UPDATE.30

GERRESHEIMER

Newsletter do cliente
Fevereiro 2020

Pharmapack Drug Delivery & Packaging
Pavilhão 7.2 | Stand B60/64

Workshop Pharmapack	2
Frascos de injeção	3
Seringas COP	4
Injeção sem agulha	5
Bombas de infusão	6
Novas fábricas na Ásia	7
Frascos de vidro para recipientes tipo II	8
Dados pessoais	9
Inovação e proteção ambiental	10
Calendário de eventos	12

Seringas de polímero para substâncias ativas sensíveis fabricadas biotecnologicamente
Seringa de agulha Gx RTF® ClearJect®:
2,25 ml e 1,0 ml long

Novo Center of Excellence para frascos de injeção e de infusão
Vidro tipo II

Soluções de plataforma e dispositivos adequados às especificidades do cliente
para bombas de patch e de infusão

Embalagens sustentáveis de vidro e plástico

A melhor qualidade para a utilização ideal
Frascos Gx® Elite Glass
e frascos Gx® RTF

Workshop na Pharmapack: Embalar e administrar substâncias biológicas de forma segura

Que embalagens primárias feitas de vidro e plástico e que sistemas de administração são adequados para terapias e medicamentos recentemente desenvolvidos, como substâncias biológicas? O que precisam os pacientes com doenças crônicas para poder cuidar de si mesmos de forma contínua e confiável? Amir Tahric e Maximilian Vogl responderão a essas e muitas perguntas relacionadas em seu workshop na Pharmapack, a 6 de fevereiro de 2020. às 10h00.

O foco da indústria farmacêutica reside em novas terapias. Tratamentos personalizados, como terapias celulares, novas biomoléculas e medicamentos para doenças raras, moldam novas abordagens. Por isso, por um lado, geralmente se questiona sobre tamanhos de lote menores aquando do enchimento. Por outro lado, o produto enchido pode ser sensível ao seu ambiente de armazenamento, o recipiente. Ou seja, ele deve ser adaptado individualmente à aplicação. A mudança contínua do tratamento do hospital para o paciente e para casa requer sistemas de administração fáceis de usar, como autoinjetores e bombas de injeção.

O objetivo da palestra é fornecer aos participantes um conhecimento mais atualizado sobre o status dos desenvolvimentos para medicamentos e terapias recentemente desenvolvidos. Na parte prática, são avaliadas as vantagens e desvantagens das estratégias de provisão existentes e novas. Em seguida, conhecerão os novos requisitos que devem ser considerados no futuro para obter a melhor solução possível para novos desenvolvimentos.

Os temas

- **Wearables** – bombas usadas no corpo para maior dispensa de volumes e dosagem
- **Seringas de polímero** para reduzir a interação medicamento-recipiente
- **Seringas de vidro e polímero sem silicone** para medicamentos sensíveis
- **Frascos Ready-to-Fill** para mais flexibilidade
- **Seringas:** Dispositivo de segurança integrado para a implementação fácil e econômica dos requisitos legais de segurança prescritos

Os oradores

Maximilian Vogl

Maximilian Vogl, Global Head of Product Management Gx® Solutions, faz parte dos centros de Sales and Engineering da Gerresheimer Medical Systems. Ele é responsável pelas análises de mercado e pelo desenvolvimento de novos produtos na área dos dispositivos de injeção para administração de medicamentos, assim como para embalagens primárias para uso parenteral. Maximilian Vogl estudou Engenharia mecânica, assim como Gerenciamento de patentes e inovação no Instituto Superior Técnico da Baviera Oriental, em Amberg-Weiden, Alemanha.

Amir Tahric

Enquanto vice-presidente da Business Development na Sensile Medical, uma empresa do Grupo Gerresheimer, Amir Tahric é responsável pela comunicação com a indústria farmacêutica para conectar o medicamento ao dispositivo e fornecer ao paciente uma bomba de injeção fácil de usar. Ele tem muitos anos de experiência profissional no desenvolvimento e fabricação de produtos sofisticados para os setores farmacêutico e de medicina.

Frascos Gx® RTF prontos a encher –

podem ser usados desde testes clínicos até à industrialização

A Gerresheimer apresenta, na Pharmapack em Paris, os novos frascos Gx® RTF para injetáveis. A Gerresheimer os oferece em seus próprios formatos de embalagem e no conhecido design de embalagem Ompi EZ-fill®.

Frascos Gx® RTF – prontos a encher

Os frascos de injeção Gx® RTF do tipo I em vidro de borossilicato, são fabricados de acordo com as cGMP (Boas práticas de fabricação), lavados em uma sala limpa, despirogenizados e embalados para esterilização. A Gerresheimer oferece suas próprias soluções de embalagem, bem como os conhecidos designs de embalagem da Ompi EZ-fill®. Isto significa, que os frascos estão prontos para as próximas etapas do processo de enchimento sem processamento adicional. As vantagens estão à vista: Entrega estéril, os mais elevados padrões de qualidade, flexibilidade para o cliente através de várias opções de embalagem e uma variedade de configurações de embalagem, adaptadas às tecnologias de enchimento e fecho. Graças a várias unidades de produção de frascos Gx® RTF, a Gerresheimer também pode se adaptar às exigências individuais e específicas do mercado. Essas vantagens levam a uma redução significativa nos custos operacionais ao longo de todo o ciclo de vida do produto e oferecem uma segurança melhorada ao paciente.

Flexibilidade através de diferentes configurações de embalagem

Os frascos de injeção Gx® RTF são fornecidos nos formatos de qualidade Gx® Elite, Gx® Armor e Gx® Pharma Plus, para atender ou exceder os requisitos de qualidade do cliente. Os frascos Gx® RTF no formato de embalagem Ompi EZ-fill® melhoram ainda mais a qualidade do produto final, impedindo o contato vidro com vidro, o que pode levar à quebra do vidro e ao surgimento de defeitos cosméticos.

Os vários formatos de embalagem permitem que os clientes usem os frascos Gx® RTF em todas as fases do desenvolvimento de medicamentos e produtos de novos medicamentos, assim como na pequena ou grande produção comercial:

- Embalagem Nest & Tub (ninho e cuba) Ompi EZ-fill® para os formatos de frasco 2R, 6R e 10R
- Formatos especiais de embalagem de bandeja para todos os frascos de vidro tubular de 2 ml a 30 ml (transparentes e marrons)
- Soluções adicionais de embalagem para frascos de vidro para recipientes de 5 ml a 50 ml (transparentes e marrons)

Detecção inteligente de erros

Todas as fábricas de vidro tubular da Gerresheimer, nas quais os frascos são fabricados, trabalham com tecnologias padronizadas de monitoramento, inspeção e embalagem, compostas pelos sistemas Gx® G3 e Gx® RHOC. Os sistemas de inspeção são desenvolvidos pela Gerresheimer Global Engineering e formam uma plataforma altamente especializada para testes de frascos, que garantem aos clientes as mais altas demandas de precisão e garantia de qualidade. O sistema de inspeção Gx® G3 possui um sistema expandido e integrado de modernas câmeras HD e garante que os defeitos cosméticos são identificados de maneira confiável, a fim de apoiar os processos de produção e controle de qualidade. O software inteligente detecta e classifica os erros em uma fração de segundo, enquanto o sistema Gx® RHOC com câmeras matriciais HD e uma câmera de identificação hipercêntrica garante a qualidade dimensional.

Aplicações parenterais

Os frascos de injeção estabelecem o padrão para embalagens primárias de medicamentos parenterais. Os frascos da Gerresheimer estão disponíveis em todos os tamanhos e cumprem todos os padrões internacionais e requisitos de farmacopeia. A gama de aplicações da empresa abrange soluções específicas dos clientes para dispositivos médicos de alta qualidade, medicamentos produzidos biotecnologicamente, assim como outras aplicações farmacêuticas especializadas.

Frascos Gx® Elite –

Frascos de injeção da mais elevada qualidade para mais segurança do paciente

Os frascos Gx® Elite estabelecem novos padrões para embalagens de vidro de borossilicato tipo I. Eles são o resultado de extensas medidas de otimização em todo o processo de produção dos frascos. Esses frascos de alta qualidade feitos de vidro tubular são a nossa resposta para as expectativas crescentes dos clientes no mercado farmacêutico e para o aumento da demanda por segurança do paciente.

Extremamente durável e livre de defeitos cosméticos

"Os frascos Gx® Elite são o resultado de uma abordagem de Quality by Design (Qualidade por Design) de vários anos. O principal enfoque ao desenvolver os frascos de vidro Gx® Elite foi o de disponibilizar o produto mais seguro para clientes e pacientes. Nossos clientes ficaram impressionados com esses esforços", afirma Hans-Ulrich Pieper, Diretor de vendas da Pharma Parenteral Solutions Europe & MENA Primary Packaging Glass. Os frascos muito resistentes a quebra são extremamente duráveis, livres de defeitos cosméticos e podem ser adaptados às necessidades especiais do cliente. Os frascos Gx® Elite são fabricados com as mais recentes plataformas de fabricação, com tecnologia própria. Uma combinação de melhorias no design, fabricação e manuseio, assim como embalagens finais personalizadas, garantem que os frascos Gx® Elite podem ser entregues para melhorias End-to-End (de ponta a ponta) em todas as aplicações das linhas de enchimento. Esse tipo de desenvolvimento adicional permite que os clientes da Gerresheimer coloquem seus produtos ao mercado conforme necessário, o que reduz os custos de desenvolvimento e, assim, beneficia a todos.

Início da produção da seringa de agulha de 2,25 ml, em polímero de olefina cíclica (COP)

A Gerresheimer está expandindo a linha de produtos Gx RTF® ClearJect®

As seringas de agulha de COP Gx RTF® ClearJect® (esquerda 2,25 ml, direita 1,0 ml long)

A Gerresheimer está expandindo sua gama de seringas de polímero pré-carregáveis com um outro produto: a seringa de agulha de polímero Gx RTF® ClearJect®, de 2,25 ml. A seringa é produzida como a seringa de 1,0 ml long em Pfreimd (Alemanha).

O material da seringa é o plástico de alto desempenho COP. Devido às suas propriedades inertes, é adequado para a embalagem primária de medicamentos complexos, em particular para substâncias ativas sensíveis fabricadas biotecnologicamente. O produto foi desenvolvido em estreita cooperação entre duas unidades da Gerresheimer, a fim de agregar o know-how dos especialistas em seringas em Bünde e dos especialistas em plásticos em Wackersdorf.

A seringa de agulha de COP Gx RTF® ClearJect® da Gerresheimer Bünde GmbH está agora disponível nos tamanhos 1,0 ml long e 2,25 ml. O design é baseado e está registrado na norma ISO 11040-6. A seringa vem equipada com um calibre 27, ½ polegada (12,7 mm), agulha em aço inoxidável fina triplamente chanfrada.

Baixo potencial de interação com a substância ativa

O COP não liberta quaisquer íons metálicos na solução medicamentosa. Uma vez que toda a seringa, incluindo o encapsulamento da agulha, é feita numa única etapa, o produto é ainda mais livre de tungsténio e cola. A substância ativa tem uma elevada tolerância de pH e não gera qualquer desvio do valor de pH durante a armazenagem.

Segurança e função confiável para o usuário

Um outro argumento para a seringa de agulha Gx RTF® ClearJect® é a sua segurança para o consumidor final. O COP é particularmente inquebrável e, por conseguinte, bem adequado para a embalagem de substâncias agressivas ou tóxicas. As seringas são siliconizadas com uma quantidade exata controlada de óleo de silicone altamente viscoso Dow Corning 360 MD (12.500 cST), a fim de garantir uma funcionalidade confiável da seringa com baixas forças de separação e de deslize com a menor carga de partículas.

Precisão e design flexível

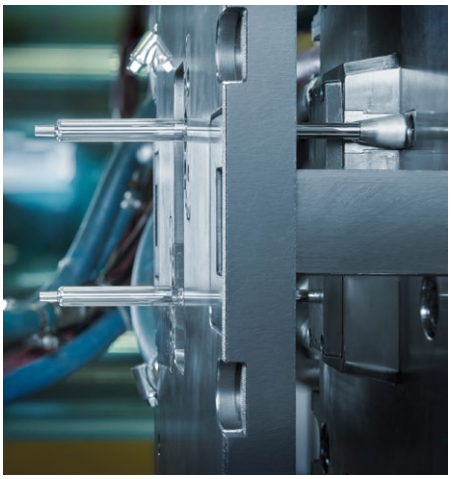
A fabricação em moldagem por injeção garante dimensões precisas. Desse modo, o volume morto também é reduzido, para que permaneçam medicamentos mais baratos na seringa. A substância ativa permite uma ampla gama de opções de design que podem ser usadas para reagir de maneira flexível aos requisitos específicos do cliente. Além disso, a robustez e a geometria exata das seringas as tornam ideais para uso em autoinjetores.

Rentabilidade através de componentes padrão

Assim como a seringa de 1,0 ml long, a rentabilidade do sistema de seringas é garantida por um conceito que completa o corpo inovador da seringa COP com componentes padrão usuais no mercado. Isto começa com a utilização de cânulas convencionais e continua com as bielas dos êmbolos, êmbolos, batentes e sistemas de fecho utilizados. Uma extensão da plataforma do produto ocorre gradualmente.

Recipiente para medicamentos para injeção sem agulha

A Gerresheimer e a Portal Instruments estão desenvolvendo conjuntamente uma embalagem primária inovadora



Moldagem por injeção do corpo do cartucho

Juntamente com a Portal Instruments (Boston, EUA), a Gerresheimer Medical Systems desenvolveu um recipiente para medicamentos inovador para uso em um autoinjetor sem agulha. O recipiente similar a um cartucho, feito do COP de plástico de alto desempenho (polímero de ciclo-olefina), serve como embalagem primária para o ingrediente ativo sensível e possui um bico com o qual o jato de medicação fino como um fio de cabelo é gerado para injeção.

Os autoinjetores desempenham um papel cada vez mais importante no tratamento de doenças crônicas. Os pacientes podem usar esses dispositivos para administrar medicamentos em casa, evitando que eles precisem ir ao consultório médico com frequência. Se a injeção for realizada sem agulha, diretamente através da pele, é muito mais fácil para muitas pessoas realizar o tratamento de acordo com a prescrição. A Portal Instruments desenvolveu um autoinjetor sem agulha, cujo jato de injeção é consideravelmente mais fino que as cânulas convencionais e que pode injetar até mesmo medicamentos viscosos na pele em menos de um segundo. O dispositivo também é conectado em rede pela internet, para que o tratamento correto possa ser rastreado pelo paciente e, se necessário, também pelo médico.

Para esse autoinjetor, a Gerresheimer, agora conjuntamente com a Portal Instruments, desenvolveram um recipiente para medicamentos que atende às altas demandas dos medicamentos e dos processos de injeção. A Portal Instruments escolheu a Gerresheimer como parceira de desenvolvimento, porque a empresa possui amplo know-how no desenvolvimento e fabricação de seringas fabricadas de COP. "Neste projeto, pudemos aproveitar a experiência de nossos próprios produtos, as seringas de polímero Gx RTF® ClearJect®, e usá-la para desenvolver uma solução específica para o cliente", explica Manfred Baumann (Global Executive Vice President Sales & Marketing, Administration & CCT, Management Board, Gerresheimer Regensburg GmbH).

Hoje em dia, muitos dos medicamentos modernos e altamente eficazes são fabricados com biotecnologia. Esses medicamentos, alguns dos quais são muito caros, fazem exigências particularmente altas a suas embalagens primárias. O COP é frequentemente usado como material para seringas pré-carregáveis e cartuchos. O material inquebrável e cristalino não possui quase nenhuma interação com as substâncias ativas altamente sensíveis e, portanto, é adequado para o armazenamento e administração do medicamento.

O desenvolvimento do bico e sua fixação no cartucho foram particularmente desafiadores no projeto. O bico é uma peça moldada por micro-injeção com um diâmetro interno inferior a 200 µm. A conexão com o corpo do cartucho é feita por solda a laser, pois é uma solução sem cola que exclui uma possível contaminação química da solução medicamentosa. No entanto, a soldagem a laser de dois componentes transparentes (Clear to Clear) é particularmente desafiadora, e deve ser tomado cuidado para garantir que o bico específico não fique deformado pelo calor gerado pelo laser. A fabricação de ferramentas, a produção do corpo da seringa e as amostras clínicas foram realizadas na unidade da Gerresheimer em Wackersdorf.

Esquerda: Autoinjetor sem agulha da Portal Instruments
Direita: Soldagem a laser de dois componentes transparentes: Corpo do cartucho e bico (Clear to Clear)
Em cima: Embalagem em Tyvek de 160 ninhos/cubas padronizados selados

Sobre a Portal Instruments

A Portal Instruments desenvolve sistemas de administração para criar uma plataforma comercial em rede para a distribuição de medicamentos sem agulha para o tratamento de doenças crônicas. A Portal visa melhorar a experiência e os resultados do paciente através de um inovador injetor sem agulha com conectividade, análise e suporte digital. A empresa fez parceria com o grupo farmacêutico japonês Takeda, para trazer essa visão ao mercado com uma combinação de medicamentos e sistemas de administração na área de doenças intestinais inflamatórias.

ADVANCED TECHNOLOGIES

Bomba inovadora de microinfusão da subsidiária da Gerresheimer, a Sensile Medical, para a EVER Pharma

A bomba de micro-infusão portátil, que foi especialmente desenvolvida pela Sensile Medical para a EVER Pharma com o nome de marca bomba D-*mine*®, já foi lançada em vários países europeus. Essa bomba de infusão fácil de usar e compacta é usada para administração subcutânea contínua de medicamentos na Terapia de Parkinson. A primeira micro-bomba disponível no mercado da subsidiária da Gerresheimer Sensile Medical permite aos pacientes de Parkinson terem mais autonomia na vida cotidiana.

A bomba D-*mine*® é usada na terapia avançada de Parkinson com o medicamento apomorfina. Fácil manuseio, segurança e operação intuitiva foram os principais objetivos do desenvolvimento. O design compacto foi alcançado usando a tecnologia de bombas de micro-rotação proprietária da Sensile Medical e é fácil de usar através de uma interface de tela de menu intuitiva.

Os pacientes com Parkinson, que muitas vezes são deficientes motores, valorizam o manuseio simplificado, como por exemplo, o enchimento automático de medicamentos, a eliminação de cálculos complexos de taxas de fluxo e a navegação intuitiva no menu. A seleção integrada de idiomas e a exibição de texto completo no visor colorido simplificam a familiarização. Tecnologias modernas, como armazenamento de dados ou taxas basais individualmente ajustáveis, dão suporte a um melhor gerenciamento da terapia. *A bomba D*-mine® possui uma estação de carregamento especialmente desenvolvida e não requer quaisquer baterias convencionais.

A EVER Pharma oferece agora um pacote completo de tratamento com o medicamento apomorfina para Parkinson e seu próprio produto médico. Para mais informações visite o website www.d-minecare.com.

A Gerresheimer continua a expandir a produção na Ásia

A Gerresheimer produz embalagens especiais de vidro e plástico em mais de 35 unidades na Europa, América e Ásia. Só em dezembro de 2019, a Gerresheimer abriu mais duas fábricas na China e na Índia para a produção de embalagens farmacêuticas primárias de plástico, a fim de poder atender da melhor maneira possível seus clientes nessa grande região.

"Produzimos na América do Norte e do Sul, na China e na Índia e na Europa. Isso significa que podemos oferecer atendimento e fornecimento otimizados para nossos clientes em todas as regiões importantes do mundo com embalagens plásticas farmacêuticas", explicou Niels Düring, Global Executive Vice President Plastic Packaging. A festa de inauguração da nova fábrica em Changzhou teve lugar a 11 de dezembro de 2019. A festa de inauguração da nova fábrica em Kosamba, na Índia, ocorreu a 16 de dezembro.

Marcas líderes para embalagens farmacêuticas

Como especialista em embalagens plásticas para a indústria farmacêutica, a Gerresheimer oferece uma ampla gama de soluções em embalagens para produtos sólidos, líquidos e oftálmicos. As principais marcas, Duma, Dudek e Triveni para formas de administração sólidas, os frascos PET das marcas EDP, Allplas e Vedat para formas de dosagem líquidas, bem como os produtos para aplicações oftálmicas pertencem a uma gama de produtos abrangente e inovadora. A ampla gama padrão abrange diversos recipientes e fechos, frascos PET, conta-gotas oftálmicos, sprays nasais, nebulizadores, bem como inúmeros desenvolvimentos específicos do cliente.

Elevados padrões de qualidade

Todas as fábricas do Grupo Gerresheimer produzem de acordo com os mesmos altos padrões europeus e norte-americanos. Com sua estratégia Zero Defects (Zero erros), a empresa busca a mais alta qualidade para todas as fábricas, tanto para os produtos como também para os processos. A Gerresheimer também está desenvolvendo conceitos sustentáveis a partir de plástico reciclado e Bio-Pack, um plástico feito de cana-de-açúcar.

GMP e salas limpas

A Gerresheimer produz, na Europa, Ásia e América, embalagens plásticas de acordo com o padrão GMP em salas limpas de classe 7 e 8 e em salas puras. Todas as fábricas são certificadas de acordo com a norma ISO. Um banco de dados global com especificações de produtos para todos os produtos padrão garante que o material de embalamento aprovado e registrado na FDA e aprovado de acordo com as regulamentações mundiais, como o DMF (Drug Master File) dos EUA e Canadá das várias farmacopeias, pode ser fabricado de maneira uniforme. Os produtos também são registrados para a Rússia, China e Ucrânia.

As festas de inauguração das fábricas em Kosamba (em cima) e Changzhou (em baixo) em dezembro de 2019.

MOULDED GLASS

Fracos de injeção e infusão de vidro tipo II para aplicações parenterais

A Gerresheimer de Essen (Alemanha) com novo Center of Excellence para produção de vidro tipo II

Enquanto fornecedora líder de embalagens farmacêuticas especiais, a Gerresheimer também é especializada na produção de recipientes farmacêuticos de vidro tipo II. Na unidade de Essen (Alemanha), são produzidos tanto os tamanhos mais pequenos de frascos para injeções, como também frascos de infusão típicos com maior volume. Garantir a qualidade do vidro e a resistência hidrolítica do vidro tipo II é a principal prioridade. Com a nova tecnologia de bacia em Essen e a expansão da sala limpa, a automação, assim como a digitalização dos sistemas de teste e embalagem, a empresa assegura sua posição de liderança.

"Nossos clientes querem de nós produtos seguros e sem erros. Portanto, precisamos garantir um processo de produção ideal mesmo antes do revestimento interno do vidro tipo II, verificando e intervindo continuamente, se necessário", diz Silvio Carriço, Senior Product Manager Pharma, Food & Beverage.

Center of Excellence – especializada na produção de vidro tipo II

A Gerresheimer produz há anos frascos farmacêuticos do tipo II para medicamentos administrados por via parenteral por injeção ou infusão. Após a renovação e expansão da bacia de vidro transparente em Essen, duas novas linhas de produção foram colocadas em operação, destinadas principalmente à produção de vidro Tipo II e diretamente conectadas à nova sala limpa. Enquanto Center of Excellence do vidro tipo II no Grupo Gerresheimer, a unidade irá expandir ainda mais suas capacidades e know-how. Isso será complementado por, entre outras coisas, altos investimentos nas mais recentes instalações de teste de autoaprendizagem. Por este meio, a Gerresheimer consolida sua posição enquanto fornecedor inovador de soluções parenterais.

MOULDED GLASS

Vidro tipo II – ideal para aplicações parentéricas

Os vidros tipo II são de vidro normal, também chamados de vidro sodocálcico. Os vidros sodocálcicos representam, de longe, a maior quantidade de todos os vidros fabricados industrialmente. Como o próprio nome indica, para além da areia, a soda e a cal desempenham um papel importante enquanto componentes. Um vidro do tipo II está equipado com um tratamento de superfície especial, o chamado revestimento interno. Esse revestimento interno aumenta significativamente a resistência hidrolítica e, com isso, reduz a lixiviação da superfície do vidro em comparação com soluções alcalinas. O vidro tipo II atende, assim, às altas demandas do uso parenteral em relação à qualidade do vidro e ao processo de revestimento.

A produção de vidro tipo II está diretamente ligada à sala limpa.

Prevenção de erros antes da detecção de erros

Na Gerresheimer, os erros são evitados antes de serem detectados. Os requisitos especiais já são levados em consideração durante a produção do vidro fundido. Materiais especiais são usados para isso: por exemplo, pedras de alumina fundidas por fusão. Entre outras coisas, garantem que os requisitos de alta qualidade para o vidro possam são cumpridos com segurança. O monitoramento automatizado da formação de gotículas e a introdução na ferramenta fecham o círculo de controle total da produção de vidro ("closed loop" – "circuito fechado").

DADOS PESSOAIS

Gilles Bennardo torna-se Plant Manager da Chalon Tubular Glass

Gilles Bennardo é Plant Manager da Chalon Tubular Glass desde 1 de dezembro de 2019. Gilles Bennardo trabalhou mais recentemente como Plant General Manager na AMCOR. Antes disso, trabalhou como Plant Manager na Orangina Suntory, assim como na Smurfit Kappa.

Wolfgang Kern é Global Senior Director Program Management da Medical Systems e Sensile Medical Global Pump Group

Wolfgang Kern é Global Senior Director Program Management da Medical Systems e Sensile Medical Global Pump Group desde 1 de dezembro de 2019.

Wolfgang Kern ingressou na Gerresheimer em novembro de 2007, onde começou como Senior Project Manager e trabalhou depois como Head of Project Management. Em seu último cargo, ele foi Global Director Program Management Medical Systems.

Ralf Kürschner é Global Senior Director Development da Medical Systems e Sensile Medical Global Pump Group

Ralf Kürschner é Global Senior Director Development da Medical Systems e Sensile Medical Global Pump Group desde 1 de dezembro de 2019.

Ralf Kürschner ingressou na Gerresheimer em agosto de 2012 como Chefe de Desenvolvimento. Em seu último cargo, ele foi Global Director Development Medical Systems.

Soluções de embalagem sustentáveis

Comprometida com a economia circular

Com o uso de materiais que economizam recursos, a prevenção de desperdícios e o desenvolvimento de novos produtos mais sustentáveis, a Gerresheimer está trabalhando em direção a objetivos ambientais globais, como a proteção do clima e limpeza dos oceanos. Os consumidores valorizam produtos sustentáveis e também preferem soluções de embalagens sustentáveis que têm de ser descartadas de maneira ecológica. É por isso que as inovações e a proteção ambiental andam de mãos dadas na Gerresheimer.

Estamos comprometidos com a economia circular e produzimos embalagens farmacêuticas primárias sustentáveis feitas de plástico e vidro usando materiais reciclados. Existem limites regulamentares, como o uso de granulados prescritos e os requisitos de aprovação, especialmente para embalagens farmacêuticas primárias. A Gerresheimer apresentou as primeiras inovações em produtos e as divulga a clientes farmacêuticos e cosméticos.

... de vidro

Na fabricação de vidros farmacêuticos e embalagens de cosméticos de vidro, o vidro reciclado (fragmentos) será usado em grande medida como substituto das matérias-primas. Tais fragmentos provêm do nosso próprio circuito interno, mas também de maneira controlada, do circuito de reciclagem de residências particulares (Post Consumer Recycled Glas (Vidro reciclado pós-consumo) – vidro PCR). Os fragmentos são usados na medida em que estejam disponíveis na qualidade apropriada, não prejudiquem a qualidade dos produtos finais e não haja regulamentos restritivos por meio de regulamentação farmacêutica ou cosmética. Na produção de vidro tipo III para embalagens farmacêuticas primárias, a Gerresheimer atualmente pode usar até aproximadamente 60% de fragmentos com vidro âmbar e até aproximadamente 50% com vidro branco. As embalagens de cosméticos de vidro podem conter até aproximadamente 30% de vidro reciclado. Quanto maior a proporção do vidro reciclado usado, menos energia é necessária para a produção. O uso de vidro reciclado também ajuda a economizar recursos naturais, porque o vidro é feito de areia de quartzo, carbonato de sódio e óxido de cálcio, assim como dolomita, feldspato, potássio e óxido de ferro para colorir.

Além de nosso próprio circuito interno de fragmentos, também trabalhamos com fornecedores como, p.ex., produtores de vidro tubular. Deste modo, os fragmentos de vidro de borossilicato do nosso processo de moldagem de vidro podem ser devolvidos aos fabricantes de tubos e utilizados lá para fabricar novos tubos de vidro de borossilicato.

Frascos de cosméticos em vidro PCR

Nossa fábrica de vidro para cosméticos em Momignies (Bélgica) usa vidro PCR há mais de dez anos e conseguiu aumentar gradualmente a quantidade de vidro de fragmentos durante esse período, reduzindo assim o consumo de energia. Enquanto isso, a bacia de vidro transparente em Momignies produz frascos de cosméticos em vidro reciclado a toda a hora. Nossa unidade de cosméticos em Tettau (Alemanha) realizou a primeira campanha de vidro PCR em 2019. Como parte de seu compromisso com a economia circular, nossa fábrica de Momignies trabalhou intensamente para reduzir a proporção de matérias-primas usadas em vidro transparente para apenas 45% dos materiais derretidos no forno. A composição do vidro foi testada e certificada pela empresa belga RDC environment. A RDC também preparou uma avaliação completa do ciclo de vida.

INOVAÇÃO E PROTEÇÃO AMBIENTAL

… de plástico

PET e R-PET – o velho se torna novo

Os produtos farmacêuticos e de saúde são embalados principalmente em frascos e recipientes de PET, porque o PET (Politereftalato de etileno) tem um peso baixo, é versátil, fácil de moldar e inquebrável. Novos produtos de embalagem R-PET podem ser produzidos a partir de PET usado, também conhecido como R-PET.

Durante anos, a Gerresheimer oferece suas gamas de PET com várias misturas de materiais reciclados pós-consumo (PCR) e pode produzir recipientes de até 100% de R-PET, ou seja, politereftalato de etileno reciclado.

Frascos empilháveis – a forma segue a função

A Gerresheimer desenvolveu um novo frasco de plástico recarregável para um grande cliente. A garrafa tem arestas retas como um cubo e quatro lados transparentes. Durante a produção, foi tomado o cuidado de garantir que não fosse usada mais matéria-prima do que o absolutamente necessário. O resultado está à vista: um recipiente excepcionalmente leve e recarregável para esse volume, que pode ser empilhado um sobre o outro de maneira simples e com economia de espaço, graças a um recesso no fundo, que, por sua vez reduz, a necessidade de CO_2 durante o transporte.

BioPack – Inovações e proteção ambiental de mãos dadas

Os recipientes farmacêuticos fabricados de BioPack são fabricados, desde o início, a partir de biomateriais sustentáveis e renováveis, como a cana de açúcar. O etanol é removido da planta de cana-de-açúcar. Um processo de secagem e desidratação converte o material em etileno verde. Em seguida, o etileno verde chega às instalações de polimerização, onde é convertido em PE/PET verde. Sob o nome de BioPack, a Gerresheimer lançou um amplo portefólio de produtos de embalagens plásticas para medicamentos e cosméticos, feitos de biomateriais, em vez de polietileno convencional (PE) ou politereftalato de etileno (PET). Inovações e proteção ambiental de mãos dadas.

BIO PACK

INQUÉRITO A CLIENTES 2020

Você é novamente solicitado – fevereiro o mês do acontecimento! Estamos novamente realizando um novo inquérito global a clientes e solicitando que você nos informe o que pensa sobre a cooperação com a Gerresheimer. O objetivo desse estudo é entender melhor suas necessidades e obter percepções para a melhoria contínua de nosso serviço. O B2B International, um instituto internacional de pesquisa de mercado com serviço completo, nos apoiará no inquérito e fornecerá um link para a pesquisa on-line. O questionário estará disponível em 8 idiomas e levará de 15 a 20 minutos para ser concluído. Por favor, reserve um tempo para nos dizer o que você pensa. **Obrigado pelo seu apoio!**

CALENDÁRIO DO EVENTO

5 A 6 DE FEVEREIRO DE 2020
Pharmapack Europe
Paris Expo, França
Porte de Versailles
Pavilhão 7.2 | Stand B60, B64

11 A 13 DE FEVEREIRO DE 2020
MD&M West
Anaheim, CA, EUA
Stand 2577

25 A 26 DE FEVEREIRO DE 2020
PDA Europe Parenteral Packaging
Basel, Suíça
Congress Center
Stand 16

28 A 29 DE FEVEREIRO DE 2020
Asia Pharma Expo
Dhaka, Bangladesh
Stand D-108

4 A 6 DE MARÇO DE 2020
CPhI South East Asia
Impact, Bangkok, Tailândia
Stand Z04

23 A 27 DE MARÇO DE 2020
DCAT Week
Lotte New York Palace, NY, EUA

30 DE MARÇO A 4 DE ABRIL DE 2020
PDA Annual Meeting USA
Raleigh, NC, EUA

14 A 17 DE ABRIL DE 2020
Korea Pack
Kintex, Coreia

28 A 30 DE ABRIL DE 2020
Interphex (PDA)
New York, NY, EUA
Jacob K. Javits Convention Center
Stand 1420

5 A 7 DE MAIO DE 2020
CPhI North America
Philadelphia, PA, EUA
Pennsylvania Convention Center
Stand 912

Imprint:

© Design and editing Gerresheimer Group
Communication & Marketing
Klaus-Bungert-Straße 4 | 40468 Düsseldorf
Germany

Jens Kürten
Phone: +49 211 6181-250
jens.kuerten@gerresheimer.com
Dr. Cordula Niehuis
Phone: +49 211 6181-267
cordula.niehuis@gerresheimer.com
Marion Stolzenwald
Phone: +49 211 6181-246
marion.stolzenwald@gerresheimer.com

ECO-friendly plastic packaging

From sustainable and renewable biomaterials and R-PET

BIO PACK

www.gerresheimer.com

GERRESHEIMER