gnews update 34

boletim informativo do cliente
novembro de 2021

CPhI worldwide®
09 a 11 de novembro | Milão, Itália

Agenda

História do título 2

Soluções de produtos para aplicações parenterais 3

Soluções individuais para Dispositivos de Distribuição de Medicamentos 6

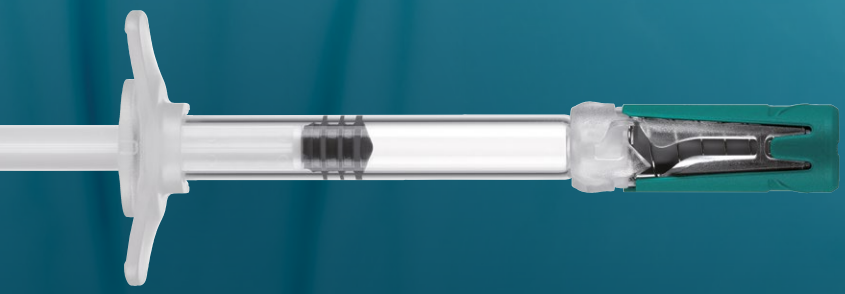
Sustentabilidade em foco 7

Das nossas fábricas 10

Eventos 12

Solução inovadora evita ferimentos com agulhas

Seringa Gx InnoSafe®
agora no mercado



gerresheimer
innovating for a better life

Gx InnoSafe® – a primeira seringa com sistema de proteção passivo contra agulhas

Inovação

Fácil preenchimento sem investimento adicional

Os enfermeiros estão entre o grupo ocupacional com os ferimentos de cortes e agulhadas mais frequentes. Isto pode levar à infecção por patógenos perigosos, como os vírus da hepatite B e C ou o HIV.

A seringa de segurança Gx InnoSafe® é a primeira seringa com um sistema de proteção passivo de agulhas no mercado. Sua função é evitar que alguém se machuque acidentalmente com uma agulhada acidental com uma seringa que já tenha sido usada, pois a agulha é fixada em uma cápsula após o uso. Além destas características únicas de segurança, uma característica especial da seringa Gx InnoSafe® é que ela pode ser usada em todas as linhas de enchimento existentes sem nenhuma etapa adicional de preparação ou conversão. Além disso, está em conformidade com todos os regulamentos sem investimentos adicionais.

"Todo enchedor (empresa farmacêutica) pode facilmente encher a seringa de segurança Gx InnoSafe® nas linhas de enchimento existentes sem nenhum investimento adicional. É precisamente esta característica da seringa Gx InnoSafe® que a distingue das seringas de segurança convencionais e a torna uma novidade mundial", diz Wenzel Novak, Diretor Sênior Global de Desenvolvimento de Negócios da Gerresheimer Bünde (Alemanha).

Enchimento fácil e sem investimento adicional

Gx InnoSafe® é um sistema de segurança integrado passivo que evita ferimentos não intencionais com agulhas e elimina a reutilização. Devido ao projeto comprovado e simples, a operação incorreta ou o acionamento indesejado da seringa de segurança é impossível. O sistema de segurança é montado de forma totalmente automática no processo RTF (ready-to-fill) da Gerresheimer. As seringas são embaladas, seladas e esterilizadas. A Gx InnoSafe® é fornecida na embalagem de ninho e cuba, estabelecida e em conformidade com a ISO. Uma adaptação do equipamento de enchimento farmacêutico, em comparação com as seringas normais de cânula, não é necessária.

Seringa Gx InnoSafe®

Configuração RTF padronizada, nenhum equipamento adicional necessário para o processamento

Fornecida pré-esterilizada em um ninho padrão 10x10, bem como em uma cuba padrão

Adequado para todas as introduções em linhas de enchimento e produção (p. ex.. E-Beam, no-touch transfer, saco simples ou duplo)

Função de segurança já integrada para funcionar em qualquer linha de enchimento e de produção existente em todo o mundo

Segurança passiva: é ativado no momento da aplicação para evitar ferimentos com agulhas desde o primeiro segundo

Design testado e intuitivo – o manuseio ou a reutilização incorretos não são possíveis

Cumprimento dos requisitos legais sem investimento em novas instalações

Cânulas padrão e formulações de borracha disponíveis

A seringa de segurança Gx InnoSafe® é a primeira seringa com um sistema de proteção passivo de agulhas no mercado. Ela pode ser usada em todas as linhas de enchimento existentes sem nenhuma etapa adicional de preparação ou conversão.

Gx® Elite Vials – Frascos injetores na melhor qualidade

Agora também no formato RTF

Provedor de soluções

Novos padrões são estabelecidos pelos frascos de Elite Gx® de vidro borossilicato tipo I da Gerresheimer. Eles são o resultado de medidas abrangentes de melhoria e otimização em todo o processo de produção de nossos frascos. Estes frascos de vidro tubular de alta qualidade são a resposta ao aumento das exigências e expectativas dos clientes no mercado farmacêutico, bem como às exigências igualmente maiores à segurança do paciente.

Extremamente durável e livre de defeitos cosméticos

Os frascos Elite Gx® Elite são o resultado de uma abordagem multianual de qualidade por projeto. O principal foco no desenvolvimento dos frascos de vidro de Elite Gx® era para fornecer o produto mais seguro para clientes e pacientes. Os frascos à prova de quebra são extremamente duráveis, livres de defeitos cosméticos e podem ser adaptados às exigências especiais do cliente. Os frascos de Elite Gx® Os são fabricados utilizando o que há de mais moderno em matéria de plataformas de fabricação com tecnologia própria para criar um produto que exceda as expectativas do cliente. Uma combinação especializada de melhorias no projeto, fabricação e manuseio, juntamente com embalagens de fim de linha sob medida, garantem que os frascos de Elite Gx® possam ser fornecidos para melhorias de ponta a ponta em todas as aplicações da linha de enchimento. Este tipo de desenvolvimento posterior permite aos clientes da Gerresheimer trazer seus produtos para o mercado conforme necessário, o que reduz os custos de desenvolvimento e, em última instância, beneficia a todos.

Agora também disponível no formato RTF

Os frascos de Elite ® agora também estão disponíveis no formato RTF (ready-to-fill). Isto significa que os frascos estão prontos para os próximos passos no processo de enchimento sem processamento adicional. As vantagens são óbvias: entrega estéril, processo simplificado de enchimento e acabamento, altos padrões de qualidade, flexibilidade através de diferentes opções de embalagem e uma variedade de tecnologias de enchimento e selagem.

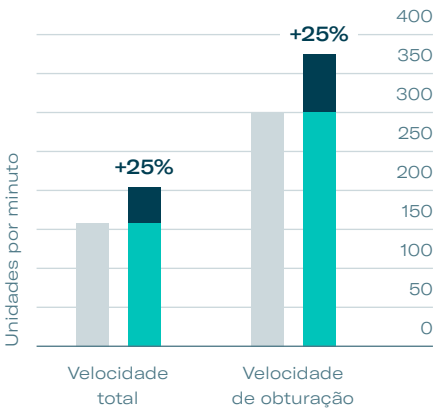
Os frascos de Elite Gx® são extremamente duráveis e livres de defeitos cosméticos

Graças a vários locais de produção em todo o mundo, a Gerresheimer também pode se adaptar às exigências individuais e específicas do mercado. Estes benefícios levam a uma redução significativa dos custos operacionais em todo o ciclo de vida e proporcionam uma maior segurança aos pacientes.

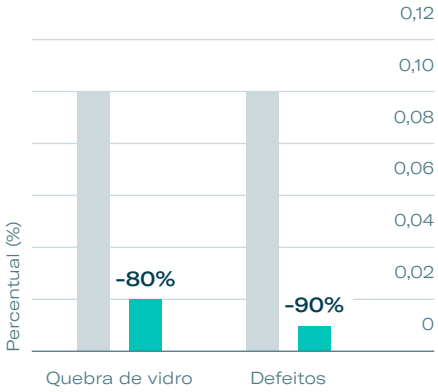
Detecção inteligente de erros

Todas as fábricas de vidro tubular Gerresheimer, nas quais são produzidos os frascos, trabalham com tecnologias padronizadas de monitoramento, inspeção e embalagem que consistem nos sistemas Gx® G3 e Gx® RHOC Os sistemas de inspeção são desenvolvidos pela Gerresheimer Global Engineering e formam uma plataforma altamente especializada para a inspeção de frascos, garantindo às embalagens de vidro dos clientes os mais altos padrões de precisão e garantia de qualidade. O sistema de inspeção G3 Gx® apresenta um sistema avançado e integrado de câmeras HD modernas e garante que os defeitos cosméticos sejam identificados de forma confiável para apoiar os processos de produção e controle de qualidade. O software inteligente detecta e classifica os defeitos em algumas frações de segundo, enquanto o sistema Gx® RHOC com câmeras de matriz HD e uma câmera de identificação hipercêntrica garante a qualidade dimensional.

Maior velocidade da máquina



Menor índice de rupturas e defeitos cosméticos



Os frascos de Elite Gx® permitem velocidades de máquina significativamente mais altas durante o enchimento e reduzem a quebra e defeitos cosméticos em 80% e 90% respectivamente.

Frascos de injeção e infusão feitos de vidro tipo II para aplicações parenterais

Gerresheimer Essen: Centro de Excelência para vidro do tipo II

Como líder no fornecimento de soluções para embalagens farmacêuticas especiais, a Gerresheimer também é especializada na produção de embalagens farmacêuticas feitas de vidro tipo II. Tanto os menores tamanhos de frascos para injeções quanto os típicos frascos de infusão com volumes maiores podem ser tratados com processos especiais de têmpera para o interior do frasco. Garantir a qualidade do vidro e a resistência hidrolítica do vidro tipo II são as principais prioridades aqui.

"Nossos clientes querem de nós produtos seguros e livres de defeitos. Portanto, também temos que garantir um processo de produção ideal mesmo antes da têmpera interna do vidro tipo II, verificando continuamente e intervindo se necessário", diz Silvio Carriço, Gerente de Produtos Sênior Pharma, Food & Beverage.

Centro de Excelência - especializado na produção de vidro tipo II

Há anos a Gerresheimer produz frascos farmacêuticos feitos de vidro tipo II para medicamentos que são administrados parenteralmente por injeção ou infusão. Após a renovação e expansão do forno de vidro transparente em Essen (Alemanha), duas novas linhas de produção foram comissionadas, principalmente para a fabricação de vidro tipo II e diretamente ligadas à sala limpa recentemente expandida. Como um centro de excelência para vidros tipo II dentro do Grupo Gerresheimer, a sede expandirá ainda mais suas capacidades e know-how. Isto é complementado, entre outras coisas, por altos investimentos em equipamentos de teste de auto-aprendizagem mais recentes. Isto consolida nossa posição como um fornecedor inovador de soluções parenterais.

Vidro tipo II - ideal para aplicações parenterais

As embalagens primárias feitas de vidro de embalagem sempre foram o recipiente preferido para medicamentos líquidos e sólidos. O recipiente de vidro tipo II é vidro normal, também chamado de vidro soda-cálcico. Um vidro tipo II é equipado com um tratamento de superfície especial chamado de revestimento interno. Este revestimento interno reduz a lixiviação da superfície do vidro contra soluções alcalinas. É a melhor solução para a maioria dos parenterais.

A produção de vidro tipo II está diretamente ligada à sala limpa.

Segurança adicional e melhoria da produção

Uma produção melhorada do produto envasado pode ser obtida por um revestimento interno. A Gerresheimer estabeleceu um processo para este fim no qual a parede interna do vidro é molhada com uma fina camada de silicone após um processo de lavagem. O silicone é então fixado no vidro por uma entrada de calor controlada no túnel de têmpera. A siliconização da parede interna do vidro suporta uma redução na variabilidade da resistência hidrolítica e forma uma camada protetora adicional durante o contato produto-vidro. Isto significa que o remédio envasado pode ser melhor protegido durante todo o seu ciclo de vida.

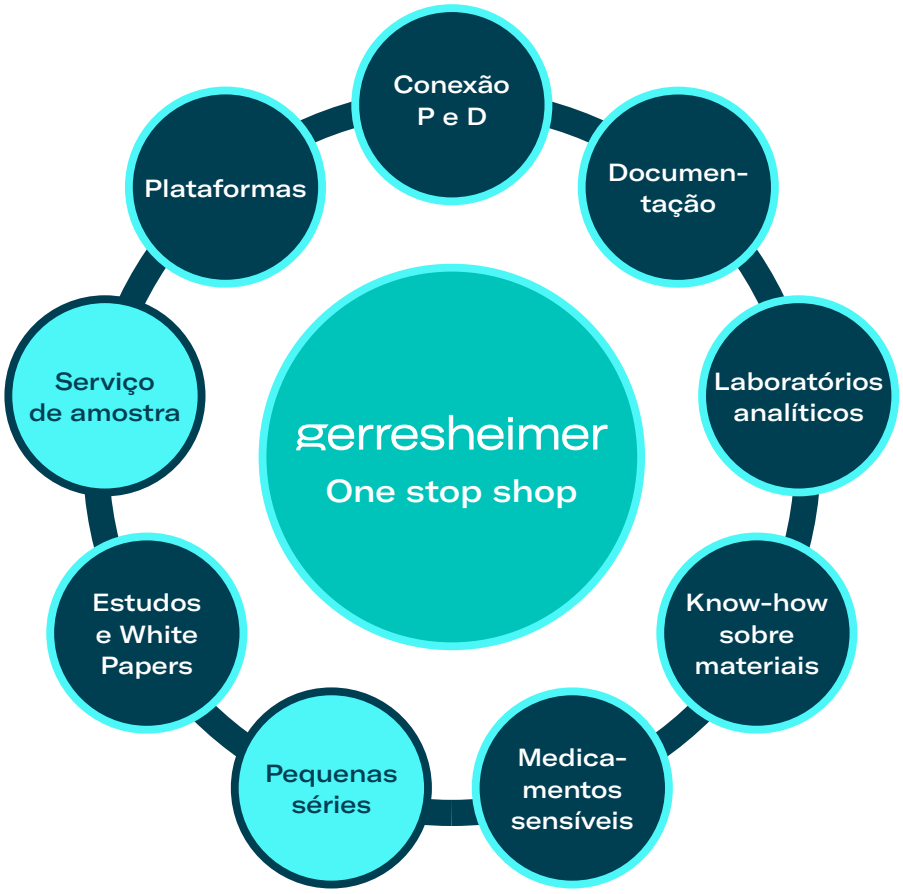
Prevenção de erros antes da detecção de erros

Na Gerresheimer, a detecção de erros é precedida pela prevenção de erros. As exigências especiais já são levadas em consideração durante a produção do vidro fundido. Para isso são utilizados materiais especiais: por exemplo, tijolos de alumina fundidos por fusão. Entre outras coisas, eles garantem que os requisitos de alta qualidade para o vidro possam ser cumpridos de forma confiável. O monitoramento automático da formação da gota, inserção no molde controlado e teste da qualidade do vidro ou da frasco já na extremidade quente fecham o círculo do controle totalmente abrangente da produção do vidro ("ciclo fechado").

Provedor de soluções

Soluções de embalagem primária para produtos biológicos

Serviços especializados e know-how



A Gerresheimer oferece armazéns de amostras como parte de uma ampla gama de serviços

A tendência mais importante que os especialistas farmacêuticos preveem é o aumento contínuo e mundial da demanda por medicamentos biológicos e biossimilares. Com a organização Gx® Biological Solutions, a Gerresheimer instalou sua própria equipe orientada a soluções para atender às exigências altamente específicas no campo da biologia.

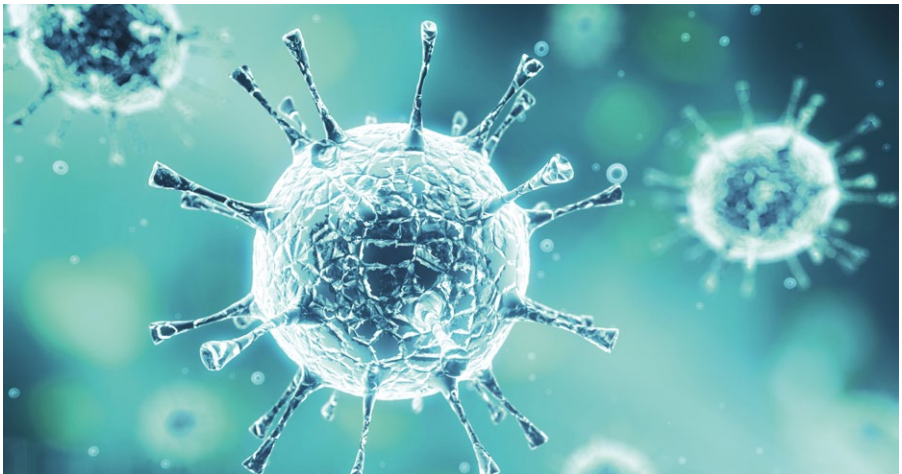
Na CPhI Wordwide em Milão (Itália) em Paris, a Gerresheimer apresenta seus produtos para a embalagem segura, inovadora e sustentável de produtos biológicos. "Queremos oferecer a nossos clientes da indústria farmacêutica soluções e serviços de embalagem sob medida para seus produtos biológicos, para que eles possam ter certeza de que todas as suas exigências sejam 100% atendidas", diz Stefan Verheyden, Vice-Presidente Global da Equipe da Gx® Biological Solutions. Como fabricante líder de seringas, frascos de injeção, assim como cartuchos e sistemas de administração, o portfólio da Gerresheimer cobre um espectro muito amplo para a administração parenteral de produtos biológicos.

Armazém de amostras como parte de uma ampla gama de serviços

Além de sua ampla palete de produtos, a Gerresheimer oferece uma ampla gama de serviços, especialmente para pequenas e médias empresas de biotecnologia: Aconselhamento sobre o material de embalagem primária correto para a respectiva fase clínica, apoio com processos de aprovação e regulamentação, serviços de laboratório e muito mais. Uma nova oferta de serviços é o estabelecimento de um armazém de amostras, especificamente para os frascos RTF Gx® na América do Norte. Isto mantém em estoque os formatos de recipientes mais comumente utilizados para o desenvolvimento biofarmacêutico, permitindo aos clientes responder rapidamente às demandas urgentes do mercado.

Produção em pequenas séries na Alemanha

Uma vez que os lotes menores são frequentemente necessários para o enchimento de produtos orgânicos, a Gerresheimer investiu em uma unidade de produção de pequenos lotes em Wackersdorf. Se o agente biológico envasado reagir sensivelmente a seu ambiente de armazenamento, o recipiente deve ser adaptado individualmente a suas propriedades.



Inovadora plataforma Sens*AIR*™

Para medicamentos com viscosidade mais alta

Com Sens*AIR*™, a Gerresheimer apresenta uma plataforma inovadora para um dispositivo de entrega de medicamentos On-Body para medicamentos com maior viscosidade, tais como anticorpos monoclonais (mAb). O objetivo é fornecer ao paciente o melhor suporte possível na entrega subcutânea de biólogos de grande volume. O Dispositivo de Entrega de Medicamentos On-Body Sens*AIR*™ é fácil de usar e permite que os pacientes iniciem a medicação de forma autodeterminada em ambientes familiares, por exemplo, em casa. O dispositivo pode ser adaptado a muitos medicamentos de diferentes viscosidades e a uma ampla gama de requisitos. Isto se aplica ao tamanho do dispositivo médico como um todo, assim como à agulha utilizada, tamanhos variáveis de cartucho e possível conectividade, por exemplo, com o smartphone do paciente. Juntamente com a promessa de qualidade da One-Stop-Shop da Gerresheimer, que inclui uma solução desde o cartucho até o dispositivo de entrega de medicamentos de uma única fonte, o SensAIR permite a entrega segura e otimizada de produtos biológicos.

Inovação

"Todos se beneficiam do Sens*AIR*™: Pacientes, seus parentes e também os médicos. Este é um dispositivo médico inovador que fornece até 20 ml de produtos biológicos subcutâneos ao paciente quando usado no corpo", diz Oliver Haferbeck, Chefe da Unidade de Tecnologia Avançada e Inovação da Gerresheimer e CEO da Sensile-Medical AG. Ele explica que os pacientes ganham significativamente em qualidade de vida porque eles mesmos podem administrar seus medicamentos em casa. O conceito fácil de usar garante que o paciente não tenha que passar por longas e complicadas etapas de preparação, mas possa simplesmente operar o dispositivo.

Com o Sens*AIR*™, a Gerresheimer apresenta uma nova plataforma para dispositivos de administração de medicamentos, graças à qual os medicamentos com maior viscosidade, como os anticorpos monoclonais (mAb), podem ser administrados em doses precisas.

Mais informações sobre Sens*AIR*™
On-Body Devices (gerresheimer.com)

Escalabilidade

O design permite uma ampla gama de taxas de fluxo para produtos biológicos de diferentes viscosidades. O medicamento pode ser aplicado a partir de um cartucho de 10 ml ou 20ml.

Eficiência dos custos

O número de componentes e peças móveis foi reduzido ao mínimo para garantir a eficiência de custos.

Fácil de usar

A embalagem primária é crucial para a facilidade de uso deste dispositivo pré-enchido e pré-carregado para administração no corpo. A Gerresheimer fornece tanto o cartucho de vidro quanto o dispositivo completo.

Confiabilidade

O dispositivo de administração usado no corpo Sens*AIR*™ está equipado com sinais sonoros e visuais. A injeção só pode começar quando o dispositivo estiver colocado sobre a pele. A agulha é automaticamente retraída após o uso.

Precisão

A arquitetura inovadora do dispositivo permite a administração controlada do conteúdo do cartucho.

Conectividade

A conexão sem fio Bluetooth opcional para smartphones e computadores facilitam a conexão da unidade a aplicativos móveis e outros serviços digitais.

Auditoria EcoVadis: forte sucesso para nossa estratégia de sustentabilidade

A Gerresheimer está entre os 3% das empresas mais bem classificadas em sua indústria

A Gerresheimer estabeleceu para si mesma metas ambiciosas em termos de sustentabilidade e implementa consistentemente as medidas correspondentes. Isto também se reflete no resultado da atual classificação EcoVadis, pois com 64 dos 100 pontos possíveis, nós atualmente nos classificamos entre os 3% das principais empresas avaliadas pela EcoVadis em uma auditoria de RSE na indústria comparativa de fornecedores farmacêuticos e tecnologia médica.

Numerosos clientes internacionais do setor farmacêutico e cosmético analisam regularmente as medidas e os resultados no que diz respeito à governança corporativa sustentável de seus fornecedores. Muitos o fazem através de reconhecidas agências de auditoria externa de RSE, como a EcoVadis.
Os cartões de pontuação EcoVadis facilitam aos clientes, assim como aos investidores e outros interessados, na avaliação do desempenho de seus fornecedores e fornecedores terceirizados e o acompanhamento de suas contínuas melhorias ambientais, sociais e éticas.

Status de prata com 64 pontos - progresso em direção ao ouro

Em 2018, demos o salto do bronze para a prata com 46 de um máximo de 100 pontos e já em 2019 melhoramos significativamente a pontuação com 58 pontos. Durante a implementação da estratégia de sustentabilidade da Gerresheimer adotada em 2020, a empresa foi agora classificada ainda melhor. Com 64 pontos, está agora entre as 3% melhores das empresas avaliadas pela EcoVadis no setor de tecnologia médica e fornecedor farmacêutico. Ao mesmo tempo, a Gerresheimer está a apenas 2 pontos do próximo nível: status de ouro, que é concedido a partir de 66 pontos, de acordo com a escala de classificação atual.

A sustentabilidade é um objetivo estratégico para a Gerresheimer

A sustentabilidade é um dos cinco pilares estratégicos da Gerresheimer. Como uma empresa de fabricação global, temos uma grande responsabilidade por nossos produtos e clientes, assim como para pacientes, funcionários, parceiros, fornecedores, áreas vizinhas e o meio ambiente. Nosso objetivo é ser um parceiro forte e fornecedor de soluções que integre a sustentabilidade em seus principais processos, tomada de decisões e produtos. Estamos convencidos de que essas ambições também se refletem nos resultados de classificações e estamos visando a categoria ouro na classificação EcoVadis.

O processo de avaliação EcoVadis

EcoVadis é uma plataforma de classificação de sustentabilidade. A metodologia é baseada em normas internacionais de RSE, tais como a Iniciativa Global de Relatórios, o Pacto Global das Nações Unidas e a ISO 26000 e leva em conta 198 categorias de compras e 155 países. O modelo de pontuação EcoVadis é baseado em 21 critérios das quatro áreas temáticas do meio ambiente, assuntos sociais, ética e compras sustentáveis. Os fornecedores demonstram até que ponto satisfazem estes critérios no todo ou em parte e são avaliados com base nisto. Uma vez por ano, EcoVadis produz então um ranking de sustentabilidade específico da empresa que é acompanhado por um cartão de pontuação. Atualmente, o cartão de pontuação consiste em quatro categorias de avaliação e uma divisão da pontuação em bronze, prata, ouro e platina.

Esforços de sustentabilidade reconhecidos pelo cliente

A Gerresheimer está comprometida com a sustentabilidade. Isto também é cada vez mais notado e apreciado por nossos clientes. O exemplo mais recente é a Novo Nordisk. O fabricante de insulina agradeceu a seus fornecedores por seu compromisso com a sustentabilidade em um vídeo postado nas mídias sociais. Caso contrário, a empresa não seria capaz de atingir suas próprias metas de sustentabilidade.

No vídeo, a Novo Nordisk destaca que na Gerresheimer usamos eletricidade de energia solar, eólica e hidráulica, bem como biomassa, para produzir os componentes para canetas de insulina. Fornecemos estas canetas para a Novo Nordisk.

A Novo Nordisk criou o vídeo para marcar a Semana do Clima na cidade de Nova York. Estamos muito satisfeitos que nosso compromisso seja visto e reconhecido. Isto também é um incentivo para continuarmos com nossas atividades de sustentabilidade a toda velocidade.

Gerresheimer EcoLine: Embalar medicamentos de forma sustentável desde o início

Sustentabilidade

Com a EcoLine, a Gerresheimer demonstra na CPhI Worldwide em Milão (Itália) como desenvolver soluções de embalagem feitas de plástico que são projetadas para serem sustentáveis desde o início. Material, peso, volume e reciclabilidade desempenham aqui um papel importante.

"Cada vez mais consumidores estão prestando atenção a produtos ecologicamente corretos e também ao fato de que eles são embalados de forma ecologicamente correta ou pelo menos de forma compatível com o meio ambiente. Acho que isso é bom, e eu mesmo faço o mesmo", diz Niels Düring, Vice-Presidente Executivo Global de Embalagens Plásticas Primárias. "Isto também é confirmado por nossos clientes que estão procurando uma solução de embalagem para seu produto farmacêutico na qual o medicamento possa ser usado e armazenado com segurança. Nosso conceito EcoLine os ajuda a encontrar uma solução que combina de forma ideal qualidade e sustentabilidade".

O conceito inclui os critérios de peso, volume, material e reciclabilidade. EcoLine pode ser usado sobre o desenvolvimento de todas as famílias de produtos Gerresheimer existentes, como a Duma, Triveni, os frascos conta-gotas e as garrafas PET.

Peso

Qual deve ser o peso da embalagem individual a fim de proteger de forma ideal o conteúdo? Um peso próprio mais baixo economiza custos de transporte e energia e, consequentemente, reduz as emissões de CO_2.

Volume

Quais volumes são necessários?
O recipiente deve ser dimensionado para conter seu conteúdo, mas ter o menor espaço vazio possível. Isto também tem uma influência direta sobre os custos de transporte e armazenamento de um produto.

Material

Qual material plástico pode ser usado? Como resultado do aumento geral da consciência ambiental, os consumidores agora prestam atenção a embalagens ecologicamente corretas. Quando possível, devem ser utilizados materiais que economizem recursos ou reciclados. A Gerresheimer oferece ambas as possibilidades.

Reciclabilidade

A reciclabilidade começa com a escolha dos materiais. Os materiais e matérias-primas que a Gerresheimer utiliza em sua produção podem ser reutilizados, ou seja, reciclados. A Gerresheimer também produz recipientes plásticos a partir de recicláveis. Por exemplo, garrafas PET, que podem ser feitas de plástico até 100% reciclado.

Outras informações

Gerresheimer Primary Packaging Plastic

A Gerresheimer é especializada no desenvolvimento e produção de embalagens farmacêuticas primárias e especiais feitas de vidro e plástico. Em ambas as áreas, a empresa está buscando metas ambiciosas em termos de sustentabilidade, porque tanto no desenvolvimento quanto na produção, critérios sustentáveis podem garantir que menos energia seja consumida e que a produção seja mais eficiente em termos de recursos.

Simulação digital do processo de formação do vidro

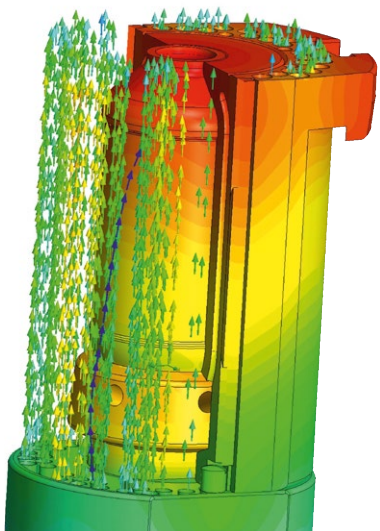
Leve, estável e com economia de recursos

Sustentabilidade

A Gerresheimer estabeleceu o objetivo de aplicar critérios de sustentabilidade a 100% do desenvolvimento de novos produtos até 2023. Por exemplo, a simulação de vidro ajuda a obter uma distribuição perfeita e uniforme do vidro. Ele pode melhorar a resistência e ajudar a reduzir o peso e evitar a sucata. O inovador software de simulação utilizado pela Gerresheimer para este fim afina os parâmetros de produção com base no CFD (computacional fluid dynamics). Desta forma, o potencial de melhoria pode ser identificado em um estágio inicial e o tempo de desenvolvimento pode ser encurtado.

"A produção do recipiente de vidro começa com o desenho do molde. Quanto mais precisamente o molde é projetado e fabricado, melhor sua qualidade em termos de distribuição do vidro, aparência visual, resistência e peso", explica Philipp Amrhein, Diretor de Desenvolvimento de Novos Produtos e Projeto de Molde em Lohr (Alemanha). O peso das garrafas, frascos e potes em particular desempenha um papel importante no consumo de energia e, portanto, tanto na logística de produção quanto na logística de transporte. Levando em conta todos os parâmetros químicos e físicos do vidro, o processo de produção e o projeto dos moldes são otimizados com a ajuda da simulação digital no computador. O resfriamento do molde também é projetado de forma ideal para o respectivo processo por meio de simulação CFD. Isto leva a reduções de tensão no recipiente de vidro e, portanto, a uma melhoria efetiva da qualidade de todo o processo de produção, por exemplo, evitando altas taxas de rejeição.

Projeto de resfriamento de moldes

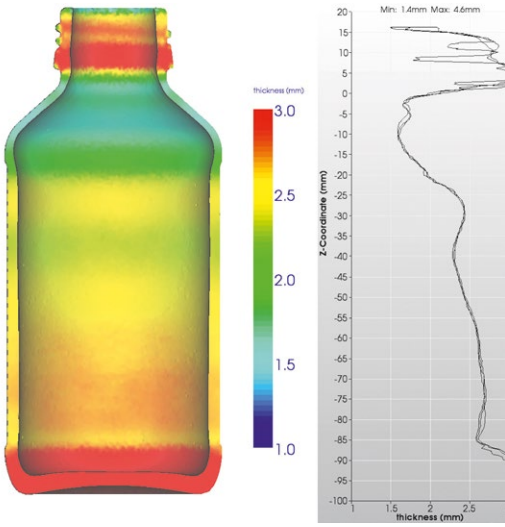


Redução do tempo de desenvolvimento em até 70%

O que antes levava longos e empíricos testes para alcançar um processo de produção estável é agora feito, por assim dizer, com o toque de um botão, em questão de minutos, através do uso de software de simulação baseado em computador. Posteriormente, os resultados são transferidos diretamente para o software CAD tridimensional do projeto do molde através de interfaces e as máquinas de processamento de moldes criam as ferramentas do molde diretamente a partir disso. Também é agradável que o software de simulação reduza o tempo de desenvolvimento em até 70 por cento.

Rápida detecção de vulnerabilidades

Com base na conhecida análise por elementos finitos, também chamada de método FEA, são calculadas as tensões que afetam os recipientes de vidro a partir das exigências do produto. Com base nestes resultados, os pontos fracos podem ser evitados mesmo antes dos desenhos do artigo acabado do produto. Entretanto, a simulação computadorizada do processo de moldagem e dos requisitos do produto se tornou uma parte indispensável do projeto diário do molde. Como parte do processo de melhoria contínua da Gerresheimer, ela é indispensável.



Resultado da simulação do processo – análise da distribuição da espessura da parede de vidro

Considerando os impactos ambientais desde o início

O volume de embalagens no mundo todo está aumentando constantemente e com ele o impacto negativo sobre o meio ambiente. A transição para uma economia circular é uma preocupação importante para a Gerresheimer. A empresa visa melhorar o impacto ambiental de seus produtos ao longo de seu ciclo de vida - incluindo produção, transporte, uso e descarte. Os produtos Gerresheimer desempenham um papel decisivo em papel no transporte seguro, armazenamento e administração dos produtos de seus clientes. Em muitos casos, a solução de embalagem é parte integrante do sistema, sem a qual alguns medicamentos não seriam tão fáceis de usar e seguros. Desta forma, a empresa lança as bases para um produto de fácil utilização, seguro e de alta qualidade já no processo de desenvolvimento e quer garantir que o impacto ambiental seja levado em conta desde o início.

Gerresheimer Lohr (Deutschland)
planos para utilizar a mais recente tecnologia para mais sustentabilidade na produção de vidro

Com tecnologia moderna e sustentável de produção de vidro, as fábricas da Gerresheimer na Alemanha estabeleceram padrões exemplares para todas as fábricas da empresa na Europa, América e Ásia, em particular também no que diz respeito a inovações para mais sustentabilidade. Com o uso da tecnologia híbrida, a fábrica Gerresheimer em Lohr planeja construir um forno de fusão de vidro para vidro branco em 2022 que economizará significativamente mais CO_2 do que a tecnologia convencional. Apresentamos um pedido de financiamento ao Ministério Federal do Meio Ambiente para este projeto inovador.

"Este projeto tecnológico inovador serve para fortalecer a Alemanha como um local industrial e vidreiro. Com esta tecnologia inovadora, estabeleceremos novos padrões em termos de sustentabilidade e prevenção de emissões", disse Andreas Kohl, que como Vice Presidente Sênior Global de Operações é responsável pela produção mundial de vidro para embalagens e seu desenvolvimento técnico no Grupo Gerresheimer. Na fábrica de Lohr, a Gerresheimer produz anualmente mais de um bilhão de recipientes de vidro para as indústrias farmacêutica e alimentícia, com dois fornos de fusão para vidro transparente e âmbar. "Com o uso desta tecnologia de tanque sustentável em combinação com energia verde para o processo de fusão do vidro, reduziremos significativamente as emissões de CO_2 da produção em cerca de 25.000 toneladas por ano", diz Jörg Buchmayer, Chefe de Produção e Tecnologia, que é responsável pelo projeto. "Confiamos na tecnologia híbrida, que torna possível cobrir metade da energia de fusão necessária no forno com eletricidade verde e a outra metade com gás natural".

O vidro pode ser reciclado um número infinito de vezes. Entretanto, são necessárias altas temperaturas para o derretimento do vidro. Isto custa energia e gera uma emissão de CO_2 correspondente. Há mais de uma década, o Grupo Gerresheimer vem trabalhando para não utilizar mais energia do que a absolutamente necessária para a produção sustentável de seus recipientes de vidro para as indústrias farmacêutica, cosmética e alimentícia.

Em sua fábrica de Lohr, a Gerresheimer produz anualmente mais de um bilhão de recipientes de vidro para as indústrias farmacêutica e alimentícia. Usando tecnologia de forno sustentável e energia verde para o processo de fusão do vidro, queremos reduzir significativamente as emissões de CO_2.

A Gerresheimer também produz recipientes de vidro para numerosos produtos de marcas conhecidas no mundo farmacêutico e cosmético em suas fábricas alemãs em Essen e Tettau. Como parte de sua estratégia global de sustentabilidade, a Gerresheimer estabeleceu o objetivo de reduzir suas emissões de COO_2 em 50% até 2030, em comparação com 2019. A produção de vidro com economia de recursos desempenha um papel decisivo para isso. Neste sentido, a tecnologia inovadora planejada para a fábrica de Lohr é pioneira.

Gerresheimer Zaragoza (Espanha):
Novo sistema de refrigeração ecologicamente correto e certificado de sustentabilidade

Em 2020, a Gerresheimer Zaragoza elaborou um plano para substituir o sistema de refrigeração de 25 anos para moldes e máquinas. De acordo com nossas metas de sustentabilidade, o foco não era apenas um intercâmbio individual, mas a mudança na abordagem de um sistema que reduz o impacto ambiental. O objetivo é reduzir significativamente o consumo de água através da substituição das unidades existentes por novos resfriadores de condensação a ar. O projeto está dividido em diferentes fases para os próximos anos. Esperamos reduzir o consumo de água em 20% já este ano.

Além do consumo de água, a questão do consumo de energia sempre esteve no topo da agenda da Gerresheimer Zaragoza. Enquanto isso, 100% da energia consumida pela Gerresheimer Zaragoza vem de fontes de energia renováveis. Para isso, nossa fábrica foi certificada pela CNMC (Comisión Nacional de los Mercados y la Competencia) e recebeu o Certificado de Energia Sustentável para 2021.

Gerresheimer em Pfreimd (Alemanha): Ampliação da área da sala limpa para um grande projeto

Unidade de produção Gerresheimer em Pfreimd com novo edifício de conexão

A Gerresheimer expandiu a área de produção em uma de suas maiores instalações. O novo prédio em Pfreimd oferece 1.800 metros quadrados de espaço limpo de classe ISO 8. Esta medida construtiva proporciona uma conexão contínua entre todas as áreas de salas limpas, de modo que todos os processos de transferência de entrada e saída na intralogística são eliminados. O novo edifício será utilizado para a construção de outras linhas de montagem; graças a um conceito de utilização flexível, o edifício pode ser utilizado flexivelmente.

Após a expansão da produção de pequenos lotes na unidade de Wackersdorf e a construção de uma nova unidade de produção em Skopje (norte da Macedônia), a farmacêutica e especialista em tecnologia médica Gerresheimer também expandiu sua capacidade de produção na unidade de Pfreimd com um novo prédio. O novo espaço é necessário para um grande pedido de uma empresa farmacêutica líder. A construção começou em outubro de 2020 e o novo edifício está agora concluído. Com 1.800 metros quadrados adicionais, a área total da sala limpa aumenta para cerca de 20.000 metros quadrados. Em Pfreimd, a Gerresheimer Medical Systems fabrica produtos como descartáveis de laboratório, sistemas de caneta, conjuntos de infusão, dispositivos de punção, bombas, auto-injetores, inaladores e cateteres para empresas farmacêuticas, de diagnóstico e tecnologia médica em todo o mundo.

O novo edifício permitirá à Gerresheimer aumentar o número de linhas de montagem no local para 29 este ano. As novas linhas totalmente automatizadas atendem aos últimos padrões, são equipadas com sistemas de análise de dados Industry 4.0 e estão conectadas a um sistema de transporte sem condutor (AGV). O próprio edifício foi projetado com base na estratégia de sustentabilidade da empresa e contribui para economizar CO_2 através da eficiência energética e da recuperação de calor. Além disso, o novo edifício está equipado para a instalação de um sistema fotovoltaico, cuja utilização está sendo testada atualmente. "O novo prédio de conexão oferece a nossos clientes vantagens significativas na produção de sofisticados produtos farmacêuticos e de tecnologia médica", explica Oliver Burgel, Vice Presidente Executivo Global de Operations, Procurement, HR & Quality, Membro do Conselho de Administração, Gerresheimer Regensburg GmbH. "Com sua tecnologia de ponta, o edifício é também um importante bloco de construção para garantir o futuro de nossa unidade de produção em Pfreimd". A automação adicional criará numerosos empregos atraentes para especialistas bem treinados em áreas como mecatrônica, eletrônica ou TI nas duas localidades do Alto Palatinado.

Gerresheimer Boleslawiec (Polônia) é agora certificada de acordo com ISO 45001

Nossa fábrica polonesa Gerresheimer Boleslawiec foi certificada de acordo com a norma ISO 45001 e, portanto, deu um grande passo para locais de trabalho ainda mais seguros. ISO 45001 é um norma internacional que especifica os requisitos para um sistema de gestão de segurança e saúde ocupacional. Ela fornece às organizações uma estrutura para gerenciar riscos e oportunidades para prevenir doenças e lesões dos trabalhadores.

Além disso, a Gerresheimer Boleslawiec manteve suas certificações ISO 9001, 15378 e 14001 existentes durante a mesma auditoria.

Gerresheimer Kosamba (Índia) – a construção da nova planta está em progredindo

A construção de nossa nova fábrica de embalagens primárias plásticas de 4.000 m² em Kosamba entrou na segunda fase. 40% do edifício foi concluído e os trabalhos estão em andamento na cofragem da laje e nas vigas de amarração do segundo andar.

Eventos

CPhI Worldwide
09 a 11 de novembro de 2021
Milão, Itália
Pavilhão 6, estande 6J10

Pharmtech & Ingredients
23 a 26 de novembro de 2021
Moscou, Rússia

CPhI India
24 a 26 de novembro de 2021
Nova Delhi, Índia
Expo Centre, Greater Noida, Delhi

MD&M East
07 a 09 de dezembro de 2021
Nova York, EUA

CPhI China
16 a 18 de dezembro de 2021
Shanghai, China

Medtec China
20 a 22 de dezembro de 2021
Shanghai, China

Imprint:

© Design and editing
Gerresheimer Group
Communication & Marketing
Klaus-Bungert-Straße 4
40468 Düsseldorf, Germany

Jens Kürten
Phone: +49 211 6181 250
jens.kuerten@gerresheimer.com
Dr. Cordula Niehuis
Phone: +49 211 6181 267
cordula.niehuis@gerresheimer.com
Marion Stolzenwald
Phone: +49 211 6181 246
marion.stolzenwald@gerresheimer.com

gerresheimer.com

Improved strength –
minimum 2x-4x
standard Type I glass

- Same glass chemistry as Type I
- Cosmetically flawless
- Dimensionally superior
- Delamination resistant

gerresheimer
innovating for a better life