UPDATE.25

GERRESHEIMER

Newsletter para clientes

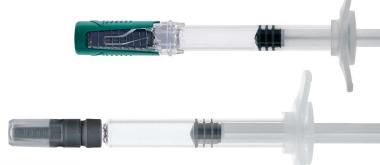
Julho de 2018

Gx® Solutions	2
Centro de Competência Técnica	4
Frascos	5
Seringas	6
Índia	7
E.U.A.	8
Vale a pena ler	9
Notícias sobre o pessoal	9
Web e eventos	10



Gx® Solutions:

Equipe interdisciplinar de especialistas em embalagens de medicamentos injetáveis





Expansão do Centro de Competência Técnica em Wackersdorf (Alemanha): O plástico agora

é complementado com o vidro



Máxima qualidade de produtos com os frascos RTF Gx®

Plataforma padronizada para ninhos, cubas e bandejas



Frascos Gx® MultiShell -

as melhores propriedades do plástico e do vidro combinadas



Novas seringas preenchidas:

as tendências atuais nos biofarmacêuticos impulsionam o desenvolvimento

Gx® SOLUTIONS

Equipe de especialistas para embalagens primárias farmacêuticas inovadoras

A Gerresheimer Gx® Solutions desenvolve soluções de embalagem para os medicamentos injetáveis do futuro



Medicamentos novos, sofisticados, sensíveis e líquidos requerem uma nova geração de embalagens primárias farmacêuticas personalizadas. A Gerresheimer reúne suas competências, para esta tarefa, na unidade Gx® Solutions, uma equipe de especialistas e de distribuição interdisciplinar, que pode acessar o know-how de desenvolvimento de quatro Centros de Competências Técnicas no mundo inteiro. É aqui que surgem as soluções de embalagem para proteger as substâncias sensíveis, facilitar a administração segura, e para tornar a produção de medicamentos mais eficiente. A Gx® Solutions oferece serviços à medida especialmente para medicamentos de biotecnologia e pequenas e médias empresas de biotecnologia.

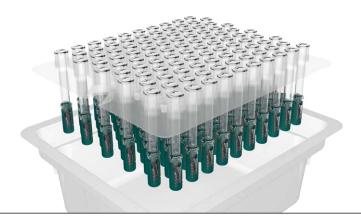
Medicamentos inovadores possibilitam novos tratamentos para doenças que, até então, eram difíceis de tratar. Frequentemente, os medicamentos são fabricados com biotecnologia, e usam moléculas altamente complexas, baseadas em proteínas, para o tratamento de câncer, doenças neurológicas ou doenças oculares. Esses novos medicamentos são tão sofisticados e sensíveis que precisam de uma nova geração de embala-

gens primárias farmacêuticas, como seringas preenchidas, frascos de injeção ou cartuchos, para proporcionar os seus efeitos de modo confiável. Cada vez com mais frequência, os medicamentos e as embalagens estão sendo desenvolvidos paralelamente numa cooperação entre as empresas farmacêuticas e os fabricantes de embalagens, a fim de chegar rápida e economicamente a uma solução global ideal.

A Gerresheimer está respondendo a essa tendência com uma nova equipe internacional de especialistas: «Com a Gx® Solutions, nós reunimos uma equipe de especialistas interdisciplinar que oferece know-how em desenvolvimento, competências de desenvolvimento internacional, e experiência em regulamentação global», diz Andreas Schütte (membro do conselho, e responsável pela divisão Plastics & Devices da Gerresheimer AG). A equipe de

GERRESHEIMER

Gx® SOLUTIONS

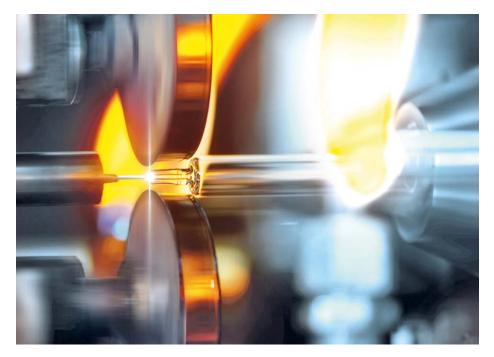


especialistas não pensa mais em termos de grupos de produtos, ou materiais, como plástico e vidro, mas sim nas necessidades dos clientes, especialmente dos clientes que desenvolvem medicamentos novos e biotecnológicos. A equipe desenvolve soluções abrangentes que são adaptadas com precisão aos requisitos dos mercados específicos, aplicações ou grupos de pacientes. Os clientes são atendidos em conjunto pela equipe de suporte técnico da Gx® Solutions e Syringes e por representantes de vendas responsáveis pelos produtos desenvolvidos pela Gx® Solutions. «A Gx® Solutions tem mais de 430 designers de produtos, engenheiros, técnicos, e colaboradores qualificados, dos setores dos plásticos e do vidro, assim como uma equipe de distribuição presente a nível mundial, nos nossos Centros de Competência Técnica na Alemanha, EUA e China», explica Manfred Baumann (Global Executive Vice President Sales & Marketing, Administration & TCC, Management Board, Gerresheimer Regensburg GmbH). «O equipamento varia, desde laboratórios de qualidade, passando pela fabricação de máquinas especiais, e produção de pequenos lotes, onde podemos produzir amostras para testes clínicos e pequenos lotes. A produção de pequenos lotes para seringas, frascos de injeção e cartuchos, que foi estabelecida no terceiro trimestre de 2019, nos permite reagir rápido e flexivelmente às necessidades dos clientes.»

Uma das responsabilidades da Gx® Solutions é desenvolver embalagens primárias que interajam o mínimo possível com os medicamentos que elas contêm. Por exemplo, foram desenvolvidas tecnologias patenteadas especiais para formação de cone, e revestimento interno, para as seringas preenchidas Gx RTF®. Isso resulta na disponibilidade das seringas Gx RTF® numa versão isenta de óleo de silicone, ou isenta de metal. Ou na produção de seringas preenchidas com novos materiais inovadores, como o plástico COP (polímero de olefina cíclico). Igualmente importantes são as soluções para au-



Seringas Gx RTF® combinadas com um sistema de segurança para evitar cortes e ferimentos com agulhas



mentar a segurança e a facilidade de uso, como embalagens extra resistentes a quebra, sistemas de segurança como o Gx InnoSafe® para evitar ferimentos causados por agulhas, ou embalagens primárias para pacientes com capacidades motoras limitadas. Uma terceira tarefa da Gx® Solutions são os conceitos de embalagem, que são idealmente adaptados aos processos de desenvolvimento e produção na empresa farmacêutica. Com os frascos Gerresheimer Gx RTF® no formato de embalagem Ompi EZ-fill®, embalados de maneira idêntica, os frascos de injeção estéreis podem ser obtidos de dois fabricantes diferentes.

Novo processo para a formação do cone de seringas Gx RTF®: O mandril usado para a formação do cone, no novo processo, já não é composto pelo tungstênio convencional, ou por um metal alternativo, mas sim por uma cerâmica especial.



Centro de Competência Técnica

A Gerresheimer está investindo dezenas de milhões para criar 3.000 metros quadrados de espaço adicional para o desenvolvimento e a industrialização de produtos de vidro.



A Gerresheimer cria o Centro de Competência Técnica em Wackersdorf agora também para produtos farmacêuticos de vidro

A Gerresheimer Medical Systems expande seu Centro de Competência Técnica em Wackersdorf. A empresa está investindo dezenas de milhões de dólares para criar 3.000 metros quadrados de espaço adicional para o desenvolvimento, e a industrialização, de produtos de vidro como, seringas e cartuchos. A área de responsabilidade do Centro de Competência Técnica será expandida para além do foco anterior nos plásticos para o material «vidro». A construção foi iniciada recentemente, e o projeto está previsto para ser concluído até o final do ano.

A Gerresheimer AG oferece produtos farmacêuticos e médicos feitos em plástico e vidro na sua divisão Medical Systems. A estratégia da empresa, de combinar as suas competências nos dois materiais sob o mesmo teto, agora será expandida para os setores de desenvolvimento e industrialização. Anteriormente, o Centro de Competência Técnica em Wackersdorf, era responsável pelo desenvolvimento e industrialização de pro-

dutos plásticos. No futuro, os produtos de vidro inovadores, como seringas e cartuchos preenchidos, também serão preparados para a produção em série. O desenvolvimento das competências em vidro no Centro de Competência Técnica irá aumentar o portfólio de tecnologia no local de Wackersdorf. O Centro de Competência Técnica reúne todas as áreas necessárias para a organização técnica e operacional dos produtos. Até 2020 serão criados 25 novos empregos.



Um dos focos da expansão é a construção de pequenas produções em lote para seringas e cartuchos de vidro preenchidos. Aqui, podem ser produzidos conjuntos pré-série que vão desde sistemas de formação de vidro, até sistemas ready-toship, lavados e siliconizados, prontos para o preenchimento. O foco está nas seringas e cartuchos para medicamentos particularmente exigentes, produzidos com biotecnologia, padrões de aprovação clínica, ou protótipos para o desenvolvimento de processos e tecnologias. Ao mesmo tempo, a competência do vidro será construída na área dos sistemas de automação (fabricação de máquinas especiais), a fim de desenvolver tecnologias inovadoras para a formação de vidro e automação. As novas gerações de linhas de formação de vidro, para produção de seringas, serão desenvolvidas em cooperação com as fábricas de Bünde e Wackersdorf. «Além do aumento do portfólio de tecnologia, a expansão dos Small Batch Production e Automation Systems em Wackersdorf também se concentrará na produção em larga escala na nossa fábrica em Bünde, que anteriormente precisava ser interrompida laboriosamente para projetos de desenvolvimento e início de novos produtos», comentou Manfred Baumann. (Global Executive Vice President Sales & Marketing, Administration & TCC, Management Board, Gerresheimer Regensburg GmbH) sobre a expansão.

4 JULHO DE 2018

FRASCOS

Ready-to-fill agora também em frascos



A Gerresheimer, fabricante líder global de embalagens primárias para a indústria farmacêutica, também irá oferecer os seus frascos como produtos prontos para o enchimento no futuro. Os frascos podem assim ser enchidos no cliente sem outras etapas de preparação. Ao embalar, a Gerresheimer usa o formato Ompi EZ-fill®, para que o cliente possa encher seu sistema de enchimento com frascos de dois fabricantes diferentes.

Na divisão do trabalho entre a indústria farmacêutica e os fabricantes de embalagens primárias, os fabricantes de produtos farmacêuticos estão cada vez mais concentrados nas suas competências essenciais, conferindo à indústria de embalagens inúmeras etapas preparatórias do processo. No campo das seringas, a Gerresheimer cumpre essa exigência há anos com as suas seringas Gx® RTF. No caso do processo ready-to-fill, as seringas são lavadas, embaladas em bandejas ou ninhos / cubas e entregues esterilizadas ao cliente. Lá, as seringas podem ser preenchidas sem outras etapas de preparação. A Gerresheimer agora também usa este modelo de sucesso para os frascos.

A máxima qualidade de produtos com os frascos Gx® RTF

Os novos frascos de Gx®, feitos de vidro borossilicato tipo I, oferecem a mais alta qualidade do produto, e atendem a todos os requisitos das normas ISO e das farmacopeias relevantes (USP e Ph. Eur.). A produção, nas linhas de produção RTF de ponta, garante as dimensões exatas do produto, e a mais alta qualidade do mesmo. Além disso, o formato da embalagem Ompi EZ-fill® reduz o contato entre os vidros e, portanto, evita a sua quebra, defeitos estéticos e contaminação com partículas, mesmo após a produção.

«Os nossos novos frascos de injeção satisfazem o pedido do cliente de soluções abrangentes. Ao estabelecer uma plataforma de embalagem padronizada, para os frascos estéreis, estamos fundamentalmente simplificando o processo para o cliente», afirma Andreas Schütte, presidente da divisão de Plastics & Devices na Gerresheimer, sobre a nova geração de frascos.

Flexibilidade desde o estudo clínico até à produção em massa

Os novos produtos estão atualmente disponíveis nos formatos de ninho e cuba de 2R, 6R e 10R (4-13,5 ml) e em bandeja. Serão apresentados outros formatos. Com a nova solução de embalagem, os frascos podem ser usados com poucas mudanças nas linhas de enchimento, desde a fase de desenvolvimento de novos medicamentos, até pequenas séries e produção em massa.

Mais informações:

Gx® RTF Vials powered by Ompi EZ-fill® Seringas Gx RTF®

Frascos MultiShell® -

as melhores propriedades do plástico e do vidro combinadas

Os frascos MultiShell® combinam as melhores propriedades das embalagens de plástico e de vidro para os medicamentos líquidos. Os frascos estão disponíveis numa estrutura de camada única, feita de COP (Cyclic Olefin Polymer, polímero de olefina cíclico), ou numa estrutura única de três camadas, com duas camadas COP e uma camada central de poliamida (PA). Eles têm propriedades de barreira únicas, que melhoram a estabilidade dos medicamentos e, assim, prolongam a vida útil em conformidade. A excepcional resistência à perfuração, da estrutura multicamadas, evita que o líquido vaze, mesmo quando submetido a cargas mecânicas muito pesadas, tornando--o o frasco ideal para embalar medicamentos citotóxicos. Os frascos estão disponíveis nos tamanhos de 2, 5, 10, 15, 50 e 100 ml.

Os frascos MultiShell® combinam a transparência do vidro e a segurança contra quebra do plástico numa embalagem primária inovadora com propriedades de barreira únicas para medicamentos líquidos.



Frascos MultiShell® (COP, PA, COP):

- Propriedades de barreira únicas
- Segurança excepcional contra quebra
- Inertes relativamente a valores de pH altos e baixos (sem delaminação)
- Absorção reduzida (substâncias ativas em proteína)
- Sem exposição de íons de metais pesados
- Disponíveis em 2, 5, 10, 50 e 100 ml
- Disponíveis em RTW, RTS, RTU

Frascos monocamada (COP)

- Seguros contra quebra
- Inertes relativamente aos valores de pH altos e baixos (sem delaminação)
- Absorção reduzida (substâncias ativas em proteína)
- Sem exposição de íons de metais pesados
- Disponíveis em 2, 5, 10, 50 e 100 ml



SERINGAS

Novas seringas preenchidas como indicador da crescente demanda de medicamentos biotecnológicos

Globalmente, 160 bilhões de dólares americanos já foram gastos em medicamentos biotecnológicos em 2014, e com uma taxa de crescimento anual esperada de 9,6% para 2015 a 2020, esse mercado superaria o crescimento do mercado farmacêutico mundial. Muitos medicamentos de base biotecnológicoa são administrados por injeção, com frascos, ampolas ou seringas preenchidas como embalagem primária. Os requisitos especiais para medicamentos à base de proteínas estão levando a novos desafios em relação às soluções de embalagem primária existentes.

Atualmente, as tendências a seguir podem ser observadas no mercado de produtos farmacêuticos injetáveis:

- Relocação para a automedicação para um maior conforto do paciente e custos seguros, associada a um aumento da demanda por dispositivos de administração fáceis de usar, como autoinjetores ou sistemas de bomba
- Aumento dos requisitos regulamentares e requisitos de qualidade para a segurança do paciente
- Maior foco na compreensão e no reconhecimento das necessidades do usuário (medição contínua da experiência do paciente e disciplina na tomada)

Além disso, algumas das tendências atuais na produção biofarmacêutica exigem mais flexibilidade dos fornecedores. Cada vez mais produtos biológicos estão sendo usados mas, frequentemente, em pequenas indicações, resultando em tamanhos menores de lotes com requisitos de qualidade elevados e muito específicos. Ao mesmo tempo, o mercado de produtos biossimilares / biogenéricos está crescendo. Como resultado, o aumento da automação, o monitoramento, e o controle do processo na produção, exigirão material da embalagem com maior qualidade.

Para seringas, essas tendências são divididas em quatro áreas diferentes, cada uma exigindo suas próprias soluções de embalagem primária inovadoras, e otimizações contínuas no processo de produção (imagem).



Efeitos do desenvolvimento no mercado farmacêutico mundial no desenvolvimento de seringas preenchidas

Biocompatibilidade

- · Resíduos de cola
- · Trióxido de tungstênio
- · Partículas de silicone óleo
- Seringas de COP Gx RTF® ClearJect® preenchidas
- Perfuração de anel interior isenta de metal
- Menos tungstênio por meio da lavagem adicional
- Siliconização a elevada temperatura RTF®



Segurança para o consumidor

- · Tampas roscadas
- $\boldsymbol{\cdot}\:$ Prevenção dos ferimentos por corte de agulha
- · Segurança contra quebra
- Gx TELC®
- Gx InnoSafe® (seringas de segurança)
- Moldagem de vidro moderna



Compatibilidade de dispositivos

- Dimensões específicas necessárias para instrumentos como autoinjetores
- Tecnologia de moldagem de vidro moderna
- Sistema de câmera G3 Gx® patenteada



Custos operacionais totais

- · Menos erros estéticos
- · Cadeia de suprimentos segura
- Menos carga de partículas
- Sistema de câmera moderno e patenteado
- Sem contato dos vidros durante a moldagem e o processamento ready-to-fill
- Sistema de lavagem depois da moldagem do vidro



GERRESHEIMER

ÍNDIA

A Gerresheimer produz na Índia embalagens primárias de alta qualidade em vidro para o mundo inteiro



A Gerresheimer possui duas fábricas localizadas na Índia, Kosamba, que produz embalagens de vidro com os mais elevados padrões internacionais de qualidade: E a Neutral Glass e a nova fábrica da Gerresheimer Pharmaceutical Packaging em Mumbai. A Neutral Glass produz produtos de vidro para contêineres para o mundo farmacêutico. A recém-construída fábrica da Gerresheimer produz frascos e ampolas de vidro tubular.

ISO 15378 para a nova fábrica de Kosamba

«Na nossa nova fábrica em Kosamba, produzimos ampolas e frascos feitos de vidro borossilicato com os mesmos padrões elevados que na Europa ou nos Estados Unidos. Todos os nossos processos de produção e inspeção são internacionalmente padronizados e certificados», diz Saibal Sengupta, Director Sales, sempre disponível para aconselhar os clientes e os interessados sobre como encontrar uma solução adequada para seu medicamento.

A nova fábrica já está certificada pela ISO 9001-2015, US DMF Type III e Health Canada (DMF). Recentemente, a fábrica também recebeu o certificado da norma ISO 15378. A ISO 15378 é aplicada nas embalagens primárias que têm contato direto com o medicamento, e abrange todos os materiais comuns de embalagens primárias como, vidro, borra-

cha, alumínio e plástico. Para os fornecedores de embalagens primárias para produtos farmacêuticos, a norma inclui todos os requisitos relevantes de BPF, e permite a conformidade com as diretrizes reguladoras internacionais, europeias e nacionais.

Nova construção da cuba de fusão para vidro do tipo I na Neutral Glass

«A construção da nossa cuba de vidro tipo l irá melhorar significativamente a nossa qualidade», diz Sachin Sule, Head of Sales & Marketing for Moulded Glass. Por exemplo, a Gerresheimer fabrica frascos de infusão ou injeção feitos de vidro transparente ou âmbar na Índia, a partir de vidro de borossilicato tipo I. A empresa também produz frascos de vidro tipo III para vários medicamentos. A produção desta fábrica é certificada de acordo com o DMF III (Drug Master File).

A gama completa da Gerresheimer inclui todas as classes de vidro relevantes do ponto de vista farmacêutico. Além do vidro de borossilicato do tipo I, são usados vidros de silicato de cal sodada dos tipos II e III. Desse modo, a Gerresheimer pode fornecer embalagens de vidro otimizadas e coordenadas para todos os tipos e formas de produtos farmacêuticos. Com a grande variedade de tipos de vidro, as soluções adequadas de embalagem podem ser encontradas, mesmo para os medicamentos mais sensíveis.



O portfólio de frascos farmacêuticos de vidro da Gerresheimer varia desde o menor tubo de vidro, feito de vidro tubular, até a grande garrafa química resistente a ácidos.



A FÁBRICA DE CONVERSÃO TUBULAR GLASS EM KOSAMBA, ÍNDIA

- Fundada em 2016
- Frascos em vidro do tipo I e II
- Ampolas em vidro do tipo I
- Vidro branco e âmbar
- Coeficiente de expansão 51 e 33
- Tamanhos de 2–30 ml
- Tampa com borda e roscada, impressa e tratada com sulfato de amônio
- ISO 9001 e 15378
- US DMF Type III e Health Canada (DMF)
- Atende a todos os requisitos da farmacopeia relevante (US, JP, EP)
- Sistemas de inspeção visual próprios: Gx® RHOC para o controle de dimensão e Gx® G3 para o controle estético
- Minimização dos riscos por meio de fábricas irmãs na Europa e nos EUA

A FÁBRICA DE MOULDED GLASS EM KOSAMBA, ÍNDIA

- Fundada em 1989
- Frascos para sérum, frascos IV, frascos de injeção, cadinhos farmacêuticos e frascos cosméticos
- Vidro branco e âmbar
- Vidro de borossilicato tipo I e vidro tipo III
- Tamanhos de 2 500 ml
- 4 cubas de fusão
- Sala limpa
- Sistemas de inspeção modernos
- ISO 9001
- DMF tipo III

ESTADOS UNIDOS

A Gerresheimer Plastic Packaging produz a partir de agora também na América do Norte



No futuro, a Gerresheimer irá produzir seus famosos recipientes Triveni, e os seus frascos conta-gotas tipo A, para o mercado americano na Centor em Berlin (Ohio). A Centor faz parte do Grupo Gerresheimer desde 2015, e é líder na fabricação de recipientes de plástico para medicamentos controlados no mercado de clientes finais americanos. «Desde maio estamos produzindo dois produtos de alta de-

manda no mercado norte-americano diretamente na América do Norte.» diz Franck Langet, Business Development Manager North America. Em Ohio, os frascos de colírio com um anel TE fixo (de acordo com os novos regulamentos da FDA), e os recipientes de dosagem Triveni para comprimidos, serão fabricados em condições de sala limpa.

Conta-gotas com anel TE fixo

A Food and Drug Administration (FDA) dos EUA declarou recentemente que o anel TE deve estar firmemente preso ao frasco para proteção contra adulteração. Isto também se aplica à edição norte-americana do frasco conta-gotas da Gerresheimer. O frasco conta-gotas «europeu» já estava adaptado às especificações do mercado dos EUA. As dimensões, as propriedades e o material ficam inalterados. O frasco

e o conta-gotas são feitos de LDPE, e a tampa em HDPE. Os frascos conta-gotas existentes nos EUA podem, portanto, ser usados para testes de estabilidade.

Recipientes redondos em HDPE para o mercado americano

Os recipientes de dosagem Triveni foram especialmente desenvolvidos para as exigências do mercado americano. Os recipientes redondos feitos de HDPE têm o comprovado inserto de vedação de indução como proteção contra adulteração, e estão disponíveis nos tamanhos 30, 50, 60, 75 e 100 ml.



Gerresheimer Queretaro

Nova unidade de destilação para o processo Easy-to-Fill

A água é considerada um recurso precioso no mundo inteiro. Portanto, não é de admirar que os nossos clientes farmacêuticos tenham água de alta qualidade para uso em todas as etapas do seu processo.

Para a água usada por ou para produtos de farmácia, são aplicadas as regras das farmacopeias. A classificação é efetuada por características de qualidade. Um dos mais altos padrões definidos pela Farmacopeia Europeia (Ph. Eur.) e a Farmacopeia dos EUA (USP) é a classificação de água WFI (Water for Injection). Esta água é adequada para todos os dispositivos parenterais no mundo inteiro.

Atualmente, a produção de WFI envolve o pré-tratamento, polimento (dessalinização residual) e, finalmente, a destilação. Na unidade de destilação, a água obtém suas pro-

priedades finais para atender a todas as especificações microbiológicas e físico-químicas.

Em janeiro de 2018, a Gerresheimer Queretaro adquiriu uma unidade de destilação com vários estágios para produtos de nível farmacêutico da Europa. Isso foi precedido por longos estudos de engenharia em cooperação com o fornecedor, assim como, pela cooperação interdisciplinar de uma equipe das áreas de gerenciamento de projetos, compras, validação, qualidade e operação. Enquanto isso, a instalação pode ser concluída.

O sistema acabou de passar por um sofisticado plano de validação que incluiu a qualificação de instalação, operação e desempenho (IQ, BQ e LQ). Como resultado, os requisitos farmacêuticos são atualizados.

«Com essa nova adição ao processo Easy-to-Fill (ETF), que permite a purificação, despirogenação e esterilização final de EO, garantimos uma posição de liderança num processo sólido e sustentável dentro do mercado de ETFs para ampolas, seringas e cartuchos», explica Hector Garcia, Managing Director da Gerresheimer Queretaro.



8 JULHO DE 2018

VALE A PENA LER



Recent Prefillable Syringe Developments Mirroring Increasing Biotech Drug Product Demands,

em: Drug Delivery and Development, maio de 2018, Bd. 18, n.º 4, Stefan Verheyden, pág. 20–23. (Resumo na página 6)

Artigo especial de Cindy H. Dubin:

Prefilled Syringes and Parenteral Manufacturing: Drug and Packaging ensure Safety, Compatibility, and Stability

Drug Delivery and Development, maio de 2018, Bd. 18, n.º 4, pág. 65-73.

Bend Zeiss, Gerresheimer Bünde GmbH

Tungsten in the production of prefillable syringes – also possible without tungsten

em: LaVague, n.º 57, abril de 2018, pág. 49–51.

A redução de tungstênio, e a produção sem metal, contribuem significativamente para tornar as seringas preenchidas mais seguras. Isso leva a aplicações mais amplas das seringas preenchidas, especialmente para produtos biofarmacêuticos sensíveis.

Gerresheimer's Neutral Glass invests in extra furnace

Glass International, março de 2018

Avijit Sanyal, chefe da fábrica de Neutral Glass & Allied Industries, fala sobre o investimento na nova cuba e a aquisição pela Gerresheimer. Com a nova cuba ecológica K, a Neutral Glass está bem equipada para a produção de vidro farmacêutico e cosmético de elevada qualidade.

NOTÍCIAS SOBRE O PESSOAL

Julie Storie é Director Supply Chain Americas Tubular Glass and Customer Service Americas Primary Packaging Glass



Desde o dia 16 de abril de 2018 que Julie Storie é o Director Supply Chain Americas Tubular Glass and Customer Service Americas Primary Packaging Glass

Julie Storie trabalha na

Gerresheimer desde 1993. Recentemente, foi Director Supply Chain Management Americas Tubular Glass. Anteriormente, trabalhou como Director Materials Management Tubular Glass Americas.

Patrice Stazzu é Managing Director de Chalon



Desde o dia 1 de março de 108 que Patrice Stazzu é Director Chalon e Director Engineering & Projects Tubular Glass. Além disso, é Managing Director de Chalon.

Patrice Stazzu trabalha na

Gerresheimer Querétaro como Director Operations desde 2012. Anteriormente, foi General Plant Manager na Afe Cronite em Monterrey, México. A sua carreira começou na indústria automotiva na Europa e na América do Norte, e trabalha no méxico há treze anos.

Khasim Saheb é Senior Director India Primary Packaging Glass & Managing Director



Desde o dia 5 de abril de 2018 que Khasim Saheb é Senior Director India Primary Packaging Glass & Managing Director. Nessa função, ele também lidará com as atividades de vendas da Primary

Packaging Glass no Sudeste Asiático.

Khasim Saheb trabalhou anteriormente na Nipro PharmaPackaging. Na sua última função, foi Managing Director da divisão de vidro tubular com responsabilidade P & L na Índia e no Sudeste Asiático. Anteriormente, foi Senior Manager Production na Schott Glass Índia.

Thomas Rau é Global Senior Director Quality Moulded Glass



Desde o dia 3 de abril de 2018 que Thomas Rau se tornou Global Senior Director Quality Moulded Glass.

Thomas Rau trabalhou na Gerresheimer de 2006 a 2012. Durante esse período.

exerceu as funções de Manager Quality Assurance/Quality Management e Technics, assim como, Production Manager na fábrica de Moulded Glass em Essen, na Alemanha. Anteriormente, trabalhou como Manager Quality na Tettauer Glashüttenwerke, em Friedrichsdorf, Alemanha. Mais recentemente, trabalhou na Verallia Saint-Gobain, onde teve o cargo de Quality Director na Verallia North Europe.

Dirk Wypchol é Senior Plant Director e assume a direção da Gerresheimer Lohr Moulded Glass



Desde o dia 1 de abril de 2018 que Dirk Wypchol é Senior Plant Director Lohr, e assumiu a gerência da Gerresheimer Lohr Moulded Glass. Nos próximos dois meses, ele passará por uma

fase de boas-vindas e treinamento na fábrica de Moulded Glass em Essen, na Alemanha, antes de assumir o cargo em Lohr no verão.

Dirk Wypchol foi anteriormente Plant Director na Plastic Omnium. Antes disso, trabalhou como Plant Manager na Faurecia.

Mavis Chai é Senior Sales Manager Plastic Packaging South East Asia



Desde o dia 21 de maio de 2018 que Mavis Chai trabalha como Senior Sales Manager Plastic Packaging South East Asia Ela trabalha no nosso escritório em Singapura.

Mavis Chai foi Key Account Manager na O-I BJC Glass Malaysia, e trabalhou alguns anos na indústria de embalagem.



WEB E EVENTOS

Assembleia Geral da Gerresheimer AG resolve aumentar o dividendo para EUR 1,10 por ação

Na Assembleia Geral da Gerresheimer AG, que ocorreu em Düsseldorf no dia 25 de maio, foi decidida a distribuição de um dividendo de EUR 1,10 por ação. A empresa MDAX produz embalagens de vidro e plástico para medicamentos e cosméticos, assim como, produtos para a administração fácil e segura de medicamentos tais como, canetas de insulina, inaladores e seringas.

«Nos mercados farmacêutico e de saúde, que são importantes para nós, o ano de 2017 foi caracterizado pela incerteza, principalmente devido à evolução nos EUA. Estou confiante de que os mercados farmacêuticos globais voltarão a crescer nos próximos anos, e cresceremos de maneira sustentável e lucrativa. Para nós, o envolvimento dos nossos acionistas com o nosso sucesso financeiro é impor-

tante. É por isso que o dividendo foi aumentado pela sétima vez consecutiva», resumiu Rainer Beaujean, porta-voz do Conselho Executivo e CFO da Gerresheimer AG, na Assembleia Geral.

Os resultados detalhados da votação, para todos os itens da agenda da Assembleia Geral, e o discurso na Assembleia Geral podem ser encontrados em: www.gerresheimer.com/en/investor-relations/annual-general-meeting O relatório anual pode ser encontrado em: www.gerresheimer.com/en/investorrelations/reports

FCE Pharma 2018:

A Gerresheimer expande, no Brasil, a produção de embalagens farmacêuticas em plástico

De 22 a 24 de maio, a Gerresheimer também apresentou os seus produtos para os visitantes da FCE Pharma em São Paulo. A empresa tem recebido regularmente, e há vários anos, o conceituado Prêmio Sinduspharma.



A Gerresheimer continua expandindo a sua forte presença no mercado sul-americano. No estado brasileiro de Goiás, a nova fábrica da Gerresheimer, em Anápolis, iniciou a produção.

«Estamos muito satisfeitos com a forte demanda pelas nossas embalagens plásticas na América do Sul. Com a nova fábrica nós podemos oferecer um suporte ainda melhor aos nossos clientes», afirma Jens Friis, Vice President Europe & Latin America, acrescentando que as empresas nacionais e internacionais são clientes da Gerresheimer. Há dez anos, em 2008, a Gerresheimer adquiriu a Allplas e, em 2011, a Vedat se juntou. Assim, a Gerresheimer desenvolveu continuamente sua posição de líder de mercado no Brasil por meio de aquisições estrategicamente inteligentes.

«Somos capazes de oferecer aos nossos clientes soluções personalizadas de embalagens plásticas para os seus produtos», diz Wellington Lentini, General Manager Brazil, sobre a oferta da Gerresheimer. Porém, a gama padrão de frascos conta-gotas em vários tamanhos, conta-gotas, tampas, frascos para doses únicas com tampas apropriadas, frascos PET e tampas para garrafas plásticas e de vidro também é versátil.

A nova fábrica da Gx em Anápolis, no futuro, produzirá toda a gama de embalagens plásticas feitas de PP, PE e PET, incluindo os fechos e as tampas associadas. Os produtos podem ser montados e decorados diretamente na fábrica para os clientes, como uma solução



completa. A fábrica operará inicialmente em 3.200 metros quadrados, e estará equipada com 30 máquinas em 2018. Em 2021, está prevista uma ampliação adicional para 20.000 metros quadrados. Como todas as fábricas da Gerresheimer, a nova fábrica também será certificada pela ISO 9001.

Gerresheimer na América Latina

A Gerresheimer está presente com a nova fábrica em dois estados brasileiros. Além de Goiás, a Gerresheimer também está representada na região de São Paulo, onde a linha completa de embalagens primárias de plástico farmacêutico está disponível em três fábricas (Butantã, Cotia e Embu). Além disso, existe também uma fábrica na Argentina (Buenos Aires). A Gerresheimer produz canetas de insulina para a América do Sul em Indaiatuba, a cerca de 100 km a norte de São Paulo.

10 JULHO DE 2018

GERRESHE MER

WEB E EVENTOS

Novidades na área de downloads em www.gerresheimer.com:



Novo panfleto do frasco de dose única

A Gerresheimer Plastic Packaging lançou um pequeno frasco que pode ser administrado como dose única. É feito de PET, e é oferecido nos tamanhos 10, 15 e 20 ml. Isto torna-o particularmente adequado para vitaminas e minerais, mas também para aplicações cosméticas. O frasco, que também tem as tampas correspondentes, é produzido nas fábricas da Gerresheimer em Zaragoza, na Espanha, e em Buenos Aires, na Argentina. O novo panfleto, que apresenta o frasco de dose única, está disponível em inglês e espanhol, e pode ser baixado através do seguinte link:

https://www.gerresheimer.com/uploads/tx_szpdfbook/Gx_Flyer_Monodosis_en_low/

Novo catálogo chinês: Embalagens farmacêuticas em plástico

Como especialista em embalagens plásticas para a indústria farmacêutica, a Gerresheimer oferece uma ampla gama de soluções em embalagens para produtos sólidos, líquidos e oftálmicos. Nossas marcas líderes, Duma®, Dudek ™ e Triveni, para formas farmacêuticas sólidas, as nossas garrafas PET da marca edp para líquidos, e as nossas aplicações oftálmicas, são todas parte da nossa abrangente e inovadora linha de produtos. A nossa ampla gama de produtos padrão inclui uma grande linha de recipientes e tampas, garrafas PET, colírios, sprays nasais, atomizadores e inúmeros desenvolvimentos personalizados.

As linhas de produtos mais importantes para produtos sólidos, líquidos e oftálmicos foram agora reunidas pela primeira vez num catálogo publicado em chinês. Na brochura de 32 páginas, os produtos, incluindo os acessórios, são apresentados e ilustrados com todas as suas especificações. A brochura pode ser baixada como um catálogo de folhas através do seguinte link:

https://www.gerresheimer.com/uploads/tx_szpdfbook/Gx_GPP_China_low_single/

Nova brochura de Medical Systems

A Gerresheimer produz sistemas inovadores de distribuição de medicamentos, assim como, produtos médicos e de diagnóstico para clientes renomados no mundo inteiro. Como um provedor de serviço completo, assumimos todas as etapas da cadeia de valor, desde o planejamento até o produto pronto para venda com a marca CE: desenvolvimento de conceito, projeto industrial e desenvolvimento de produtos para fabricação de equipamentos, fabricação de ferramentas e fabricação de máquinas especiais, até grandes e pequenas séries sob condições FDA / GMP, montagem, montagem e envase farmacêutico, assim como, esterilização e embalagem – na Gerresheimer você recebe todos os serviços de uma única fonte.

A brochura com quase 50 páginas, completamente revisada, apresenta a gama de serviços oferecidos pela divisão Medical Systems da Gerresheimer, em todos os estágios da cadeia de valor descritos acima. Ela fornece uma visão geral da variedade de soluções específicas do cliente oferecidas, e está disponível em alemão e inglês:

https://www.gerresheimer.com/uploads/tx_szpdfbook/Customized_Drug_Delivery_Systems_Medical_and_Diagnostic_Products_2018-04-neu/

GERRESHEIMER

CALENDÁRIO DE EVENTOS

2018

2 A 4 DE AGOSTO DE 2018

MediPharm Expo

Ho-Chi-Minh, Vietname Saigon Exhibition and Conferences Center

3 A 5 DE SETEMBRO DE 2018

CPhI Middle East and Africa

Abu Dhabi, Emirados Árabes Unidos ADNEC | Pavilhão A32

26 A 28 DE SETEMBRO DE 2018

MedTec China

Xangai, China Shanghai World Expo Exhibition and Convention Center | Expositor H401

8 A 9 DE OUTUBRO DE 2018

PDA Universe of Pre-filled Syringes and Injection Devices

Orlando, EUA Loews Royal Pacific

9 A 11 DE OUTUBRO DE 2018

CPhI Worldwide

Madri, Espanha Ifema | Pavilhão 4C30

14 A 17 DE OUTUBRO DE 2018

Pack Expo

Chicago, EUA MCCORMICK PLACE Pavilhão 964

29 DE OUTUBRO A 1 DE NOVEMBRO DE 2018

CMEF

Shenzhen Chi, China Shenzhen Convention & Exhibition Center



Imprint: © Design and editing Gerresheimer Group Communication & Marketing Klaus-Bungert-Straße 4 | 40468 Düsseldorf, Germany

Jens Kürten | Phone: +49 211 6181-250 | Fax: +49 211 6181-241 | j.kuerten@gerresheimer.com

Dr. Cordula Niehuis | Phone: +49 211 6181-267 | Fax: +49 211 6181-28 267 | c.niehuis@gerresheimer.com

Marion Stolzenwald | Phone: +49 211 6181-246 | Fax: +49 211 6181-28 246 | m.stolzenwald@gerresheimer.com



Gx InnoSafe® Integrated Safety System

- Protection against needlestick injuries
- | Eliminates the possibility of reuse
- | Fully passive safety function: protection mechanism is activated automatically – no additional actions required
- | Fully integrated system:
 delivered pre-assembled in nest and tub

