gnews update 33

客户通讯，2021 年 5 月

议程

标题故事 2
平台解决方案 4
Gx® Biological Solutions 5
诊断和医疗设备 9
初级包装塑料 10
可持续发展 11
工厂资讯 12
人员 14
网站和活动 15

Gerresheimer 的企业战略设定宏大的可持续发展目标

gerresheimer
innovating for a better life

Gerresheimer 的企业战略
设定宏大的可持续发展目标

宏大的目标将指引 Gerresheimer 在未来几年，继续朝可持续发展迈进。公司还希望最迟在 2030 年将其二氧化碳排放量减少一半。最迟在 2028 年，将职业事故数量大幅减少。最迟在 2023 年，生态设计标准将成为 Gerresheimer 产品开发的固定组成部分。

“对我们来说，对自身作为一家公司的影响有长远的眼光，才能在思考和行动注入可持续发展的信念。可持续发展已成为我们企业战略的重要支柱。这将是创新和增长的重要驱动力，”Gerresheimer AG 首席执行官 Dietmar Siemssen 说。Gerresheimer 新的可持续发展战略基于三大支柱。GxPure、GxCircular 和 GxCare。我们为这三个领域制定了宏大而可衡量的具体目标，并将在规定的时间内实现。

GxPure - 对环境和气候的承诺

作为一家制造企业，Gerresheimer 非常重视环境。塑料和玻璃包装的生产需要能源，而在高温熔炉中的熔化过程更是特别耗能。在这种情况下，Gerresheimer 的首要任务就是要提高流程中的能源效率并避免相关温室气体的排放。公司为此设定了目标，即到 2030 年（以 2019 年为基准年）将 Scope 1（直接排放）和 Scope 2 （能源间接排放）的绝对排放量减少 50%，同时实现极具雄心的增长目标。

CDP 碳披露项目 - 获得 B 级评级

自 2008 年以来，Gerresheimer 一直参与 CDP，即非营利性碳信息披露项目 (CDP)，并公布其在保护气候方面的举措和措施的成功案例。在 CDP 2019 年气候变化报告中，公司再次获得了良好的 B 级评级（最低为 D- 级，最高为 A 级），高于行业平均水平。

“

可持续发展是我们企业战略的一个战略支柱。对我们来说，对自身作为一家公司的影响有长远的眼光，才能在思考和行动注入可持续发展的信念。

Dietmar Siemssen, CEO

未来的熔炉

作为欧洲玻璃容器联合会 FEVE 的成员，Gerresheimer 参与了“未来的熔炉”项目，与其他玻璃制造商一起试点玻璃生产的脱碳混合技术。

水 - 水资源管理联盟 (AWS)

在塑料和玻璃包装的生产中，水主要用于冷却和清洗。Gerresheimer 最近加入了 AWS，放眼用水更负责任也更节约。公司将在所有用水压力极大的生产地点引入可持续的水管理系统，该系统将在 2030 年获得水资源管理联盟 (AWS) 标准的认证。与此同时，Gerresheimer 的目标是将 2019 年到 2030 年的总体用水量减少 10%。

Gerresheimer 新的可持续发展计划包括三大支柱：GxPure、GxCircular 和 GxCare，分为九个重点主题。

Gx Circular - 对可持续产品和资源保护的承诺

在用玻璃和塑料生产药品初级包装和药物输送系统、诊断系统以及化妆品工业包装的过程中，Gerresheimer 改进其产品和流程的设计来减少生产对环境的影响，达到为循环经济做出贡献的目标。

生态设计

“生态设计”是指在产品设计过程中就考虑环境因素，目的是减少产品整个生命周期（包括生产、运输、使用和处置）对环境的影响。Gerresheimer 设定目标，最早可在 2023 年将生态设计原则融入到所有的新产品开发中。在此过程中，对于产品质量、患者安全以及法规要求的实现必须从一开始就与生态设计原则相协调。例如，现有产品组合已经使用了回收玻璃和塑料或可重复使用的部件，并采纳非材料化策略。其中还使用了可再生的原材料。

GxCare - 对人的承诺

作为一家制造企业，对所有员工的安全和健康负责是 Gerresheimer 的首要任务。为此，公司计划到 2028 年将工厂的损失工时事故率降低 80%。在 2023 年前在所有生产基地引入符合 ISO 45001 的职业安全管理体系，将为此提供适当的框架。

EcoVadis - 获得银级评级

许多国际制药和化妆品客户定期审查 Gerresheimer 的可持续商业实践。2018 年，Gerresheimer 在 EcoVadis 年度评估中获得了 46 分，实现了从铜牌到银牌的飞跃。2020 年，公司在该评级中的得分提高到 58 分（满分 100 分），目前已经跻身药品供应商和医疗技术等同行中的前 6% 之列。

创新的 SensAIR™ 平台，为生物制品提供首个药物输送装置

SensAIR™ 是 Gerresheimer 首次推出的新种类人体给药平台，可以输送粘度更高的药物，例如单克隆抗体 (mAb)。其目的是为皮下注射大容量生物制剂的患者提供最好的支持。即装即用型 SensAIR™ On-Body 设备易于使用，让患者可以在熟悉的环境中（如在家）自行决定用药方式。

SensAIR™ On-Body 设备经改良可适用于多种不同粘度和不同要求的药物。可做改良的包括整套医疗设备的尺寸、所用的针头、针筒的大小以及连接到患者智能手机及其他设备等。Gerresheimer 信守其一站式质量承诺，其中包括从药筒到药物输送设备的单一来源解决方案，SensAIR™ 能够优化生物制剂的输送。

“每个人都能从 SensAIR™ 中受益：患者、患者家属和医生。这是创新的医疗设备，佩戴在身上时可将多达 20 毫升的生物制剂皮下注射到患者体内，”Gerresheimer 公司先进技术与创新部门负责人、Sensile Medical AG 首席执行官 Oliver Haferbeck 说。他表示，患者可以在家自行给药，生活品质因此显著改善。即装即用型概念让患者无需执行冗长复杂的准备步骤，即可简单地操作设备。

改善患者生活品质

为了治疗，有多种适应症的患者必须在医院忍受长期、紧张的输液过程。如果患者能在家自行治疗，那可方便多了！SensAIR™ 减轻这些患者的生活负担，让他们可以长时间自行照料病情，只需视适应症的需要来看医生或到医院接受检查。

SensAIR™ 是一个创新的产品平台，用于输送大容量和高粘性生物制剂。该平台的技术、功能、设计和构造由 Gerresheimer 专家共同开发，产品由单一来源供应。

安全性和成本效益

SensAIR™ Infusor 概念简单，可以加以改良，经济有效地满足各种需求，尤其是患者的需求。Gerresheimer 为此还研发了一个平台解决方案，为所施用的生物制剂提供广泛的选择；从药物流速 (0.15 - 1.00 ml/min)，到初级包装的类型（如玻璃药筒）和剂量（最高 20ml），以至连通性方面。

凭借这一点，即使设备每年数量不同，SensAIR™ 对市场也很有吸引力，因为调整开发和流程需时极少。SensAIR™ 在技术和工艺方面精益求精，这些已经在市场上得到了证明。这能加速启动临床试验并带来其他好处，在上市时间方面占据显著的优势。

因此，Gerresheimer 既是 SensAIR™ 设备的合作伙伴，也是初级包装（即装盛活性成分的药筒）的供应商和制造商。这显示了长期合作伙伴和系统供应商所能带来的显著附加价值。

SensAIR™ 是 Gerresheimer 首次推出的新种类人体给药平台，可以输送粘度更高的药物，例如单克隆抗体 (mAb)。

为生物技术客户提供法规服务

开发新的有效成分是中小型生物技术公司的核心竞争力所在。但在选择和应用正确的初级包装或设备时，它们往往需要更有力的支持。我们通过跨部门的新机构 Gx® Biological Solutions 为生物技术公司提供涵盖产品开发、材料和功能测试以及强化法规支持等广泛领域的全面服务。强化法规是这里的重点，下面将详细介绍它为客户带来的好处。

Judith Oehler, Gerresheimer Olten

推出新产品时，快速上市是企业的最终目标。法规事务团队通过获得持续而必要的监管批准，在促进市场准入方面发挥核心作用。Gerresheimer 旗下极为敬业且经验丰富的法规事务经理会在早期参与新产品的开发，这样可以将风险降到最低并节约资源，是保障产品发布的关键所在。他们的专长涵盖玻璃和塑料制成的医药产品以及医疗器械的初级包装材料。

客户从 Gx® Biological Solutions 提供的法规支持中获益

Gerresheimer 提供各种医药产品的包装解决方案，包括标准和专业小瓶，以及由用玻璃和和/或聚合物制成的药筒和注射器（可采用大规模灌装和即装即用型配置），用于极为精密复杂的生物药物产品。Gerresheimer 还开发潜在用途宽广的创新药物输送设备，以满足巨大的医疗需求。作为初级包装和药物输送解决方案产品开发的全面服务的一部分，Gx® Biological Solutions 为其生物技术客户提供全面的法规服务支持，帮助客户缩短产品上市时间。Gerresheimer 的法规事务 (RA) 经理与客户的 RA 团队密切合作，并在早期阶段就为产品制定完善的法规策略。“Gerresheimer RA 经理大力支持新成立的 Gx® Biological Solutions 组织。这项服务使我们的客户能够专注开发药物的核心活动，而 Gerresheimer 以最专业的方式提供初级包装和交付解决方案，支持客户将药物推向市场，” Gx® Biological Solutions 团队全球副总裁 Stefan Verheyden 解释说。

Gx® Biological Solutions 为制药价值链的各个层面提供综合支持

产品开发	材料特性	表面分析	化学分析	功能测试 – 初级包装	功能测试 – 完整系统	法规支持	可用性	
●	●	●	●	○		○		研发阶段
	●	●	●	●	○	○		第一阶段研究
●	●	●	●	●	●	○		原材料物流
○	○	○	○	○	●	○	●	第二阶段研究
	○	○	○	○	●	●	●	第三阶段研究
○	○	○	○	○	○	●		许可
●	○	○	○	○	○	●		制造
	○	○	○	○	●	●	●	分销
●	●	●	●	●	●	●	●	生命周期管理

Gerresheimer 拥有高水平的 RA 经验

Gerresheimer 公司在德国、波兰、瑞士和美国雇有九名 RA 经理，专注于药品初级包装和医疗设备。他们不仅拥有不同的背景，包括工程、质量管理或生命科学，加起来还有 50 多年的 RA 经理经验，以超过 120 年的医疗设备和制药行业经验为后盾，提供法规专业知识并帮助 Gerresheimer 产品在全球成功上市。

RA 最早在可行性阶段就就加入产品开发工作

RA 经理是 Gerresheimer 多学科产品开发团队的一员。如果新产品涉及新药物输送设备的开发，RA 经理就从可行性阶段开始为工程团队提供支持，并贯穿于整个设备的开发过程。他们负责准备法规交付资料，提供建议，并促成审查。RA 团队的早期参与减少了延迟批准的风险。

法规风险管理降低了某些业务风险

管理法规风险可以降低某些业务风险。RA 团队标记、缓解和定义了后备选项。根据目标市场和产品的不同，法规风险管理活动可能包括与权威机构（如 FDA）和合格评定机构的预注册互动。RA 经理准备法规提交文件，并监督可能的缺陷报告，以在预期市场上获得产品监管部门的批准。此外，他们还负责产品注册。“目前我们正在详细研究初级包装产品在中国的注册事宜，我们现在对注册程序非常熟悉，”Gerresheimer Bünde 的法规事务经理 Chassandra Koch 说。

强大的文档工作简化监管审批流程

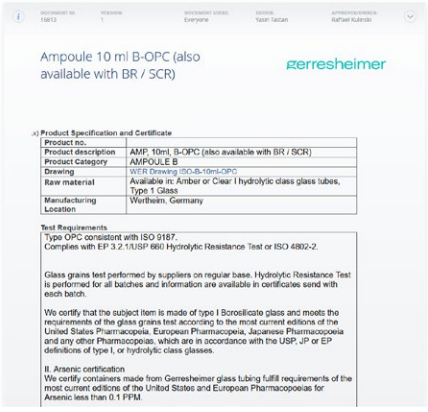
使审批流程更顺畅的关键在于清晰、简洁、结构化和完整的文档，因为监管审批就是基于这些文件进行的。为此，Gerresheimer RA 团队定期支持其他部门编制新文档和审查现有文档，帮助他们提交高质量的法规文档。“我们为 Gerresheimer Olten (Sensile Medical AG) 的开发部门同事提供技术文档写作培训。我们还与法规事务团队的技术文档工程师一起，为起草和审查文档提供积极支持，”Gerresheimer Olten 法规事务主管 Elly Gysels 说道。Gerresheimer 初级包装塑料部门法规事务经理 Anna Wisniewska 补充道：“我们评估自家包装变更对客户注册文档的影响。我们为客户提供支持，更快、更有效地应对卫生当局的变更。”

上市后的参与

产品上市之后，RA 经理仍继续参与：在上市后阶段，他们继续支持变更管理，并不断关注产品在市场上继续销售所必需的证书。

Judith Oehler，是 Gerresheimer Olten (Sensile Medical Ag) 法规事务部的技术文档工程师，2013 年至 2020 年在牛津大学攻读博士学位，研究癌症发展的分子机制。回到瑞士后，她加入法规事务团队，支持 Gerresheimer Olten 开发的先进给药设备和创新医疗设备的监管批准工作。

标准产品数据库支持产品注册


Ampoule 10 ml B-OPC (also available with BR / SCR)

gerresheimer

x) Product Specification and Certificate

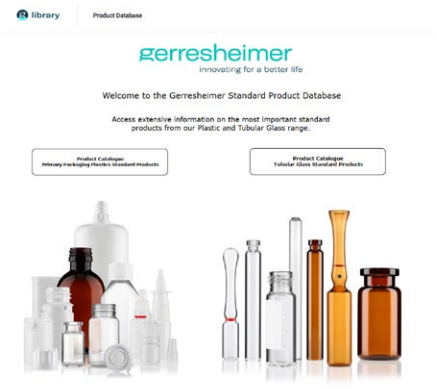
Product no.	
Product description	AMP, 10ml, B-OPC (also available with BR / SCR)
Product Category	AMPOULE B
Drawing	WER Drawing ISO-B-10ml-OPC
Raw material	Available in: Amber or Clear I hydrolytic class glass tubes, Type 1 Glass
Manufacturing Location	Wertheim, Germany

Test Requirements
Type OPC consistent with ISO 9187.
Complies with EP 3.2.1/USP 660 Hydrolytic Resistance Test or ISO 4802-2.

Glass grains test performed by suppliers on regular base. Hydrolytic Resistance Test is performed for all batches and information are available in certificates send with each batch.

We certify that the subject item is made of type I Borosilicate glass and meets the requirements of the glass grains test according to the most current editions of the United States Pharmacopeia, European Pharmacopeia, Japanese Pharmacopoeia and any other Pharmacopeias, which are in accordance with the USP, JP or EP definitions of type I, or hydrolytic class glasses.

II. Arsenic certification
We certify containers made from Gerresheimer glass tubing fulfill requirements of the most current editions of the United States and European Pharmacopoeias for Arsenic less than 0.1 PPM.



名下一一列出。每个产品规格都包含有关产品的大量信息，例如：原材料、测试要求、包装信息、存储、质量控制、认证等。

以下是您可以享有的好处：

- 包含用于产品注册的所有信息
- 通过直接获取产品信息节省时间
- 所有标准产品的产品规格数据库
- 通过互联网访问，用密码控制访问
- 访问您想要查看的任何特定产品的当前可打印信息

如果您想访问 Gerresheimer 标准产品数据库，请联系您的 Gerresheimer 销售代表，他们将很乐意为您处理注册程序。

系列现在加入管制玻璃产品

Gerresheimer 扩大一个数字工具的功能，让您可以更容易地为您的产品寻找和注册合适的包装。这就是 Gerresheimer 标准产品数据库，您可以通过 Web 浏览器在互联网上免费获得。它是以现有的初级包装塑料产品数据库为基础。产品数据库现在包括我们多种由管制玻璃和塑料制成的标准初级包装医药产品。其中涵盖不同的安瓿瓶类型、ISO 小瓶玻璃以及液体容器和固体剂量容器的塑料，以上都在各自制造工厂

北美的 Gerresheimer：Gx® RTF 小瓶的临床供应计划是综合服务产品的一部分

新冠肺炎疫情防控取得成功，使生物制药成为人们关注的焦点。Gerresheimer 的玻璃容器初级包装业务提供各种产品和服务，主要用于生物制药的注射给药。

这些服务对中小型生物技术公司特别有用，包括为相关临床阶段提供正确的初级包装材料的建议、批准和法规程序的支持、实验室服务等。新增加的功能是建立样品供应，特别是对于 Gx® RTF 小瓶。I 型硼硅酸盐玻璃制成的 Gx® RTF 注射瓶的制造符合 cGMP 要求，在洁净室清洗，包装在蜂巢型或管托盘中并灭菌。

Gerresheimerr 采用自有包装配置以及业内知名的 SG EZ-fill® 包装设计。

许多处于研发早期阶段的中小型生物技术客户通常需要少量的样品，最多 10,000 个 Gx® RTF 小瓶。Gerresheimer 备有这些 RTF 小瓶和 Gx RTF® 注射器，供客户将其纳入其稳定性、测试和早期临床研究。标准尺寸小瓶，如包装在 EU 反吹托盘中的 2R、6R、10R 和 20R 小瓶，可持续不断满足这些应用需求。这意味着生物制药开发常用的各种容器均有库存，可以帮助客户快速响应紧急的市场需求。

临床供应计划的 Gx® RTF 小瓶提供各种包装配置。

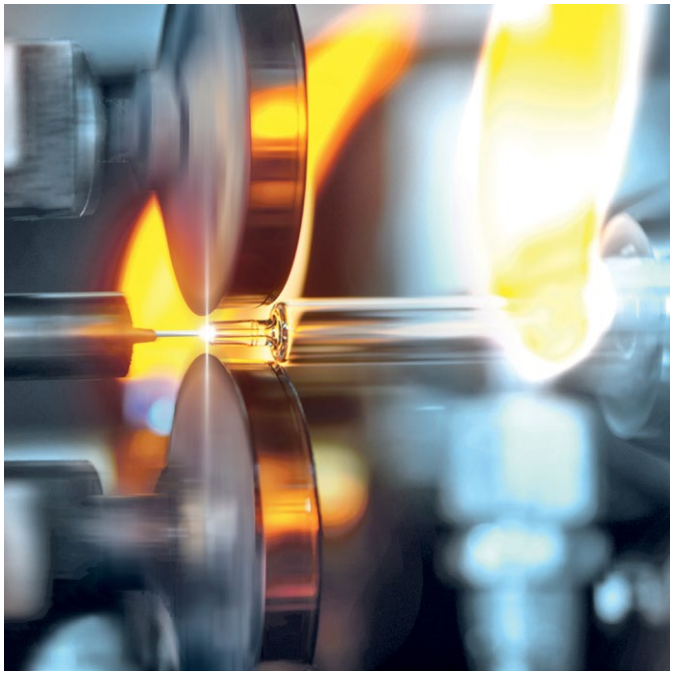
无金属玻璃注射器的专利创新生产技术

生物技术制造的活性成分具有一系列特殊功能。有的活性成分粘度高而浓缩，在特殊情况下，会与硅油或注射器生产中的钨残留物相互作用。跨部门的新机构 Gx® Biological Solutions 推出的这种特殊的无金属制造注射器，采用针对这些应用的专利创新生产技术进行生产。

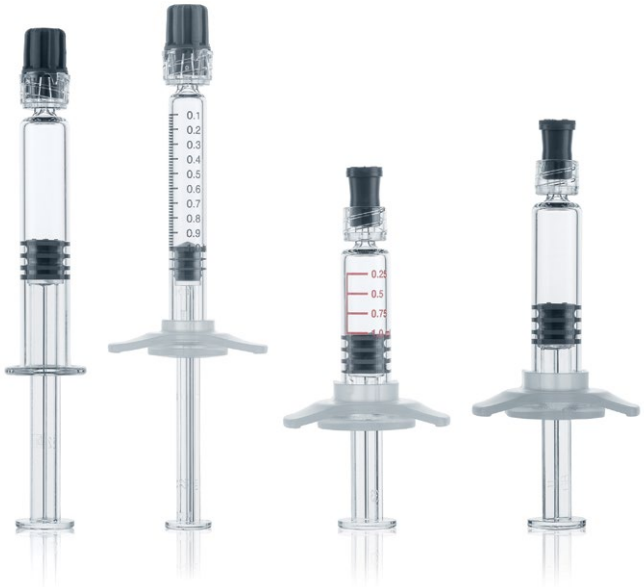
“我们的无金属注射器特别适合参与生物技术制造活性成分开发工作的客户和合作伙伴，” Gx 生物解决方案和销售注射器医疗系统的全球副总裁 Stefan Verheyden 说，“Gerresheimer 专门研发的专利生产技术可确保用于锥体成形的销钉不再是由钨或通常使用的替代金属、而是改由一种特殊陶瓷制成。”

用于无残留锥体成形的无金属技术

使用注射器的一个问题是，当注射器锥体成形时，有时会留下钨或其他金属残留。因此，客户需要预先填充的注射器，充分排除金属污染的可能性，是基于生物技术制造的活性成分的药物对此更是特别需要。随着创新专利生产技术的发展，Gerresheimer 公司已经能够满足这一要求，并开发了一种无金属的 1 ml 长款鲁尔锁紧头 Gx RTF® 注射器，可用于批量生产。此过程也适用于其他尺寸的鲁尔锁紧头注射器或各种尺寸的鲁尔锥形注射器。用这种新技术塑造的圆锥体的销钉不再用传统的钨或其他金属、而是用一种特殊的陶瓷制成。外部研究证实，Gerresheimer 可以利用这项新技术制造无残留注射器，用于包装特别精密的药物。Fresenius 研究所开展的一项研究证实注射器中没有检测到陶瓷残留物。生物相容性研究也证实了陶瓷材料不具细胞毒性。



无金属注射器的生产：用新技术塑形的圆锥体的销钉不再由传统的钨或其他金属制成，而是由一种特殊的陶瓷制成。



无金属的 1 ml 长款鲁尔锁紧头 Gx RTF® 玻璃注射器；可以将新的生产专利技术应用到多样化的鲁尔锁紧头注射器尺寸和鲁尔锥形注射器。

为创新的血液分析仪开发的测试筒和试剂块

专精于医疗技术的 Gerresheimer 开发了全自动血液分析仪的测试筒和试剂块，可用于在护理点识别多种疾病的生物标志物。这是代表客户 CAMPTON Diagnostics 所生产的。为了批量生产，通过注塑成型对单元测试筒和试剂块的设计进行了优化，使用极其简单。

少量的全血就足以诊断多种疾病。

最初，Gerresheimer 为客户提供了包含分析仪创新生物芯片的测试筒和试剂块的几个概念，其中有多达四种测试液（试剂和样品稀释液），并在测试后清除废物。对于这两种组件的最终设计，将不同草图的元素进行了组合和优化。开发测试筒时，最初的重点是改进玻璃毛细管支架的人体工程学设计，这是存储患者血液样本的地方。一个波纹指状支托和两个延伸的导轨确保脆弱的毛细血管可以安全地插入盒中。两个 O 形环确保玻璃毛细管密封在盒中。药筒是圆的，使用注塑成型生产过程因而简化。选用超透明 COP 塑料作为测试筒的部件材料，以便用户在将毛细血管插入测试单元盒之前可以检查毛细血管是否已完全填充。在设计试剂块时，Gerresheimer 将块壁改得更薄，并加以标准化，尽可能降低材料成本来实现最高的稳定性和最快的生产速度。

CAMPTON Diagnostics 选择 Gerresheimer 作为开发合作伙伴，因为 Gerresheimer 能够提供敏捷的项目处理，并且可以快速灵活地实施变更。“我们已经做好了与初创企业以及大型制药公司合作的准备，”Manfred Baumann（销售与营销、行政与 TCC 全球执行副总裁）解释道，“由于我们的多阶段 Gx 阶段模型，我们可以最大限度地满足客户需求。特别是对于初创企业来说，快速获得功能原型或小批量产品对于临床测试至关重要。”

血液检测需要从患者身上采集少量毛细血管血，比如从一滴血中采集。通过玻璃毛细管抽取血液，并将其插入测试筒中。接下来，将测试筒和试剂块插入到单元盒中。在盒式生物芯片上，血液中的疾病特异性生物标记物与芯片上相应的抗体会发生反应。使用这种装置，可以在护理时根据所使用的测试筒确定各种感染和癌症或自身免疫性疾病的症状，无需再将样品发送到实验室等待分析。

CAMPTON Diagnostics 简介

CAMPTON Diagnostics GmbH 成立于 2016 年，分拆自 Itzehoe 的 Fraunhofer Institute for Silicon Technology (ISIT)，但仍与之保持战略技术合作伙伴关系。公司开发和销售用于即时诊断的完整测量系统。CAMPTON Diagnostics 的业务结合了生物技术和工程专业知识。

欲了解更多信息，请访问
www.campton-diagnostics.com

Gerresheimer 优化了测试筒和试剂块，使其符合人体工程学的要求并适合以塑料生产。

Boleslawiec 的滴管将归类为 1 级医疗器械

2017 年，欧盟委员会批准了一项针对医疗器械的新法规，从 2021 年 5 月 26 日起将取代目前的指令 93/42/EEC。新的 MDR 2017/745 法规在医疗器械领域引入了几项变化。MDR 法规通过后，欧洲药品管理局发布了一份指南，将眼科滴管归为 1 类医疗器械。新法规旨在提高医疗器械的质量和可追溯性。

这些类型的塑料滴管是由我们位于博莱斯瓦维茨的工厂所生产。为了满足 MDR 2017/745 和 ISO 13485 的新要求，我们必须使我们的质量管理系统适应新的 MDR 法规，并提供大量额外的信息。对产品文档的要求也有所提高而更全面。Gerresheimer Boleslawiec 正在实施新的要求，以便能够在 2021 年 5 月 26 日之前支持客户的转换过程。这些新法规只是欧盟内部的要求，适用于欧盟内的制造商和在欧盟内销售的产品。在美洲以及亚洲和英国，滴管仍被视为初级包装，而非医疗器械。

Gerresheimer Zaragoza 开始生产 IBM 小瓶

我们在西班牙萨拉戈萨的塑料包装工厂专事生产 PET 容器。因此，生产由 HDPE 制的 15 毫升小瓶的大额订单对工厂来说极具挑战性。这是因为，我们必须在很短的时间内开发一个新的生产平台，使用完全不同的原材料和技术（IBM = 注射吹塑）。

最终，在丹麦 Vaerloese 的姐妹厂的大力支持以及西班牙技术人员的不懈努力之下，生产取得了圆满成功。

包装在 Duma Twist-off 容器中的新冠肺炎药物

我们在丹麦 Vaerloese 的生产工厂生产的 Duma Twist-Off 容器获选为一种新型新冠肺炎药片的理想包装。药片直接瞄准病毒并阻止其复制。

药物在轻度至中度新冠肺炎感染患者进行的 3 期临床试验的最终结果出炉后已获批准。试验表明，这种药物可以将并发症的可能性降到最低。这种药物将销往全球各地。

Gerresheimer 参与欧洲联合项目
未来的熔炉 (Furnace for the Future，F4F)

熔化玻璃需要很高的能量。

包括 Gerresheimer 在内的 19 家玻璃生产商联合实施了气候中和玻璃生产项目。他们希望与 Ardagh 集团合作推动混合电熔炉的开发、融资和运营。为此，正在德国奥伯恩基兴建造一座工业规模的熔炉，用于利用可再生电力生产玻璃容器。该示范设施将于 2022 年建成，初步成果将于 2023 年公布。未来将对大批量生产玻璃包装的熔化玻璃的技术和市场特定标准进行评估。参与“未来的熔炉”项目的公司共生产了欧盟 90% 以上的玻璃容器，相当于 800 多亿个容器。同时，F4F（未来的熔炉）项目从 311 个项目中脱颖而出。这使其成为申请欧盟 ETS 创新基金第二阶段支持的 70 个顶级项目之一，该基金是全球推广和示范创新低碳技术的最大资助计划之一。

欧洲玻璃行业的 150 家工厂中，其中有几家工厂已经使用电炉了，但规模较小，只用于生产特种玻璃。借助这项新技术，每天可以使用高比例的回收玻璃在熔炉中生产 300 吨以上各种颜色的玻璃。使用回收玻璃有助于减少二氧化碳的排放，因为熔化这些玻璃所需的能量更少。出于这个原因，这 19 家公司正在投资开发这个合作项目，希望从该技术获得的经验中获益。

在美国和印度，Gerresheimer 公司在处理I型硼硅酸盐玻璃方面所使用的电能是参与该项目的大多数公司的同类炉的两倍，因此在经验方面已经领先。在比利时，Gerresheimer 完全电动操作其蛋白石玻璃熔炉。

Gerresheimer Boleslawiec 完全转向可再生能源电力

为了尽量减少我们的运营对环境的影响并提高可持续性，波兰的 Gerresheimer Boleslawiec 将从本营业年度开始 100% 使用可再生能源发电。风能、太阳能、水能或生物质能产生的电力被归类为可再生能源，其来源将获得“绿色证书”认证。

因此，我们的生产设施有助于更好地保护环境，应对气候变化，为子孙后代创造更美好的未来。Gerresheimer 设定了目标，到 2030 年，所有电厂都只使用可再生能源发电。

风能正是多种可再生能源之一。

新的生产地点和产能扩张

斯科普里（北马其顿）的新工厂正式投产。

Gerresheimer Skopje 正式开业

4 月 27 日，位于北马其顿斯科普里的 MDS 新工厂举行了开业典礼。北马其顿总理 Zoran Zaev、副总理 Fatmir Bytygi、卫生部长 Venko Filipče、北马其顿工业开发区主任 Jovan Despotovski 以及众多贵宾出席了典礼。政府代表们深入了解了我们斯科普里工厂的生产情况。

Gerresheimer Regensburg 运营、采购、人力资源和质量全球执行副总裁兼管理委员 Oliver Burgel 在典礼上宣布："我们在 2020 年 12 月开始了第一次工业生产。虽然新冠肺炎疫情推迟了生产时间，但影响不大。这一切，得归功于我们的客户、合作伙伴、供应商以及北马其顿政府的大力支持。目前，我们正在扩充以生产预充式玻璃注射器一事真诚商谈。"

我们在斯科普里为制药行业和医疗技术行业生产医用塑料系统。占地 12500 平方米的现代化生产设施使用全新的、最先进的和高度精密的设备，在洁净室制造产品。工厂的注塑和自动装配线已经建成运行。

俄亥俄州柏林的新工厂破土动工

2021 年 3 月 9 日，新的医药塑料包装 (PPP) 厂在俄亥俄州柏林破土动工。我们在俄亥俄州柏林将增加一个占地约 60000 平方米的生产设施建设项目。生产设施将拥有约 30 条生产线，以及经过认证的洁净室 (ISO 8)。

我们可以为固体应用、眼科和糖浆以及瓶盖提供任何包装，并将其他地区的产品引入美国。

在俄亥俄州（美国）柏林破土动工

扩大墨西哥克雷塔罗的小瓶产能

墨西哥克雷塔罗的管制玻璃工厂的洁净室

Gerresheimer 公司在墨西哥克雷塔罗的 Santiago de Querétaro, 有一个玻璃药用产品生产设施。这里主要生产由管制玻璃制成的小瓶、药筒和注射器。因此，墨西哥工厂与美国、欧洲和亚洲的其他主要生产基地一起，为支持全球市场对新冠肺炎疫苗的需求做出了贡献。Gerresheimer 克雷塔罗工厂的高级厂长 Héctor García Padilla 强调："疫情期间，大约 25 亿针新冠肺炎疫苗必须短时间内接种。可以这么说，Gerresheimer 的不同工厂将生产占需求大约三分之一的疫苗瓶，这些疫苗瓶将在 2021 年在全球填充和使用。因此，为了满足现有及未来的需求，我们通过投资新的小瓶设备来提高墨西哥的产能。"

有关我们墨西哥工厂和墨西哥玻璃行业的更多信息，详见 2021 年 4 月第 94 期 Glass Worldwide 杂志（《玻璃世界》）：GW94.pdf (glassworldwide.co.uk)

为小批量生产塑料提供更多空间

Gerresheimer Regensburg 增加了 Wackersdorf 技术能力中心 (TCC) 的小批量生产能力。为此，现有的生产区域已改造成洁净室，并建成了一幢带有额外洁净室和办公空间的新大楼。公司正在扩大生产空间，以满足越来越多的项目需求，这些项目需要更少的单元或在大批量生产开发、批准和工业化之前需要先制造出小部分完整产品。

2018 年，Gerresheimer 已经为扩充 Wackersdorf 的小批量生产投入数千万美元。由于公司的塑料和玻璃业务能力，当时还新增了 900 平方米空间，用于注射器和卡普尔注射装置等玻璃产品的开发和工业化。

公司再次投入数以千万计的资金，使塑料领域的小批量产能跟上越来越多的项目需求。这里生产的产品包括给药的贴片泵、无针注射用药物容器、即时诊断测试、X 射线造影剂输液器、注射器等。

新大楼扩充塑料领域的小批量生产能力

在印度新建塑料容器生产工厂

多年来，Gerresheimer 已经通过 Kundli 的 Triveni Polymers Pvt. Ltd. 占据印度市场一席之地。位于 Kosamba（古吉拉特邦）的第二个生产工厂将加强 Triveni 塑料容器的生产能力，而全球市场对这些容器的需求非常旺盛。

Bhoomi Pujan 的彩色入口区，印度称之为国家崇拜。

产品组合包括多种样式和设计的药品塑料容器。儿童防护罩的生产也尤为重要。

按照印度习俗，从 12 月开始建造一座占地数千平方米、具备洁净室环境的塑料包装全新生产场所。因此，Gerresheimer 公司在孟买附近的 Kosamba 工厂集中生产由模压玻璃、管制玻璃和塑料制成的药品初级包装。

洛尔工厂（德国）的产能扩张成功完成

我们的模压玻璃厂的熔炉大约每十年就必须更新一次。2019 年，我们在埃森（德国）的工厂正好要更新熔炉。而今年，我们的洛尔工厂（德国）的熔炉也要开始兴建。

今年 1 月 7 日，工厂进行玻璃排水，2021 年 3 月 3 日，前三台机器重新开始运行。除了生产棕色玻璃的熔炉，相关建筑和其他生产设备也已完工。窑炉、再生室、加料系统和烟气系统也进行了改造。以每天增加的玻璃吨数计算，洛尔的新熔炉的产能将增加 50% 以上。这样可以为客户每年生产大约 10 亿个不同尺寸的罐子和瓶子。

带有新烟囱和废气过滤器的洛尔工厂外观

新熔炉的后视图

Gerresheimer AG 将首席执行官 Dietmar Siemssen 的合同延长五年

在 2021 年 2 月 17 日的会议上，Gerresheimer AG 监事会将首席执行官 Dietmar Siemssen（57 岁）的合同延长至 2026 年 10 月底。Dietmar Siemssen 自 2018 年 11 月以来一直担任 Gerresheimer AG 的首席执行官。

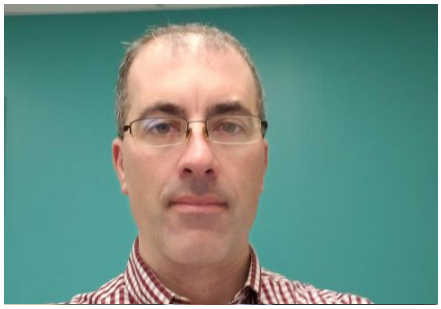
他效力公司 25 年：Niels During 推动我们在初级包装塑料方面取得成功

2021 年 1 月 1 日，初级包装塑料全球执行副总裁 Niels During 为公司效力已有 25 周年。他于 1982 年以会计师的身份开始职业生涯，并于 1996 年 1 月 1 日进入塑料行业。他曾是丹麦 Vaerloese 的 Dudek Plast A/S 公司的董事总经理和股东。在将公司出售给 Superfos 之后，Niels 于 1999 年成为相应部门的首席执行官，并在那里发展药品包装业务。自从 Gerresheimer 于 2006 年接管公司以来，他一直领导初级包装塑料业务部门。

Rafal Bienias-Gebski 是 Boleslawiec 管装玻璃瓶的高级厂长

自 2021 年 1 月 1 日起，Rafal Bienias-Gebski 获任命为 Boleslawiec 管状玻璃高级厂长和 Gerresheimer Boleslawiec S.A. 的管理委员会主席。

Sean Fitzpatrick 是 Engineering Tubular Glass Global 副总裁



自 2021 年 1 月 15 日起，管制玻璃加工厂的高级工程总监 Sean Fitzpatrick 获任命为 Engineering Tubular Glass Global 副总裁

Gerry Wilkins 是美国和加拿大初级包装玻璃的销售与营销高级总监

自 2021 年 2 月 15 日起，Gerald “Gerry” Wilkins 获任命为美国和加拿大初级包装玻璃的销售与营销高级总监。

Rupesh Deore 是印度初级包装玻璃的销售与营销总监

自 2021 年 2 月 2 日起，Rupesh Deore 先生获任命为印度 PPG 的销售与营销总监。他在战略、销售与营销、产品管理及业务发展方面拥有 20 多年的经验。

新的企业设计形象地展现了 Gerresheimer 的战略方向

新的企业设计将 Gerresheimer 的战略方向、可持续增长、创新、卓越以及客户关注等方面塑造成形象来加以体现。全新的企业设计将对公司进行由内而外的全方位展示。改版后的新网站 www.gerresheimer.com 也充分体现了这一点。全新的标志、色彩和形象以及更好的结构向客户、申请人、股东和其他利益相关者传达了一种新鲜、活泼和强烈的外观及感觉。

“通过新的企业设计，我们设想并强调 Gerresheimer 转型为可持续增长的公司，成为创新领导者和解决方案提供商，”Gerresheimer AG 的首席执行官 Dietmar Siemssen 说，“新的企业设计由内而外、全方位展现公司转型的特色和成果。新的企业设计表达的是：我们的增长战略、卓越、以客户为中心和创新。新的口号阐释了我们的愿望：innovating for a better life（创新让生活更美好）。”

gerresheimer
innovating for a better life

Gerresheimer 首次在其标志上添加了“创新让生活更美好”的口号。未来，这一主张将在交际形象中发挥核心和重要的作用。

2020 年年度报告封面采用了新设计。

Gerresheimer 配合新推出的企业设计，其主页和社交媒体渠道也有大幅度的更动和改造。新网站的设计和菜单导航方便好用，可以快速找到所有必需的内容。

创新让生活更美好

新的企业设计通过非常开放、友好的标志以及鲜艳的色彩、创新的形象和设计，向人们展示现代化的公司形象。Gerresheimer 首次在其标志上添加了“innovating for a better life”（创新让生活更美好）这一口号。它明确强化了 Gerresheimer 公司的创新优势，从而强调了新战略的目标。它还清楚地表明 Gerresheimer 是制药和生物技术公司以及化妆品行业的重要合作伙伴。未来，这一主张将在交际形象中发挥核心和重要的作用。

Gerresheimer 的新网站

Gerresheimer 配合新推出的企业设计，其主页和社交媒体渠道也有大幅度的更动和改造。新网站的设计和菜单导航方便好用，可以快速找到所有必需的内容。导航结构让客户、申请人、股东和其他相关方可以轻松找到正确的信息。Gerresheimer 公司的产品组合和解决方案现在分为四个类别。这样，用户可以在顶部菜单栏中进行选择，并快速访问与其相关的页面。

创新和可持续发展是重中之重

从现在开始，第一眼就能找到创新和可持续发展的主题。可持续发展是 Gerresheimer 的核心重点。公司现在的新页面提供环境、循环经济以及员工和社会等主题的详细信息。

可持续发展是 Gerresheimer 的核心重点

www.gerresheimer.com

Gerresheimer 积极迈向 2021 财年

“本财年我们有了良好开局，” Gerresheimer AG 首席执行官 Dietmar Siemssen 说，“我们为生物技术和制药公司提供的高价值产品和解决方案在第一季度实现了显著增长。订单已经满额。我们正在朝着实现 2021 年的目标大步前进。目前的成就证明了我们的增长战略的有效性，因此我们也将继续系统地推行。”

2021 年第一季度，Gerresheimer 集团创造了 3.03 亿欧元的收入。核心业务收入同比有机增长了 3.1%。塑料和器械部门在 2021 年第一季度实现 3.0% 有机增长，这主要得益于注射器业务和对医药塑料包装的需求。虽然模压玻璃业务部门的化妆品业务继续受到新冠肺炎疫情的负面影响，但初级包装玻璃部门经货币调整后的销售额同比增长了 3.2%。第一季度，制药行业受益于对高价值解决方案和产品（如 Gx RTF® 注射器系统、Gx® Elite 玻璃瓶和 Gx® RTF 小瓶）需求的增长，特别是对生物制药的需求。

2021 年第一季度的完整季度报表可以在此处获取：

https://www.gerresheimer.com/en/company/investor-relations/reports

更新：我们为抗击新冠疫情尽心尽力

Gerresheimer 在 2021 年第一季度扩大了新冠肺炎疫苗注射瓶的产能。Gerresheimer 始终坚持担起责任，通过提供灌装疫苗的玻璃瓶，为抗击疫情做出重要贡献。截至 2020 年底和 2021 年第一季度，我们共售出约 1.6 亿个新冠肺炎疫苗瓶。目前的客户包括 Biontech / 辉瑞、莫德纳和阿斯利康。Gerresheimer 还在与潜在的候选者洽商，希望获得更多的疫苗批准。Gerresheimer 首席执行官 Dietmar Siemssen 指出，到了 2022 年底，销售目标保持在 10 亿个疫苗瓶。“10 亿的目标是绝对可以实现的，我们有能力达成这一目标，甚至会超额完成。” Gerresheimer 与德国 Schott 公司以及意大利 Stevanato 集团并列为全球最大的疫苗瓶生产商。

目前，疫苗的接种工作在疫苗接种中心和医生办公室完成，从药瓶里抽出疫苗，再用一次性注射器注射。如果在初步实现人口免疫覆盖后，后续每年都必须再次接种新冠肺炎疫苗，那么公司将进一步扩大业务。疫苗目前使用的是一次性注射器，将来可能会改为预充疫苗的注射器，而此类产品 Gerresheimer 公司也有生产。Gerresheimer 预计注射器市场将有两位数的增长。

活动

展销会
European Medical Device and Diagnostic Development and Product Management Conference（欧洲医疗器械和诊断开发与产品管理大会）
2021 年 5 月 25-27 日
虚拟活动

展销会
中国国际医药原料药/中间体/包装/设备交易会 (API China)
2021 年 5 月 26-28 日
中国广州
中国进出口商品交易会
琶洲展馆 13.2 K25 展位

新闻
2021 年年度股东大会
2021 年 6 月 9 日

展销会
DCAT Week
2021 年 7 月 12-15 日
美国纽约虚拟活动

展销会
CPhI South East Asia（东南亚医药原料展览会）
2021 年 8 月 4-6 日
泰国曼谷
Impact，Z04 展位

展销会
MD&M West
2021 年 8 月 10-12 日
美国加利福尼亚州阿纳海姆
阿纳海姆会议中心 2577 展位

展销会
CPhI North America（北美医药原料展览会）
2021 年 8 月 10-12 日
美国宾夕法尼亚州费城
宾夕法尼亚会议中心

版本说明：
© Gerresheimer 集团
传播与市场营销部门设计和编辑
Klaus-Bungert-Straße 4
40468 Düsseldorf, Germany

Jens Kürten
电话：+49 211 6181 250
jens.kuerten@gerresheimer.com
Dr. Cordula Niehuis
电话：+49 211 6181 267
cordula.niehuis@gerresheimer.com
Marion Stolzenwald
电话：+49 211 6181 246
marion.stolzenwald@gerresheimer.com

gerresheimer.com

即装即用型家庭护理应用

紧贴需要定制

- 适用于各种粘性液体
- 大容量 – 高达 20 ml
- 各种针头尺寸
- 可调节的容器尺寸
- 连接选项

Gerresheimer 一站式商店：从药筒到器械。

SensAIR™

gerresheimer
innovating for a better life