalmente automática através do processo RTF (ready-to-fill, português: pronto para o enchimento) da Gerresheimer. As seringas são embaladas, seladas e esterilizadas. A Gx InnoSafe® é fornecida na clássica embalagem de ninho e cuba e em conformidade com a ISO. Não é necessário adaptar os sistemas farmacêuticos de enchimento em relação às seringas de cânula normais.



A Gerresheimer apresenta, entre 18 e 19 de maio, a seringa Gx InnoSafe® na PHARMAPACK 2022 em Paris (França), Paris Expo, Porte de Versailles, Hall 7.2, Estande B60/B64.

A Gerresheimer inaugura produção de pequenos lotes nos EUA

No momento, a produção em pequenos lotes conta com uma máquina de moldagem por injeção com uma força de fechamento de 120 toneladas, à qual estão acoplados sistemas de manuseio e transportadores de peças.

Produção-piloto em série de qualidade na fábrica de Peachtree City: Das amostras de desenvolvimento e amostras clínicas até à produção de pequenos lotes em cada fase do projeto para nossos clientes americanos.

A Gerresheimer, especialista em tecnologia farmacêutica e médica, inaugurou uma produção de pequenos lotes em seu Centro de Competência Técnica na localidade americana de Peachtree City (Georgia). Lá, pequenas quantidades de unidades podem agora ser fabricadas na sala limpa ISO classe 8, sob condições de produção em série. No desenvolvimento e aprovação de produtos de tecnologia farmacêutica e médica, séries pequenas como essas são regularmente necessárias como amostras clínicas ou lotes de estabilidade.

Produtos farmacêuticos e de tecnologia médica passam por um longo processo de aprovação antes da produção em série, motivo pelo qual é necessário produzir pequenos lotes de unidades como amostras clínicas ou lotes de estabilidade. Para esse fim, a Gerresheimer abriu em 2013 uma produção de pequenos lotes em seu Centro de Competência Técnica em Wackersdorf (Alemanha). A empresa continua sua história de sucesso e inicia agora sua produção de pequenos lotes também na fábrica de Peachtree City com o intuito de oferecer localmente a produção de pequenos lotes aos clientes americanos.

A produção de pequenos lotes possibilita, paralelamente à disponibilização de menores quantidade de unidades, a otimização já na fase piloto. O know-how necessário para a produção em série pode ser incrementado, processos desenvolvidos e otimizados. As experiências adquiridas através da montagem de ferramentas e da automação podem ser aproveitadas imediatamente na construção de ferramentas de produção em série e equipamentos de produção em série.

A constituição da produção de pequenos lotes começou em 2020 no Centro de Competência Técnica na localidade de Peachtree City com a reforma de um prédio existente, bem como com a instalação de uma sala limpa ISO classe 8 de acordo com a DIN EN ISO 14644-1. A produção de pequenos lotes foi iniciada em 2021. "O equipamento da produção de pequenos lotes se adapta a projetos específicos. Neste momento, está sendo produzido um produto oftalmológico inovador, um novo tipo de sistema de teste de posto de atendimento e um produto definido pela FDA como Combination Product", explica Manfred Baumann (Global Executive VP Sales & Marketing, Administration & TCC, Gerresheimer Regensburg GmbH). Com base nestes projetos, o equipamento de produção de pequenos lotes inclui uma máquina de moldagem por injeção com uma força de fechamento de 120 toneladas, à qual estão acoplados sistemas de manuseio e transportadores de peças. Além disso, estão disponíveis unidades de montagem e empacotamento específicas para cada projeto, equipamentos para granulação, enchimento e selagem, assim como instalações para montagem manual, inclusive equipamentos de soldagem por ultrassom. A fim de assegurar a qualidade, a produção de pequenos lotes dispõe de um laboratório de medições próprio, totalmente equipado com dispositivos de testagem específicos para cada produto, medidores óticos e tácteis e outros equipamentos para teste.

O equipamento da produção de pequenos lotes se adapta a projetos específicos.

Ampliação da produção em Wertheim (Alemanha)

Aumento anual da capacidade na ordem de 150 milhões de ampolas

A Gerresheimer está ampliando sua capacidade para ampolas de vidro em Wertheim e em duas outras localidades na China e nos EUA. A empresa investe na produção em Wertheim a fim de elevar anualmente sua capacidade na ordem de 150 milhões de ampolas e por isso pretende criar 70 novos postos de trabalho. O Ministério Federal dos Assuntos Econômicos e da Proteção Climática promove o investimento no âmbito do financiamento federal de instalações de produção de vidro tubular borossilicato e ampolas de vidro para utilização na produção de vacinas.

A Gerresheimer já é um dos maiores fabricantes globais de produtos necessários para, entre outros, campanhas de vacinação. Até agora, a empresa atendeu a demanda europeia por ampolas sobretudo através de nossas fábricas em Boleslawiec (Polônia) e Chalon (França). A fábrica em Wertheim se tornará, através do investimento, em um dos principais centros de produção de ampolas.

Dietmar Siemssen, Presidente do Conselho Administrativo da Gerresheimer AG, sublinha a importância da expansão da produção: “Hoje, já produzimos quase um terço das ampolas de vidro em todo o mundo. Com a expansão de nossas capacidades globais, estamos implementando consistentemente nossa estratégia de crescimento. Até o final de 2022, seremos o líder mundial na produção de ampolas de vidro, com produtos da mais alta qualidade e inovação.”

O Ministério Federal dos Assuntos Econômicos e da Proteção Climática apoia os investimentos em Wertheim. Através da expansão de suas capacidades de produção em Wertheim, a Gerresheimer contribui, entre outras coisas, para melhorar o fornecimento de ampolas de vidro aos fabricantes europeus de vacinas. O tecnologia utilizada em Wertheim permite que os frascos sejam produzidos com a qualidade Gx® Elite. Com suas excelentes propriedades cosméticas e dimensionais, os frascos feitos deste vidro levam a resultados significativamente melhores no envasamento de vacinas pelos clientes da Gerresheimer. Ela se destaca das ampolas convencionais por sua dureza elevada.

A Gerresheimer aumentou significativamente sua capacidade de produção de ampolas. Em comparação com o nível anterior à pandemia, ela está quase 50 porcento maior. A empresa é, como fornecedor de uma infraestrutura crítica para a saúde, um parceiro confiável da indústria farmacêutica e biotecnológica e de governos nacionais e internacionais. A administração da Gerresheimer assume que haverá um crescimento da necessidade de medicamentos injetáveis no longo prazo – e por isso uma demanda mais alta por ampolas. A pandemia global evidenciou a importância de uma oferta confiável e qualitativamente superior em termos de soluções para drogas injetáveis.

A Gerresheimer está ampliando sua capacidade para ampolas de vidro em Wertheim e em duas outras localidades na China e nos EUA. A empresa investe na produção em Wertheim a fim de elevar anualmente sua capacidade na ordem de 150 milhões de ampolas e por isso pretende criar 70 novos postos de trabalho.

A Gerresheimer inaugura nova fábrica em Berlin, OH (USA)

Produção de soluções para recipientes farmacêuticos em sala limpa

A Gerresheimer assumiu festivamente uma grande fábrica recentemente construída em Berlin, Ohio. Futuramente surgirão aqui, ambiente de sala limpa, os contentores quadrados de plástico da marca Duma Twist-Off Q para o mercado norte-americano, com um volume de enchimento de 40 mililitros, fechamento à prova de crianças e dessecante para envasamento de medicamentos. O novo edifício é a oitava instalação da Gerresheimer em solo americano e surge imediatamente ao lado da fábrica de embalagens para medicamentos sob prescrição médica da Gerresheimer. Um grande cliente da empresa já auditou as instalações para fazer suas encomendas.

"Este projeto é um grande exemplo do troca de conhecimentos bem sucedida entre as equipes nos EUA e na Dinamarca".

Niels Düring, Global Executive Vice President Plastic Packaging

Duma Twist-Off Q, 40 ml

"Grandes empresas do mundo inteiro fabricam ampolas e tampas de plástico. No entanto, poucas delas são produzidas em ambiente controlado, e ainda menos são fabricadas em salas limpas, como no caso da Gerresheimer. Pois apenas desta maneira a Gerresheimer pode garantir e assegurar a qualidade e a limpeza do recipiente, que é utilizado como solução para embalar medicamentos. É isso que a Gerresheimer oferece em cada um de seus centros primários de produção de embalagens plásticas em todo o mundo. Este projeto é um grande exemplo de troca de conhecimentos bem sucedida entre as equipes nos EUA e na Dinamarca", disse Niels Düring, Global Executive Vice President Plastic Packaging, que cortou a fita azul na cerimônia de inauguração.

Produzidos em sala limpa: Duma Twist-Off Q

Futuramente, serão feitas nesta nova unidade de produção, numa sala limpa classificada de acordo com a norma ISO 8, embalagens primárias feitas de plástico da marca Duma Twist Off Q, com volume de enchimento de 40 ml, fechamento à prova de crianças e desidratante para o envasamento de medicamentos sólidos ou pulverizados. Os recipientes, produzidos na sala limpa pelo processo de moldagem por injeção de sopro, são feitos de polietileno de alta densidade (HDPE) e têm uma tampa feita de polipropileno (PP). A família de produtos da Duma Twist-Off Q é constituída por sete produtos com volumes entre 30 e 200 ml. Todos os recipientes possuem sistemas rosqueados produzidos pelo processo de moldagem por injeção de sopro e são embalados de modo seguro. Existem versões deles com fechamento apropriados para idosos, que também podem ser fornecidos com proteção contra crianças de acordo com a vontade do cliente. Eles podem ser fornecidos com desidratantes integrados. Com a tampa Duma OneLiner, eles podem receber vedação extra. Os recipientes possuem todas os aprovações necessárias, em particular as da FDA e do Drug Master File dos EUA e Canadá.

Como especialista em embalagens plásticas para a indústria farmacêutica, a Gerresheimer oferece uma vasta gama de soluções de embalagem para produtos sólidos, líquidos e oftalmológicos. As marcas Duma, Dudek e Triveni, líderes no mercado de dosagem sólida, e a marca edp, líder nos segmentos de garrafas PET para dosagem líquida e de produtos para uso oftalmológico, pertencem a um amplo e inovador sortimento de produtos. O vasto sortimento padrão inclui uma grande variedade de recipientes e tampas, garrafas PET, gotejadores oculares, pulverizadores nasais, vaporizadores, aplicadores, acessórios e incontáveis desenvolvimentos personalizados.

Soluções para embalagens primárias farmacêuticas da Gerresheimer

A equipe de inauguração corta a fita (da esquerda para a direira): Mitchell Stein, Senior Plant Director; Katrine Petersen, Quality Manager; Sherry Newsome, Production Manager; Niels Düring, Global Executive Vice President; Tony Haba, Presidente

Apresentação na Pharmapack 2022:

Gerresheimer a caminho da descarbonização

PHARMAPACK
Drug Delivery & Packaging

Patrick Kraft, o nosso Global Sustainability Manager Moulded Glass, apresentará nosso caminho para a descarbonização, um dos temas centrais do nosso novo Centro de Inovação. Sua palestra apresentará abordagens específicas da Gerresheimer, como a tecnologia de forno e a relação com a eletricidade renovável. Além disso, serão explicadas as abordagens da cadeia de geração de valor ao longo indústria farmacêutica (por exemplo, o desenvolvimento do design ecológico, que inclui a construção leve). A palestra termina com a apresentação de um roteiro que já foi implementado, sublinhando assim que a sustentabilidade na indústria vidreira engloba um pacote de medidas em que a cooperação ao longo da cadeia de valor pode ter impacto máximo.

Parenteral Packaging Conference (UE)
02 a 03 de junho de 2022
Basileia , Suíça
Congress Center #26

Drug Delivery Formulation (DDF) Summit
27 a 29 de junho de 2022
Berlim, Alemanha

AACC Annual Scientific Meeting + Clinical Lab Expo
24 a 28 de julho de 2022
Chicago, Illions
Mc Cormick Place Convention Center
Estande 4837

CMEF China International Equipment Fair
21 a 24 de agosto de 2022
Shanghai, China
National Exhibition and Convention Center,
Estande 8.1M10

Medtec China
31 de agosto a 02 de setembro de 2022
Shanghai, China
Shanghai World Expo Exhibition & Convention Center
Estande 2D402

Connect in Pharma
14 a 15 de setembro de 2022
Genebra, Suíça
Palexpo
Estande A20

PDA – The Universe of Prefilled Syringes and Injection Devices (U.S.)
18 a 19 de outubro de 2022
Palm Springs, CA, EUA

PODD Partnership Opportunities in Drug Delivery
24 a 25 de outubro de 2022
Boston, MA, USA
The Westin Boston Seaport

CPhI Worldwide
01 a 03 de novembro de 2022
Frankfurt, Alemanha
Trade Fair Frankfurt
Pavilhão 3.0, estande 30B21

Aviso Legal: © Design e Redação
Gerresheimer Group
Communication & Marketing
Klaus-Bungert-Straße 4
40468 Düsseldorf, Alemanha

Ueli Utzinger | Tel.: +49 211 6181 250 ueli.utzinger@gerresheimer.com
Dr. Cordula Niehuis Tel.: +49 211 6181 267 cordula.niehuis@gerresheimer.com
Marion Stolzenwald Tel.: +49 211 6181 246 marion.stolzenwald@gerresheimer.com

gerresheimer.com

Protection against needlestick injuries

Visit us at Pharmapack | May 18 – 19, 2022 | Paris, France | Hall 7.2, booth B60/B64

Gx InnoSafe®

- Protection mechanism is activated automatically
- No accidental reuse possible
- Delivered pre-assembled in nest and tub

gerresheimer.com

gerresheimer
innovating for a better life